



RU **Руководство оператора**

Внимательно прочитайте это руководство
и убедитесь, что Вы поняли его правильно.

FS 6600 D

FS 8400 D



**Перед использованием FS6600 или FS8400
внимательно прочитайте эти инструкции и
убедитесь, что Вы их понимаете.**

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ДИРЕКТИВЕ "О МАШИНАХ"

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Husqvarna Construction Products North

17400, 119 Западная улица, Olathe, Канзас, 66061 США, данным объявляют, что представленная здесь машина
изготовлена в соответствии с европейскими стандартами EN 50081/1, EN-ISO-3744, EN 55022, и соответствует директивам

- 89/392/СЕС "О МАШИНАХ", включая дополнения,
- 73/23/СЕС "О НИЗКОМ НАПРЯЖЕНИИ",
- 89/336/СЕС "ЕМС",
- 2000/14/СЕС "ШУМ"

Vice President, Operations



James H. McMenemy



КАЖДАЯ МАШИНА ПЕРЕД ОТГРУЗКОЙ С ФАБРИКИ ПОЛНОСТЬЮ ПРОВЕРЕНА. КАЖДАЯ МАШИНА СНАБЖЕНА КОПИЕЙ ЭТОГО РУКОВОДСТВА. ОПЕРАТОРЫ ЭТОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДОЛЖНЫ ОЗНАКОМИТЬСЯ С ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ. НЕ СЛЕДОВАНИЕ УСЛОВИЯМ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ТРАВМЕ ИЛИ СМЕРТИ. СТРОГО СЛЕДУЙТЕ ИНСТРУКЦИЯМ, ЧТОБЫ ГАРАНТИРОВАТЬ НОРМАЛЬНУЮ ДОЛГОСРОЧНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЕ.

ОГЛАВЛЕНИЕ

ОПИСАНИЕ	СТРАНИЦА
Декларация о соответствии	2
Предупреждения,	8, 9
Определения Символов	14 - 21
Предупреждения: Отработанный газ, Опасность слуху	22
Предупреждение: Пыль	23
Технические Данные - Уровень шума, EMC, и HAV	24
Ярлыки.....	32 - 35
Спецификации FS6600 Дизель для Совета Европы	36
Спецификации FS8400 Дизель для Совета Европы	37
Инструкции по изменению скорости резания по Бетону / Асфальту	42
Скорость двигателя / Размер Диска	42
Информация о Двигателе / Регистрация Гарантии John Deere	43
Технологическая карта подготовки к Работе	44
Справка по Плановому обслуживанию	44
СПРАВОЧНЫЕ РИСУНКИ	
Иллюстрация 1	45
Иллюстрация 2	46
Иллюстрация 3	46
Иллюстрация 4	47
Иллюстрация 5	47
Иллюстрация 6	48
ИНСТРУКЦИИ	
Использование	49
Движение Машины	49
Транспортировка (С Удаленным Диском)	50
Проверки перед запуском	50
Установка Диска	50
Запуск Резчика	51
Остановка Резчика	52
Возможные проблемы при резке	52
Настройка Прямой линии реза	52
Техническое обслуживание	53
Натяжение Клинового ремня	53
Гидросистема	54
Важные Советы	54
Регулировка оборотов двигателя	54
Принадлежности	54
Модели с Большим Диаметром	55
Ремонты	55
Запасные части	55
ИЗМЕНЕНИЯ РАЗМЕРА ДИСКА FS6600 ДИЗЕЛЬ	80 - 81
ИЗМЕНЕНИЯ РАЗМЕРА ДИСКА FS8400 ДИЗЕЛЬ	82 - 83
ДИАГРАММЫ	
Диаграмма 1, Монтажная схема - FS6600 - FS8400 Дизель, Инструмент и пульт управления	92
Диаграмма 2, Монтажная схема - FS6600 - FS8400 Дизель, Монтажная схема двигателя	93
Диаграмма 3, Монтажная схема - FS6600 - FS8400 Дизель, Монтажная схема обтекателя	94
Диаграмма 4, Принципиальная схема FS6600 - FS8400 Дизель	96 - 97



БЕЗОПАСНОСТЬ!



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТИХ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ И ИНСТРУКЦИЙ МОГУТ ПРИВЕСТИ К СМЕРТИ ИЛИ СЕРЬЕЗНОЙ ТРАВМЕ.

ОБЯЗАТЕЛЬНО:

- !!! Прочитайте это руководство полностью **ДО** начала работы с машиной. Поймите все предупреждения, инструкции и способы управления.
- !!! содержите все устройства защиты на их местах и в хорошем состоянии.
- !!! используйте апробированные наушники, очки, каску и респиратор.
- !!! читайте и понимайте все предупреждения и инструкции на машине.
- !!! читайте и понимайте символы, содержащиеся в этом руководстве.
- !!! держитесь подальше от диска и всех других движущихся частей.
- !!! знайте, как быстро остановить машину в случае аварии.
- !!! перед дозаправкой или выполнением технического обслуживания выключите двигатель и позвольте ему остыть.
- !!! перед монтажом диска осмотрите диск, фланцы и валы на наличие повреждений.
- !!! используйте фланцы с размером, соответствующим размеру диска.
- !!! для резки бетона используйте алмазные диски только со стальным телом.
- !!! используйте только фланцы, поставляемые с резчиком. Никогда не используйте поврежденные или изношенные фланцы.
- !!! используйте только диски, максимальная рабочая скорость которых больше, чем скорость вала диска. Проверьте скорость вала диска, измерив соотношение диаметров шкивов и фланца и обороты двигателя.
- !!! проверьте конфигурацию привода резчика, проверяя RPM вала, диаметры шкива и фланца.
- !!! читайте все материалы по безопасному использованию, которые сопровождают любой диск для этой машины.
- !!! тщательно осмотрите каждый диск перед использованием. При любых признаках повреждений или необычного износа **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ДИСК**.
- !!! Закрепляйте диск жестко и твердо, затягивайте контргайку Гаечным ключом.
- !!! убедитесь в чистоте диска и фланцев перед закреплением диска на резчике.
- !!! используйте для работы соответствующий ей диск. Проконсультируйтесь с изготовителем диска, если Вы не уверены в правильности выбора.
- !!! проявляйте осмотрительность и следуйте за инструкциями по началу и окончанию резки.
- !!! Работайте этой машиной только в хорошо проветриваемых местах. Вдыхание отработанных газов может привести к смерти.
- !!! проинструктируйте работающих рядом о том, где можно находиться во время работы машины.
- !!! Проведите программу обучения для всех операторов этой машины.
- !!! очистите рабочую зону от посторонних. Не позволяйте никому стоять перед или позади диска во время работы двигателя.
- !!! Убедитесь перед запуском двигателя, что диск ни с чем не соприкасается.
- !!! проявляйте осторожность при подъеме и транспортировке этой машины.
- !!! Привяжите машину при транспортировке.
- !!! проявляйте осторожность и следуйте инструкциям при настройке и транспортировке машины.
- !!! Позвольте обслуживанию выполнять компетентному персоналу
- !!! проверьте соответствие отверстий в диске и в шпинделе и фланцах машины.
- !!! Убедитесь в отсутствии заглубленных электрических кабелей перед резкой. Если не уверены, свяжитесь с местными электриками.
- !!! Заправляйте машину не ближе, чем в 3 метрах от места запуска двигателя и убедитесь, что топливная крышка на месте и должным образом затянута.
- !!! поднимайте резчик только за подъемную дугу.
- !!! чистите машину после использования каждый день.
- !!! проявляйте осмотрительность при обращении с топливом.
- !!! Режьте только прямые линии.
- !!! Пилите не глубже, чем требует техническое задание.
- !!! Копия этого руководства должна быть у пользователя оборудования всегда.



БЕЗОПАСНОСТЬ!



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТИХ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ И ИНСТРУКЦИЙ МОГУТ ПРИВЕСТИ К СМЕРТИ ИЛИ СЕРЬЕЗНОЙ ТРАВМЕ.

НИКОГДА:

- Не** работайте этой машиной, если Вы не читали или не поняли это руководство.
- Не** работайте этой машиной без кожуха диска, или других защитных ограждений.
- Не** стойте перед диском во время работы двигателя.
- Не** оставляйте без присмотра машину с работающим двигателем.
- Не** передвигайте машину с работающим двигателем.
- Не** работайте машиной, когда Вы устали или изнурены.
- Не** используйте влажный диск без адекватной водоподачи на диск.
- Не** превышайте максимальную скорость вращения диска, указанную на нем. Чрезмерная скорость может привести к поломке диска.
- Не** работайте машиной, если Вы сомневаетесь в том, как эксплуатировать машину.
- Не** используйте поврежденное оборудование или диски.
- Не** касайтесь и не пробуйте остановить двигающийся диск рукой.
- Не** запускайте машину, не защемляйте, не втискивайте и не скручивайте диск в резе.
- Не** перевозите резчик с установленным диском.
- Не** используйте диск, который падал или был поврежден
- Не** используйте углеродистые диски.
- Не** касайтесь сухого диск сразу после использования. Этим дискам требуется несколько минут после каждого реза, чтобы охладиться.
- Не** используйте поврежденные или изношенные фланцы диска.
- Не** позволяйте посторонним быть около машины при запуске, дозаправке, или работе.
- Не** работайте этой машиной в закрытых помещениях. Вдыхание отработанных газов может привести к смерти.
- Не** управляйте этой машиной около огнеопасных предметов. Искры могут вызвать пожар или взрыв.
- Не** позволяйте диску выходить из устройства защиты, более, чем на 180 градусов.
- Не** работайте этой машиной с удаленными кожухами ременной передачи или диска.
- Не** работайте этой машиной, если Вы определенно не обучались этому.
- Не** используйте диск, который был перегрет (тело имеет синеватый цвет).
- Не** забивайте диск материалом.
- Не** режьте одной стороной диска.
- Не** буксируйте эту машину за транспортным средством.
- Не** привязывайте кронштейны для того, чтобы поднимать эту машину.
- Не** работайте этой машиной, если с нее снято хотя бы одно устройство защиты.
- Не** режьте сухим диском глубже, чем 1" за проход. Режьте шагом, чтобы сделать глубокий рез.
- Не** управляйте этой машиной под воздействием лекарственных препаратов или спирта.

**Этот резчик разработан только для определенных применений.
Не модифицируйте резчик и не используйте его для любой цели, кроме той, для которой он был разработан. Если Вы имеете какие-либо вопросы относительно его применения, не используйте резчик без рекомендаций Husqvarna Construction Products.**



Этот символ указывает, что машина находится в соответствии с применимой европейской директивой.



Пожалуйста, прочитайте инструкции по использованию **ДО** первого включения машины.



Обязательно



Указание



Запрещение



Предупреждение



Носите защитные очки



Носите респиратор



Использование наушников обязательно



Носите каску



Носите Защитную обувь



Носите Адекватную Одежду



Удалите диск перед Подъемом, Погрузкой и Транспортировкой Машины.



Аварийное выключение, Остановка Трансмиссии



Используйте в хорошо проветриваемой области



Не используйте в огнеопасных местах



Опасность Машин, Держите руки и ноги чистыми.



Горячий Глушитель. Может вызвать Ожоги и / или возгорание материала. Избегайте Контакта.



Опасность отработанных газов



Никаких посторонних в зоне резания



Не курить



Не работать без Кожуха диска



Держите все устройства защиты на их местах



Вода включение



Вода выключение



Водоподача



Аварийный выключатель Воды



Температура Охладителя Двигателя



Содержите Рабочую зону Чистой и Хорошо Освещенной, удалите все Факторы риска



Опасно Высокий Уровень шумов



Будьте особо осторожны перед запуском машины



Удалите Инструменты Из зоны резки и с Машины



Давление моторного масла



Требуется Масло



Щуп для измерения уровня масла



Место смазки



Диапазон Высокой Скорости Перемещения



Диапазон Низкой Скорости Перемещения



Электричество Выключить



Электричество Включить



Включатель ЭлектроЗапуска



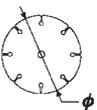
Ремонт делается только Уполномоченным дилером



Фара



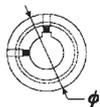
Алмазный Диск



Диаметр Диска



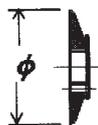
Направление вращения Диска



Диаметр шкива



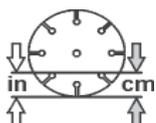
Число оборотов в минуту, угловая скорость



Диаметр Фланца Диска



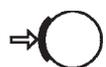
Ограничитель глубины



Индикатор Глубины резания



Стояночный тормоз



Применить Стояночный тормоз



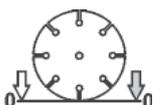
Отпустить Стояночный тормоз



Масса Машины (Килограммы)



Положительный Полюс батареи



Глубиномер Диска - Нуль



Электромотор



Двигатель



Обороты двигателя



Запуск двигателя



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:
ОТРАБОТАННЫЙ ГАЗ ЯДОВИТ!**



ЭТОТ РЕЗЧИК ОТПРАВЛЕН С ФАБРИКИ БЕЗ КАТАЛИТИЧЕСКОГО КОНВЕРТЕРА.

ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТ МОНОКИСЬ УГЛЕРОДА И **НЕ БЕЗОПАСЕН** ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ В ЗАКРЫТЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КАТАЛИЗАТОРА СНИЖАЕТ ВЫБРОС МОНОКИСИ УГЛЕРОДА, НО **НЕ ДЕЛАЕТ БЕЗОПАСНЫМ** ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕЗЧИКА В ЗАКРЫТЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО В ХОРОШО-ПРОВЕТРИВАЕМЫХ МЕСТАХ. КАЧЕСТВО ВОЗДУХА НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ТАБЛИЦЕ Z-1 В OSHA 29 CFR 1910.1000 («ПРЕДЕЛЬНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ»).

КОНТРОЛИРУЙТЕ КАЧЕСТВО ВОЗДУХА РАБОЧЕГО МЕСТА, ЧТОБЫ ЗАСТРАХОВАТЬ СООТВЕТСТВИЕ. НЕСООТВЕТСТВИЕ МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ТЯЖЕЛУЮ ТРАВМУ ИЛИ СМЕРТЬ.

Общая Информация:

Моноокись углерода (CO) отличается тем, что являясь одним из немногих промышленных газов, с которыми часто сталкиваются, не имеет запаха и является очень токсичным. При вдыхании CO действует как химическое удушающее вещество, соединяясь с гемоглобином крови. Из-за этого гемоглобин не в состоянии переносить нормальное количество кислорода, что приводит к кислородному голоданию тканей. Признаки вдыхания небольшой дозы CO включают головные боли, головокружение, замешательство и тошноту. **Однако, при длительном или более интенсивном вдыхании может следовать потеря сознания, тяжелое отравление и смерть.** Если подозревается отравление CO, немедленно вынесите пострадавшего на свежий воздух и вызовите скорую медицинскую помощь.

Настоятельно рекомендуется консультироваться с OSHA 29 CFR 1910.1000 (Код Федеральных Инструкций) для получения дополнительной информации об ограничениях на концентрацию опасных материалов в среде. Из-за опасностей для здоровья, связанных с вдыханием CO, Администрация Безопасных условий труда и Здоровья (OSHA) установила пределы его воздействия на человека. Предельные дозы, которые определены в 29 CFR 1910.1000 OSHA (версия 1998), ограничены в 200 **PPM Ceiling Limit and TWA of 35 PPM** для 8-часового рабочего дня /40-часовой рабочей недели.

Надлежащая Вентиляция:

ЭТОТ РЕЗЧИК ОТГРУЖЕН С ФАБРИКИ БЕЗ КАТАЛИТИЧЕСКОГО КОНВЕРТЕРА. Важно знать, что в резчиках с каталитическими конвертерами снижено выделение CO и углеводорода (HC). Выхлоп все еще содержит CO, Если рабочее пространство вентилируется недостаточно, CO может накопиться, пока, в конечном счете, не превысит пределы OSHA. Когда это случится, должны быть предприняты меры для эвакуации рабочих из мест высокой концентрации CO. Операторы и наблюдатели рабочей зоны должны принять меры предосторожности, чтобы обеспечить адекватную вентиляцию рабочего пространства. Чтобы оценить адекватность вентиляции, должны быть использованы технические средства наблюдения за моноокисью углерода.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:
ОПАСНОСТЬ ДЛЯ СЛУХА**

В ПРОЦЕССЕ НОРМАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЭТОЙ МАШИНЫ ОПЕРАТОР МОЖЕТ БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ УРОВНЮ ШУМОВ В **85 дБ (А)** ИЛИ БОЛЬШЕ. МОЖЕТ ПОСЛЕДОВАТЬ ВРЕМЕННОЕ И/ИЛИ ПОСТОЯННОЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ СЛУХА. ТРЕБУЮТСЯ ЗАЩИТНЫЕ НАУШНИКИ.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ПЫЛЬ

Резка, особенно СУХАЯ, создает пыль от разрезаемого материала, который часто содержит кремний. Кремний - основной элемент песка, кварца, кирпичной глины, гранита и многих других полезных ископаемых. Воздействие чрезмерного количества такой пыли может вызвать:

- Дыхательные болезни (воздействующий на вашу способность к дыханию), включая хронический бронхит, силикоз и легочный brosis. Эти болезни могут быть фатальными;
- Раздражение и сыпь на коже; а также
- Рак согласно NTP* и IARC*

* Национальная Программа Токсикологии, Международное Агентство Исследований Рака

Примите предупредительные меры:

- Избегайте вдыхания и контакта кожи с пылью, туманом и парами;
- По возможности, старайтесь резать с водой для уменьшения пыли;
- Носите сами и убедитесь, что все присутствующие используют адекватную защиту дыхательных путей, типа противопылевых респираторов, разработанных, чтобы отфильтровать микроскопические пылинки. (Смотрите OSHA 29 CFR Части 1910.1200),

Предупреждение Калифорнийской Prop 65:

Использование этого изделия может привести к воздействию материалов, известным штату Калифорнии, как канцерогенные и/или способные вызывать врожденные дефекты или другой вред наследственности.

Технические Данные - Уровень шума, EMC, и Уровень шума HAV

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ	ДАВЛЕНИЕ
	Lwa (dB) EN 23744	Lpa (dB) EN ISO 11201
FS 6600 (49 KW)	119.0	94.8
FS 8400 (63 KW)	119.0	94.8

EMC

(Электромагнитная Совместимость)

Это оборудование было проверено на EMC, по методикам, выделенным в EN 14982:98. Проверки показали, что оборудование не превышает пределы эмиссии излучения. Резчик был проверен в частично заглушенной камере в лаборатории NCEE, Линкольн, Штат Небраска, зарегистрированной Федеральной комиссией связи. Протокол испытаний находится в Husqvarna Construction Products, Olathe, Kansas, USA.

HAV

(Вибрация Рукояток),

Это оборудование было проверено на количество HAV в соответствии с ISO 5349. Результаты показаны в следующей карте.

МОДЕЛЬ	Вибрация, м/с ² (max Aeq)	Время воздействия, max
FS 6600 – FS 8400	3.0 – 3.6	48%

Значение **Aeq** - измеренная непрерывная вибрация ручки управления, выраженная как ускорение м/с² (метры в секунду в квадрате). Измерение величины было предпринято при прогревом двигателя, работающем с максимальными расчетными оборотами с диском 900 мм. Точка измерения была на захватах рукояток управления. Инструментами были Виброметр Человека Ларсона - Дэвиса модели HVM100 и Трехмерный Акселерометр SEN021. Акселерометр был закреплен на адаптере руки, что позволяет считать эту величину вибрации такой же, как на руке оператора.

Максимальное Время воздействия - расчетное значение, рассчитанное для 8-часового рабочего дня и "ежедневной величине воздействия" в 2.5 м/с², согласно Директиве 2002/44/ЕС от 25 июня 2002 г.

Ежедневное время воздействия вибрации может быть рассчитано по следующей формуле:

$$\text{Максимальное Время воздействия} = (2.5/Aeq)^2 \times 8 \text{ часов}$$

Нормальный режим эксплуатации этого оборудования не требует непрерывного контакта руки с рулем. Наблюдения операторов, использующих этот резчик, показало, что большинство операторов реально держится за ручки не более 25% времени резки.

Избыточное воздействие вибрации может привести к травме кровеносных сосудов или нервов у людей, имеющих проблемы с кровообращением. Если Вы почувствовали признаки, которые могут быть связаны с воздействием вибрации, обратитесь к врачу. Примеры признаков - нечувствительность, покалывание, щекотка, боли, снижение нормальной силы, или изменения на коже.

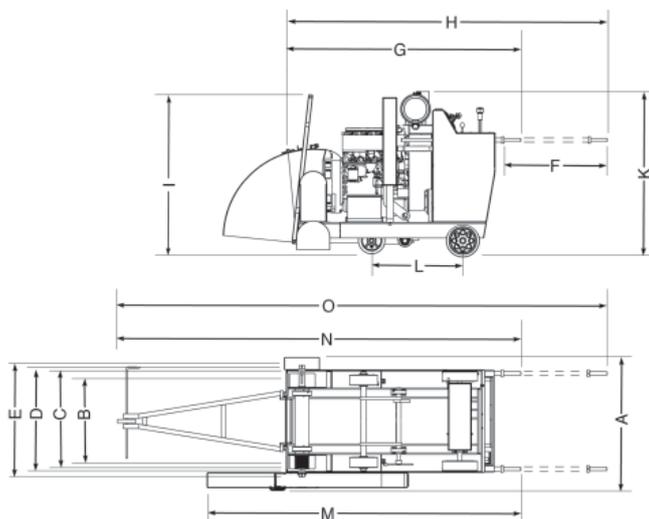
СПЕЦИФИКАЦИЯ FS6600 ДИЗЕЛЬ

Модели Стандартная и SE

Модели FS6600 Дизель:	18"; 26"; 30"; 36"; 42"
Модели FS6600 Дизель SE:	450mm; 650mm; 750mm; 900mm; 1000mm
ОСОБЕННОСТИ РЕЗЧИКОВ:	
Размер Кожуха диска – “/ (мм)	18 (457); 26 (660); 30 (762); 36 (914); 42 (1067);
Максимальная Глубина пропила, “/ (мм)	6.50 (165); 10.50 (267); 12.50 (318); 15 (381); 20.50 (508);
Диаметр быстросъемных фланцев Диска, “/ (мм)	5 (127) 5 (127) 5 (127) 6 (152) 7 (178)
Скорость Вала диска:	2400; 1800; 1600; 1350; 1180;
Мощность на Валу диска (л.с.)	60
Диаметр вала диска, “/ (мм)	1" (25.4) с приводным штифтом
Диаметр Вала, “/ (мм)	2" (51)
Подшипники Вала диска	Литой герметичный вал диска с 4 необслуживаемыми шарикоподшипниками
Привод Вала диска	Два клиновых ремня 3VX по 8 канавок (всего 16 канавок)
Охлаждение Диска:	сплюснутые двойные цинковые трубки с системой сопел распыления
Крепление Кожуха диска	- Скользящее до 36" (900mm); Болтовое для 42" (1000mm), автозащелка
Управление Дискком	Электрогидравлический насос подъема диска; муфта сцепления; тумблер поднятия/опускания на рукоятке скоростей; ограничитель глубины; шкальный индикатор глубины резания; быстроразъемные фланцы диска
Валы	Передний Диаметр 31.75 мм
	Задний Легко регулируемый шкворень w/2, гидропривод колес
Колеса: Передние	203mm x 76mm x 25.4mm, Толстый полиуретановый протектор; необслуживаемый шарикоподшипник,
	Задние 254mm x 76mm x 32mm, отвержденный каучук, Быстросъемные
Трансмиссия:	Гидростатический Насос, связанный шлангами с гидромоторами колес, отдельный пускатель, отдельный контроллер скорости, Нажимаемый байпасный клапан.
Максимальная скорость хода:	Бесступенчатое ускорение 0 – 90 м/мин (на моделях SE скорость обратного хода макс. 25 м/мин).
Шасси	Мощный жесткий каркас из швеллера
Вес Нетто, (Кг)	- 812; 822; 831; 845; 857;

ИСТОЧНИК ЭНЕРГИИ:	
Двигатель:	Дизель John Deere с турбонаддувом
Модель:	4024TF270
Максимальная мощность	66 л.с., (49.2 kW), 2800 об/мин DIN
Рабочий объем, (л)	(2.44 л)
Посадочное отверстие, мм	86
Ход поршня, мм	105
Цилиндры	4
Емкость топливного бака, л	37.8
Запас Масла (л):	8 с фильтром ИЛИ 7.2 без фильтра
Воздушный фильтр	Радиальная Изоляция с пыльник и индикатором засорения
Пускатель	Электрический
Хладагент Двигателя	Вода/Этиленгликоль 50/50

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ с кожухом 900mm	мм
A. Ширина машины	949
B. Колея: Передняя	625
	Задняя 642
D. Ширина рамы	749
F. Удлинение Рукоятки	762
G. Минимальная длина Резчика	1550
H. Длина Резчика (с рукоятками)	2133
J. Полная высота (с фильтром)	1422
K. Минимальная высота (без глушителя и фильтра)	1255
L. Колесная база	610
M. Длина от кожуха до рукоятки (сложенной)	1905
N. Габаритная длина (рукоятки сложены)	2705
O. Максимальная длина (рукоятки выдвинуты)	3276



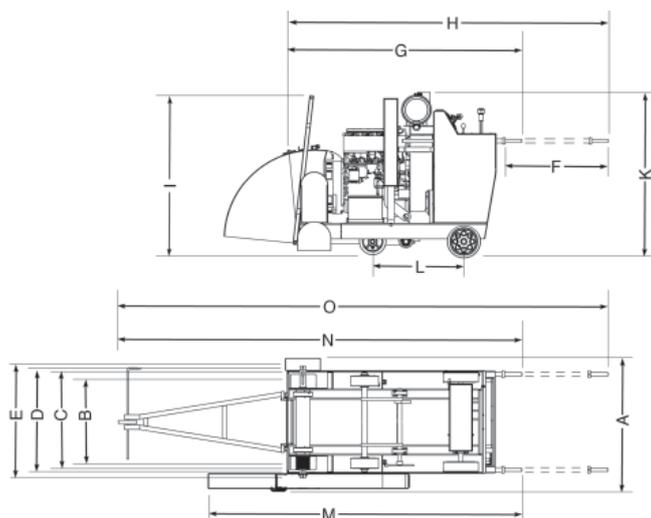
СПЕЦИФИКАЦИИ FS8400 ДИЗЕЛЬ

Модели Стандартная и CE

Модели FS84600 Дизель:	18";	26";	30";	36";	42";	48";	60"
Модели FS8400 Дизель CE:	450mm;	650mm;	750mm;	900mm;	N/A	1200mm	1500mm
ОСОБЕННОСТИ РЕЗЧИКОВ:							
Размер Кожуха диска – мм / (")	457 (18); 660 (26); 762 (30); 914 (36); 1067 (42); 1219 (48); 1524 (60)						
Максимальная Глубина пропила, мм	165; 267; 318; 381; 508; 508; 635;						
Диаметр быстросъемных фланцев Диска, мм / (")	127 (5) 127 (5) 127(5) 152 (6) 178(7) 205 (8) 254 (10)						
Скорость Вала диска:	2400; 1800; 1600; 1350; 1180; 1180; 815						
Мощность на Валу диска (лс) 72							
Диаметр вала диска, " / (мм) 1" (25.4) с приводным штифтом до 48"; 6 болтов VHR на 60"							
Диаметр Вала, " / (мм) 2" (51)							
Подшипники Вала диска Литой Герметичный вал диска с 4 необслуживаемыми шарикоподшипниками							
Привод Вала диска Двойной по 10 канавок, объединенный 3VX Клиновыми ремнями (всего 20 канавок)							
Охлаждение Диска: сплюснутые двойные цинковые трубки с системой сопел распыления							
Крепление Кожуха диска - Скользящее до 36" (900mm); Болтовое для 42" (1000mm) и выше, автозащелка							
Контроль Диска Электрогидравлический насос подъема диска; муфта сцепления; тумблер поднятия/опускания на рукоятке скорости; ограничитель глубины; шкальный индикатор глубины резания; быстросъемные фланцы диска							
Валы Передний Диаметр 31.75 мм							
Задний Легко регулируемый шкворень w/2, гидропривод колес							
Колеса: Передние 8" x 3" x 1" (203mm x 76mm x 25.4mm) Толстый полиуретановый протектор; герметичный необслуживаемый шарикоподшипник,							
Задние 10" x 3" x 1.25" (254mm x 76mm x 32mm) отвержденный каучук, Быстросъемные							
Трансмиссия: Гидростатический Насос, связанный шлангами с гидромоторами колес, отдельный пускатель, отдельный контроллер скорости, Нажимаемый байпасный клапан.							
Максимальная скорость хода: Бесступенчатое ускорение 0 – 90 м/мин (на моделях CE скорость обратного хода макс. 25 м/мин).							
Шасси Мощный жесткий каркас из швеллера							
Вес Нетто, (Кг) - 858; 867; 876; 890; 903; 930; 1044							

ИСТОЧНИК ЭНЕРГИИ:	
Двигатель: Дизель John Deere с турбонаддувом	
Модель: 5030TF270	
Максимальная мощность 84 лс (62.6 kW), 2800 об/мин DIN	
Рабочий объем, л 3 л	
Посадочное отверстие, мм 86	
Ход поршня, мм 105	
Цилиндры 5	
Емкость топливного бака, л 37	
Запас Масла (л): 11,2 с фильтром ИЛИ 10,6 без фильтра	
Воздушный фильтр Радиальная Изоляция с пыльником и индикатором засорения	
Пускатель Электрический	
Хладагент Двигателя Вода/Этиленгликоль 50/50	

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ с кожухом 900mm (w/36"):	MM
A. Габаритная ширина машины	949
B. Колея: Передняя	625
Задняя	642
D. Ширина рамы	749
F. Удлинение Рукоятки	724
G. Минимальная длина резчика	1816
H. Длина Резчика (с рукоятками)	3594
J. Полная высота (до крышки фильтра)	1632
K. Минимальная высота (без глушителя и фильтра)	1255
L. Колесная база	705
M. Длина от кожуха до рукоятки (сложенной)	1905
N. Габаритная длина (рукоятки сложены)	2705
O. Максимальная длина (рукоятки выдвинуты)	3276



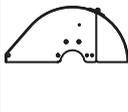
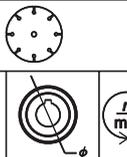
ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ ПО БЕТОНУ / АСФАЛЬТУ

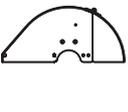
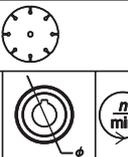
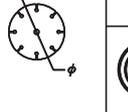
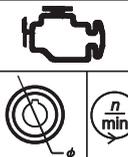
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не превышайте скорость вала диска, указанную для каждого размера диска. Чрезмерная скорость вращения диска может привести к поломке диска и серьезным травмам.

ЗАМЕЧАНИЕ: некоторые дисковые кожухи принимают более, чем один размер диска.

Частота вращения двигателя / Размер Диска

(таблица)

						
						
18"	5"	4.12"	2400	14" - 18"	4.75"	2800
26"	5"	4.75"	1800	14" - 26"	4.12"	2800
30"	5"	4.75"	1600	18" - 30"	3.65"	2800
36"	6"	5.60"	1350	24" - 36"	3.65"	2800
42"	7"	6.40"	1180	30" - 42"	3.65"	2800
48"	8"	6.90"	1080	36" - 48"	3.65"	2800
60"	10"	9.30"	815	48" - 60"	3.65"	2800

						
						
450 mm	127 mm	105 mm	2400	350 - 450 mm	121 mm	2800
600 mm	127 mm	121 mm	1800	350 - 600 mm	105 mm	2800
750 mm	127 mm	121 mm	1600	450 - 750 mm	93 mm	2800
900 mm	152 mm	142 mm	1350	600 - 900 mm	93 mm	2800
1000 mm	178 mm	163 mm	1180	750 - 1000 mm	93 mm	2800
1200 mm	203 mm	175 mm	1080	1000 - 1200 mm	93 mm	2800
1500 mm	254 mm	236 mm	815	1200 - 1500 mm	93 mm	2800

ИНФОРМАЦИЯ О ДВИГАТЕЛЕ

FS 6600 оборудован 4 - цилиндровым дизельным двигателем John Deere 4024TF270.
FS 8400 оборудован 5 - цилиндровым дизельным двигателем John Deere 5030TF270.

Для получить полной гарантии очень важно, по получении Вами Резчика DIMAS, зарегистрировать ваш двигатель у **John Deere**. После регистрации вашего двигателя Вы убедитесь, что сервисный центр вашего дилера **John Deere** будет лучше подготовлен ко всем вашим потребностям. Пожалуйста, выделите несколько минут, чтобы оформить регистрацию гарантии в онлайн: <http://www.johndeere.com/ENGINEWARRANTY>

Бланк онлайн – регистрации гарантии открывается во всплывающем окне браузера. Если Вы установили фильтр всплывающих окон, Вы не сможете иметь доступа к регистрации гарантии. Чтобы увидеть бланк регистрации. отключите фильтр всплывающих окон.

JOHN DEERE ENGINE WARRANTY REGISTRATION			
Purchaser's Name _____			
MAILING Address _____			
City _____	State/Province _____	Postal Code _____	Country _____
Engine Serial Number from Engine Serial Number Plate _____			
<small>(Required number is made up of <u>two letters</u> then <u>four digits</u> then <u>one letter</u> then <u>six digits</u>. All 13 characters required.)</small>			
Date Engine Delivered _____	Engine is <input type="checkbox"/> Original <input type="checkbox"/> Replacement		
<small>(Required)</small>	(Day)	(Month)	(Year)
Equipment Manufacturer _____	Equipment Description & Model _____		
<small>(The <u>equipment</u>, not the engine.)</small>	<small>(What is it? What does the manufacturer call it?)</small>		
Does the engine provide the power to move the equipment from place to place? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No			
How will the equipment be used? _____			
The John Deere <i>Operation and Maintenance Manual</i> for the above engine was received. The warranty, safe operation, and proper servicing of the engine were explained to me. I have received and have read the Engine Owner's Warranty.			
Telephone (_____) _____			
E-mail Address _____	Purchaser's Signature _____		Date _____
Note: Register via Internet at www.johndeere.com/enginewarranty or this form may be faxed to John Deere at 1-319-292-5844.			
<small>For information on your rights to privacy, please see page 2 of the John Deere Engine Owner's Warranty - Worldwide.</small>			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ



Перед отправкой с фабрики каждая машина полностью проверена. Строго следуйте инструкциям, и в нормальных условиях ваша машина будет служить Вам долго.



Перед запуском машины убедитесь, что Вы прочли это Руководство Оператора и знакомы с работой машины.

НАЛАДКА МАШИНЫ:



Перед выполнением любого технического обслуживания поставьте машину на ровной поверхности, выключайте двигатель и переведите зажигание в положение “0”. Позвольте машине остыть!!

1. Проверьте моторное масло. Заливайте масло 15W40 класса CE или CD до верхней метки мерной рейки.
2. Подключите кабели аккумулятора.

КАЖДЫЕ 1 - 2 ЧАСА:



Перед выполнением любого технического обслуживания поставьте машину на ровной поверхности, выключайте двигатель и переведите зажигание в положение “0”. Позвольте машине остыть!!

1. Проверьте зажимы шланга воздухоочистителя двигателя. Затяните до устойчивого положения.
2. Натяните клиновые ремни привода диска. НЕ перетягивайте!!

ПОРЯДОК ПЛАНОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ



Перед выполнением любого технического обслуживания поставьте машину на ровной поверхности, выключайте двигатель и переведите зажигание в положение “0”. Позвольте машине остыть!!

ЕЖЕДНЕВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. Проверьте уровень моторного масла.
2. Проверьте кожух диска на целостность.
3. Проверьте шланги на целостность и плотность посадки.
4. Проверьте индикатор загрязнения воздухоочистителя. Если индикатор красный, замените первичный фильтр.
5. Убедитесь, что все защитные приспособления находятся на месте и в хорошем состоянии.

ОБСЛУЖИВАНИЕ каждые 50 часов:

1. Очистите заднюю решетку воздушного фильтра.
2. Осмотрите воздушный фильтр радиатора и, если необходимо, очистите.
3. Проверьте натяжение ремней привода диска. Отрегулируйте обе стороны. НЕ перетягивайте!!!
4. Смажьте подшипники передних колес.
5. Замените фильтр гидросистемы. (только после первых 50 часов)

ОБСЛУЖИВАНИЕ каждые 100 часов:

1. Замените моторное масло и фильтр.
2. Смажьте подшипники шарнирных опор передней оси.
3. Проверьте колеса на износ. По мере необходимости закрепите или замените.
4. Проверьте плотность посадки задних колес.
5. Проверьте плотность посадки шланга от воздухоочистителя к двигателю.
6. Проверьте уровень гидравлической жидкости.

ОБСЛУЖИВАНИЕ каждые 250 часов:

1. Замените фильтр гидросистемы
2. Смажьте вал диска по 2 качка на каждую сторону.

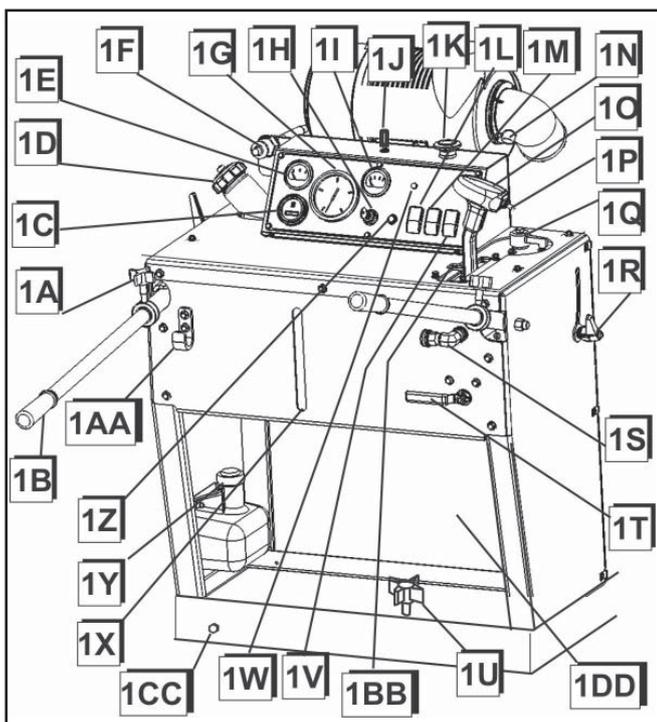
ОБСЛУЖИВАНИЕ каждые 500 часов:

1. Замените рабочую жидкость в коробке передач.
2. Замените гидравлическую жидкость.
3. Заменить топливный фильтр двигателя.

ГОДОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Заменить первичный и защитный элементы воздушного фильтра.

РИСУНОК 1



1A. БАРАШЕК: Используется для фиксации рукоятки.

1B. HANDLE ШИНЫ: Рукоятка управления.

1C. СЧЕТЧИК МОТОЧАСОВ: Считает часы работы двигателя

1D. ГОРЛОВИНА БАКА: Заполнять топливный бак здесь.

1E. ТЕРМОДАТЧИК: Измеряет температуру охладителя двигателя. Хладагентом служит смесь воды и гликоля. Максимальная безопасная температура - 105°C.

1F. ENGINE ДРОССЕЛЬ: Контроллер оборотов двигателя. Для разблокирования нажмите красную кнопку. Для уменьшения оборотов нажимайте или вертите против часовой стрелки. Для увеличения оборотов вытягивайте или поворачивайте по часовой стрелке.

1G. ТАХОМЕТР: Показывает обороты двигателя и часы.

1H. КЛЮЧ ЗАПУСКА ДВИГАТЕЛЯ: Запускает и останавливает двигатель. Также поддерживает предварительный прогрев двигателя и свечей.

1I. ВОЛЬТМЕТР: Индикатор напряжения в электросистеме резчика.

1J. ВКЛЮЧАТЕЛЬ РЕГУЛИРОВКИ ВАЛА: Рычажный переключатель для настройки положения заднего вала при коррекции направления реза. Нажатие вправо направляет резчик вправо. Нажатие влево направляет его влево.

1K. КРАСНАЯ КНОПКА: Для АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ резчика. Выключает все системы, кроме освещения. Чтобы сбросить режим, **вытяните. Не используйте** для штатной остановки.

1L. КНОПКА ОСТАНОВКИ при отсутствии воды: Останавливает двигатель, если на диск не поступает

вода. Чтобы активировать, нажмите.

1M. ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЗАГЛУБЛЕНИЯ ДИСКА:

Активизирует или перестраивает ограничитель глубины для повторяющихся резов одинаковой глубины.

1N. ИНДИКАТОР ЗАСОРЕНИЯ ФИЛЬТРА: Красная метка указывает на необходимость обслуживания воздушного фильтра. Перед запуском двигателя сбросьте.

1O. КОНТРОЛЛЕР СКОРОСТЕЙ: Управляет ходом вперед и назад, остановкой и скоростью резчика.

1P. КЛЮЧ ПОДЪЕМА/ОПУСКАНИЯ: Расположен на контроллере скорости. Используйте, чтобы поднять или опустить диск. Вверх – подъем, вниз - опускание.

1Q. ГЛУБИНОМЕР: Показывает текущую глубину реза. Указатель глубины резания для ОГРАНИЧИТЕЛЯ ЗАГЛУБЛЕНИЯ.

1R. ФИКСАТОР РЕГУЛИРОВКИ РУЧКИ: Поверните по часовой стрелке, чтобы зафиксировать рукоятку.

1S. ВОДОЗАБОР: Муфта 3/4" для подключения садового шланга от источника воды.

1T. ВОДЯНОЙ КРАН: Регулирует поток воды на диск.

1U. РЕГУЛЯТОР СТОРОСТИ ОПУСКАНИЯ: Замедление скорости опускания - по часовой стрелке. Увеличение скорости опускания - против часовой стрелки.

1V. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ МУФТЫ ДИСКА: Включает привод диска. Свет указывает, что муфта включена. Включайте муфту на скорости двигателя не более 1200 об/мин

1W. ИНДИКАТОР ДАВЛЕНИЯ МАСЛА: Зажигается, когда падает давление масла в двигателе и когда ключ в положении «двигатель ВЫКЛ».

1X. ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ: Показывает уровень топлива в топливном баке.

1Y. РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАЧОК ОХЛАДИТЕЛЯ: Принимает охладитель из радиатора при нагреве двигателя. При остывшем двигателе должен быть наполнен не менее, чем на ¼.

1Z. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ: 25 Ампер. Для включения нажмите. Пока прерыватель выдвинут, резчик работать не будет.

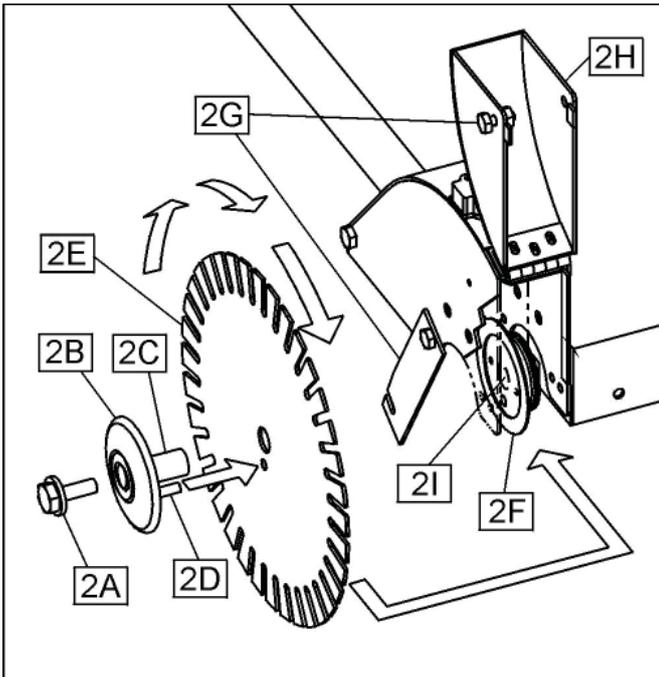
1AA. КРОНШТЕЙН ШЛАНГА: Крюк поддержки шланга.

1BB. ПОЛОЖЕНИЕ ОСТАНОВКИ: При установке Контроллера скорости (1O) в это положение резчик остановится. Двигатель запускается **только** в этом положении контроллера (1O).

1CC. РУЧНОЙ РЕГУЛЯТОР ПОЛОЖЕНИЯ ВАЛА: Поворачивая болт, можно отрегулировать положение вала заднего привода. Вращение болта по часовой стрелке направляет ход резчика правее. Против часовой стрелки - направляет ход резчика левее.

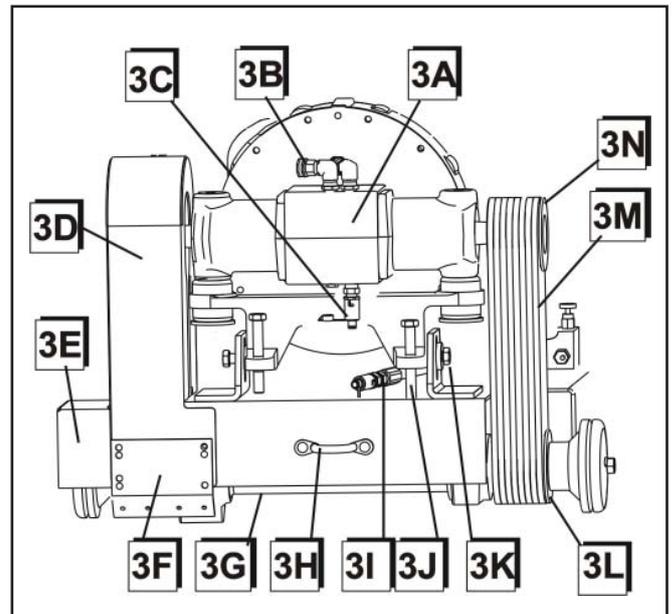
1DD. ЭЛЕМЕНТ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА РАДИАТОРА

РИСУНОК 2



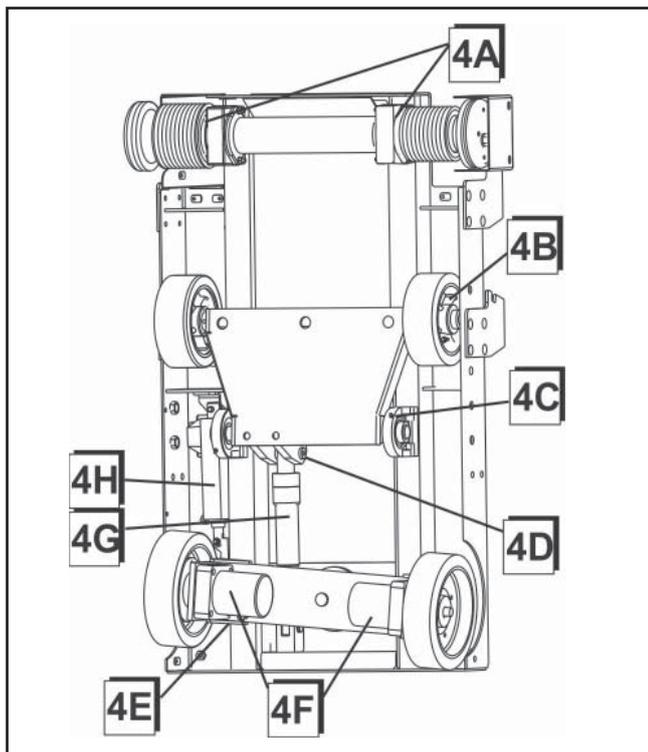
- 2А. БОЛТ ВАЛА ДИСКА:** Используется для закрепления диска между фланцами. Правая сторона вала резчика имеет левую резьбу. Левая сторона вала имеет правую резьбу.
- 2В. ВНЕШНИЙ ФЛАНЕЦ:** Для удержания алмазного диска.
- 2С. ВТУЛКА ФЛАНЦА:** Для центровки алмазного диска.
- 2D. ФИКСАТОР:** Для воспрепятствования проворачиванию алмазного диска в процессе работы.
- 2Е. АЛМАЗНЫЙ ДИСК:** Режущий инструмент для бетона и асфальта.
- 2F. ВНУТРЕННИЙ ФЛАНЕЦ:** Для удержания алмазного диска.
- 2G. КРЕПЕЖ КОЖУХА ДИСКА:** Для скрепления передней и основной частей кожуха.
- 2Н. ФРОНТ КОЖУХА:** передняя часть кожуха диска.
- 2I. ВАЛ ДИСКА:** Передает движение от двигателя к диску через фланцы.

РИСУНОК 3



- 3А. КОРОБКА ПЕРЕДАЧ:**
- 3В. ВОДЯНОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ:** Сюда подается вода для охлаждения коробки передач, после чего та уходит к кожуху диска.
- 3С. КЛАПАН ВОДОСТОКА:** Поверните и нажмите вверх для слива воды из коробки передач. Сливайте ежедневно, чтобы предотвратить коррозию и замораживание.
- 3D. КОЖУХ РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧИ:** Снимается для проверки натяжения клиновых ремней и их переустановки. Должны быть всегда на месте.
- 3Е. КОЖУХ ФЛАНЦА:**
- 3F. ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН РЕМНЯ:** Снимается только при обслуживании и только при заглушенном двигателе.
- 3G. ТРУБА ВАЛА ДИСКА:** Комплект содержит вал диска, подшипники и уплотнения вала в неразборном корпусе.
- 3Н. БУКСИРНЫЙ КРЮК:** Используется для буксировки резчика транспортным средством. Не использовать для подъема резчика.
- 3I. ВЕНТИЛЬ ДЛЯ СЛИВА МАСЛА:** Слив моторного масла при обслуживании и длительном хранении.
- 3J. БОЛТЫ НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ:**
- 3К. ФИКСИРУЮЩИЕ БОЛТЫ:**
- 3L. ШКИВ ВАЛА ДИСКА:**
- 3М. КЛИНОВЫЕ РЕМНИ:** 4 4-х канавочных ремня
- 3N. ШКИВ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ:**

РИСУНОК 4

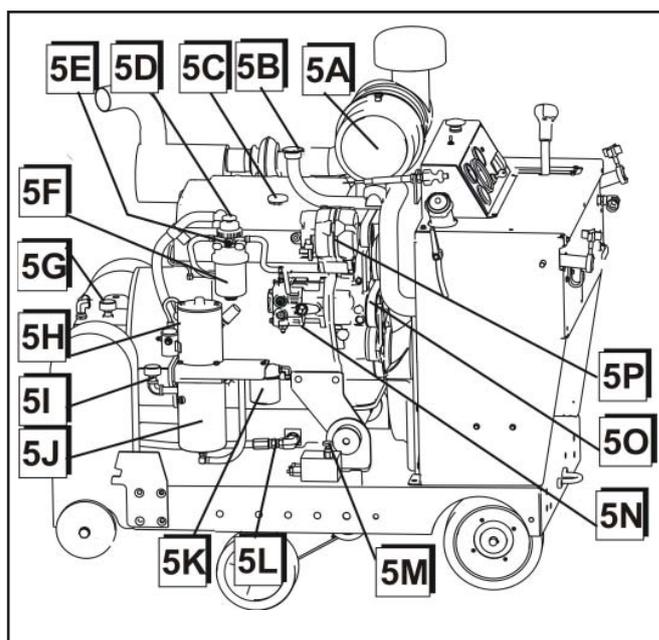


- 4А. УПЛОТНЕНИЯ ПОДШИПНИКА ВАЛА ДИСКА**
- 4В. ПОДШИПНИКИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС**
- 4С. ШАРНИРНЫЕ ОПОРЫ ПЕРЕДНЕЙ ОСИ**
- 4D. ШКВОРЕНЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЦИЛИНДРА**
- 4Е. ЗАДНЯЯ ОСЬ**
- 4F. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДВИГАТЕЛИ КОЛЕС**
- 4G. ЦИЛИНДР ПОДЪЕМА /ОПУУСКАНИЯ**
- 4Н. МЕХАНИЗМ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ**

РИСУНОК 5

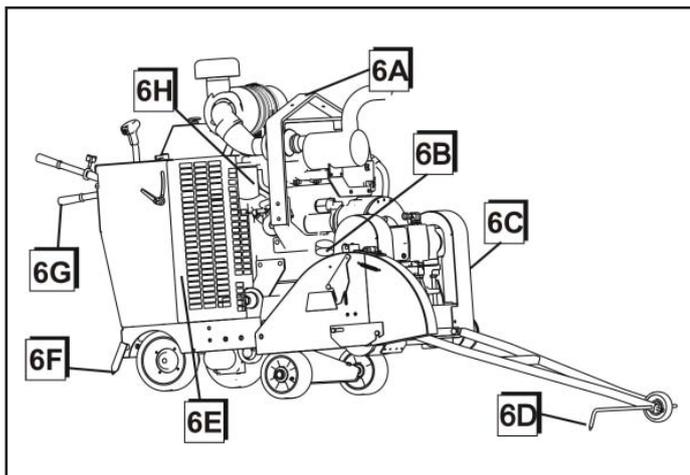
- 5А. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР:** Включает а), Корпус б), Крышку с) Предварительный фильтр: Чистится или заменяется при красном индикаторе. d) Внутренний Элемент Безопасности: этот элемент НЕ ЧИСТИТСЯ. Заменяется 1 раз в год или при повреждении.
- 5В. ГОРЛОВИНА РАДИАТОРА:** Для заполнения радиатора. Поврежденную крышку заменяйте.
- 5С. ЗАЛИВКА ДВИГАТЕЛЬНОГО МАСЛА:** Одна из двух точек заполнения.

РИСУНОК 5



- 5D. РУЧНОЙ НАСОС (ПРАЙМЕР):** Нажать для заполнения топливопроводов при необходимости облегчить запуск.
- 5Е. ВЫПУСКНОЙ КЛАПАН:** Откройте для выпуска воздуха из топливопроводов.
- 5F. ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА:** смотрите руководство двигателя **John Deere**.
- 5G. ПРОБКА - САПУН КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ:** Залить 15 л трансмиссионного масла 75W90. Заменять каждые 500 часов.
- 5Н. НАСОС ПОСТОЯННОГО ТОКА:** Поднимает и опускает платформу с диском.
- 5I. ГОРЛОВИНА БАЧКА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ:** Для заливки и проверки жидкости в гидросистеме.
- 5J. БАЧОК ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ:** около 2 л.
- 5K. ФИЛЬТР ГИДРОСИСТЕМЫ:** Фильтр гидравлической жидкости.
- 5L. ШЛАНГ СЛИВА ДВИГАТЕЛЬНОГО МАСЛА:** Соединен с вентилем слива масла 3L.
- 5M. БАЙПАСНЫЙ КЛАПАН:** Открытие - против часовой стрелки. Закрытие - по часовой стрелке. Открывается нажатием на резчик. ([Open to push concrete saw](#)).
- 5N. НАСОС ГИДРОСТАТИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ.**
- 5O. ГЕНЕРАТОР И РЕМЕНЬ ВОДЯНОГО НАСОСА:** Самонатяжной. Для замен смотрите руководство двигателя.
- 5P. ГЕНЕРАТОР:** для замен смотрите руководство **John Deere**.

РИСУНОК 6



6A. ДУГА ДЛЯ ПОДЪЕМА: Для погрузки резчика.

6B. ПРОВЕРКА УРОВНЯ МАСЛА: Щуп указывает уровень масла. Также горловина для заливки масла.

6C. КОЖУХИ И ЭКРАНЫ РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧИ:
Закрывают двигатель, приводы, и вентилятор охлаждения.

6D. ПЕРЕДНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ: Для контроля соответствия направления движения разметке.



**НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ ДВИГАТЕЛЬ,
ЕСЛИ УДАЛЕН ХОТЯ БЫ
ОДИН ЭКРАН!**

6E. ЭКРАНЫ ВЕНТИЛЯТОРА: Предохраняют двигатель, вентилятор охлаждения, ременные приводы и шкивы.

6F. ЗАДНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ: Для контроля положения алмазного диска на линии разметки.

6G. РУЛИ: Для маневрирования резчиком. Для подъема резчика не использовать!

6H. ФИЛЬТР ДВИГАТЕЛЬНОГО МАСЛА: Требуется фильтрующий элемент



ОБЯЗАТЕЛЬНО



**УКАЗАНИЕ
ИНФОРМАЦИЯ
ИНСТРУКЦИЯ**



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ЗАПРЕЩЕНИЕ



Используйте только диски, максимальная рабочая скорость которых больше, чем скорость вала диска.

Эти знаки – забота о вашей безопасности

Перед отгрузкой с нашей фабрики каждая машина прошла полный цикл проверок.

Строго следуйте нашим инструкциям, и в нормальных рабочих условиях ваша машина будет служить Вам долго и надежно.

1. Применение

Использование: Влажная резка старого и свежего бетона и асфальта. Сухая резка только в специально оговоренных с изготовителем диска случаях.

Инструмент: охлаждаемые водой алмазные диски диаметрами: 14", 18", 20", 24", 26", 30", 36", 42", 48" и 60" с посадочным отверстием в 1".

(За подробностями обратитесь к вашему дилеру)

Глубина пропила (макс.):

Диск	Глубина	Диск	Глубина
14"	4.5"	350mm	110mm
18"	6.5"	450mm	160mm
20"	7.5"	500mm	175mm
24"	9.5"	600mm	225mm
26"	10.5"	650mm	260mm
30"	12.5"	750mm	310mm
36"	15.0"	900mm	375mm
42"	17.5"	1000mm	410mm
48"	20.0"	1200mm	500mm
60"	25.0"	1500mm	620mm



Перед запуском машины прочитайте все это руководство и убедитесь, что Вы знакомы с работой этой машины.



Зона работ должна быть хорошо освещенной и полностью очищенной от всех факторов риска.



Защитная одежда должна быть адекватной работе.



Люди, не вовлеченные в работу, должны покинуть зону работы.

2. Движение машины (рис. 1, 2 и 5)

Настройка длины рукоятки:

- Ослабьте барашек (1А), вытяните рукоятку (1В) на желаемую длину, затем затяните барашек 1А. Чтобы настроить высоту рукоятки, отверните фиксатор (1R) против часовой стрелки, отрегулируйте высоту рукоятки (1В) и заверните фиксатор (1R) по часовой стрелке.

Движение резчика с выключенным Двигателем:

- Поверните ключ запуска двигателя 1Н в пол. "1" (**РАБОТА**).
- Переключением тумблера (1Р) на контроллере скорости (1О) поднимите алмазный диск (2Е) (если установлен), пока он не выйдет на поверхность дорожного покрытия.
- Переместите контроллер скорости (1О) в положение «**СТОП**» (1ВВ).
- Поверните байпасный клапан трансмиссии (5М) против часовой стрелки в положение **НЕЙТРАЛЬ**.
- Переместите Резчик, аккуратно направляя его рукояткой (1В).



Не пытайтесь толкать резчик, если он находится в НЕЙТРАЛИ на уклоне. Оператор может потерять контроль над резчиком и причинить травму себе или другим людям.

Движение резчика с включенным Двигателем:

- Переключением тумблера (1Р) на контроллере скорости (1О) поднимите алмазный диск (2Е) (если установлен), пока он не выйдет на поверхность дорожного покрытия.
- Установите аварийный выключатель воды (1L) в положение "0" (**Выкл**).
- Для запуска резчика контроллер скорости (1О) должен быть в положении «**СТОП**» (1ВВ). Двигатель НЕ запустится, если контроллер скорости (1О) находится не в положении «**СТОП**» (1ВВ).
- Проверьте, что байпасный клапан трансмиссии (5М) повернут по часовой стрелке (ВНИЗ) в закрытое положение. Не запускайте двигатель, если клапан (5М) находится в Нейтральном (ОТКРЫТОМ) положении.
- Поверните дроссель двигателя (1F) в положение низкой скорости.
- Установите выключатель муфты диска 1V (если есть) в "0" (**ВЫКЛ**).

* При температуре среды ниже 0 °С нажмите стартер 1Н на 15 секунд. Устройство подогревает свечи для холодного старта.



- Поверните стартер (1Н) в положение “2” (ЗАПУСК), пока двигатель не запустится, затем отпустите ключ. Он возвратится в положение «РАБОТА». Если двигатель не запускается, повторите эти шаги.



- Для начала движения резчика вперед переведите контроллер 1О вперед, а для включения хода назад отклоните его назад. Чем дальше Вы нажимаете рычаг, тем выше скорость.



НЕ ОТКРЫВАЙТЕ байпасный клапан (5М) в нейтраль, когда резчик остановлен на уклоне. Оператор может потерять контроль над резчиком и причинить травму себе или другим людям.

3. Транспортировка (Со снятым диском) (рис. 1, 2, и 5),



Выключите двигатель. Установите контроллер скоростей 1О в положение «СТОП» (1ВВ). Удалите алмазный диск (2Е) перед транспортировкой.

Будьте предельно внимательны, перемещая резчик с включенным двигателем по наклонным плоскостям.

- **Спускаясь** по наклонной плоскости медленно ведите резчик **ВПЕРЕД**.
- **Поднимаясь** по наклонной плоскости, медленно ведите резчик **НАЗАД**.

На крутых наклонных поверхностях всегда используйте лебедку. Никогда не становитесь ниже машины.

Погрузка Резчика. Резчик может подниматься только за установленный на фабрике кронштейн (6А).

Перевозка Транспортным средством:

- Установите Стартер (1Н) в положение «ВЫКЛ».
- Контроллер скорости (1О) в положение «СТОП» (1ВВ).
- Сложите рукоятку 1В внутрь и затяните барашек 1А.



Для предотвращения движения резчика при транспортировке зафиксируйте его спереди и сзади или привяжите его, используя Хомут (3Н).

4. Предстартовые процедуры



Обратите внимание на условия эксплуатации с точки зрения здоровья и безопасности.

- **Топливо:** при нормальных условиях используйте Дизельное топливо № 2 (смотри руководство по обслуживанию двигателя).
- Проверьте уровень моторного масла. Поскольку двигатель часто работает под углом, проверяйте

уровень масла, установив двигатель горизонтально, чтобы убедиться, что уровень масла не падает ниже нижней метки на щупе - измерителе. Моторное масло рекомендуется 15W40 CD или CE. (6В)

- Процедуру запуска смотри в руководстве по двигателю. (Руководство **John Deere** OMRG34851)

5. Установка Диска (рис. 1 и 2),

- Переведите пусковой ключ 1Н в положение “1”.
- **Поднимите диск в верхнее положение, используя тумблер (1Р) на контроллере скорости (1О)**
- Переведите Ключ запуска двигателя (1Н) в положение “0” (ВЫКЛ).
- Ослабьте болт собачки кожуха диска (2G).
- Поднимите переднюю половину Кожуха (2Н)
- Отвинтите болт вала (2А) и снимите внешний фланец (2В).
- Наденьте диск (2Е) на вал внешнего фланца (2С).
- Наденьте внешний фланец (2В) на вал (2I) и убедитесь, что поводок (2D) прошел через диск (2Е) и внутренний фланец (2F).



Обратите внимание на направление вращения диска. Направление вращения показывают стрелки на АЛМАЗНОМ ДИСКЕ (2Е) и на КОЖУХЕ ДИСКА (2Н). Убедитесь в чистоте контактирующих поверхностей ДИСКА (2Е), ВАЛА (2С), ВНЕШНЕГО и ВНУТРЕННЕГО ФЛАНЦЕВ (2В и 2F).

- Удалите люфт вращением внешнего фланца (2В) и диска (2Е) в направлении, обратном рабочему.
- Установите и затяните гаечным ключом болт вала (2А), жестко удерживая алмазный диск (2Е).
- Опустите переднюю половину кожуха (2Н) и затяните болт (2G) на задвижке кожуха (2G).



Правый болт вала (2А) имеет левую резьбу, а болт вала (2А) с левой стороны имеет правую резьбу.

Надев кожух диска, закрепите собачку, которая скрепляет основные части и затяните болт.

Не работайте резчиком с незакрепленными задвижкой и болтом. Регулярно осматривайте кожухи и задвижки на повреждения.

Удаление СКОЛЬЗЯЩЕГО КОЖУХА:

- Используя гаечный ключ, удалите задний контрольный болт.
- Наденьте гаечный ключ на рычаг задвижки между кожухом диска и кожухом ременной передачи. Поднимите рычаг, чтобы расцепить кожух и снять его с платформы.

Установка СКОЛЬЗЯЩЕГО КОЖУХА:

- Опустите кожух на платформу до зацепления задвижки.
- Заверните на место болт в задней части кожуха.

6. Запуск Резчика (рис. 1, 2 и 5),



Будьте предельно внимательны при подготовке машины к запуску.



Уберите все инструменты с машины и области резания.



Запрещается работа с машиной без установленных на свои места кожухов и ограждений.

- Внимательно следуйте всем операционным инструкциям и предупреждениям.
- Закройте Водяной кран (1Т).
- Разметьте линию реза на поверхности.
- Настройте Рукоятку (1В) и затяните барашек (1А).
- Опустите передний указатель (6D) и выставьте его вместе с задним указателем (6F) и диском (2E) по линии реза.
- Чтобы запустить резчик без воды, установите Клавишу включения воды (1L) в **“0” (ВЫКЛ)**.
- Установите Контроллер скорости (1O) в положение (1ВВ). Если Контроллер (1O) не находится в положении (1ВВ), резчик не запустится. Убедитесь, что байпасный клапан трансмиссии (5М) переведен в **нижнее** положение.
- Установите выключатель муфты диска (1V) (если он есть) в **“0” (ВЫКЛ)**.
- Запустите двигатель стартером (1Н). Смотрите процедуру в руководстве по двигателю. При низких температурах предварительно подогрейте свечи нажатием на ключ (1Н) в течении 15 секунд.
- Прогрейте двигатель несколько минут на малом газе дросселя (1F).
- После прогрева откройте водяной кран (1Т).
- Переведите выключатель Воды (1L) в **“1” (ВКЛ)**.



Проверьте достаточность подача воды (10 - 20 литров в мин.) Недостаток воды вызовет избыточный износ диска.

- Дросселем (1F) установите скорость двигателя в 3000 об/мин.
- **Смотрите карту соответствия скоростей валов диска и двигателя для разных размеров диска.**
- Двигайте резчик вперед или назад перемещением Контроллера скорости (1O). Двигайте резчик не торопясь, чтобы не защемить диск. Следите за совмещением с разметкой Переднего (6D) и Заднего (6F) указателей и Алмазного Диска (2E).

- Включайте сцепление муфты Диска (Выключатель 1V в положение **“1”**) ТОЛЬКО НА ХОЛОСТОМ ХОДУ ДВИГАТЕЛЯ!
- Опустите диск, нажимая вниз клавишу (1P) на контроллере (1O) до заглубления диска (2E) на желаемую глубину (Смотрите “Информацию о глубинах резания диском”).



При влажной резке убедитесь, что расход воды достаточен.

Информация о глубинах резания Дискотом:

Этот резчик оборудован Указателем глубины реза (1Q), который указывает глубину (в дюймах или см) заглубления диска (2E). Резчик имеет ограничитель глубины (1M), который останавливает заглубление диска точно на установленной глубине. Когда он не требуется, ограничитель глубины (1M) может быть отключен (положение **“0”**),.

Использование указателя глубины (1Q):

- Остановите двигатель ключом запуска (1Н в **“0”**).
- Поверните ключ запуска двигателя (1Н) в положение **“1” (РАБОТА)** для включения электросистемы.
- Опустите Диск (2E) нажатием вниз клавиши (1P) на Рукоятке управления (1O) до касания диском (2E) поверхности.
- Вращайте указатель (1Q) влево или вправо, пока он не укажет на величину **желаемой глубины пропила**.
- Когда диск опускается в материал, иглой указателя (1Q) будет обозначаться величина неразрезанного еще материала. Смотрите страницу 26.
- Поднимите диск нажатием вверх клавиши (1P) на ручке управления (1O) до выхода диска (2E) из поверхности.
- Поверните ключ (1Н) в положение **«ВЫКЛ»**, чтобы выключить электросистему.

Использование Выключателя ограничителя заглубления (1M) (с работающим двигателем):

- Для перенастройки ограничителя заглубления Диска установите выключатель ограничителя (1M) в положение **“0” (ВЫКЛ)**. Диск можно будет поднимать и опускать по всему диапазону глубин без остановок.
- Для активации ограничителя глубины переключите клавишу (1M) в **“1” (ВКЛ)**. При опускании диска Указатель глубиномера (1Q) нажмет микро выключатель, и диск не будет опускаться ниже желаемой глубины пропила.
- При поставке установлена максимальная глубина резания. Если по какой-нибудь причине диск поднят из реза, он может быть опущен точно на ту же глубину с помощью клавиши (1P) на Рукоятке управления (1O).



Диск НЕ БУДЕТ опускаться ниже, чем Вы указали на **ОГРАНИЧИТЕЛЕ ГЛУБИНЫ (1Q)**. Поэтому, если нужен более глубокий рез, указатель ограничителя **ДОЛЖЕН** быть перенастроен на новое значение глубины. Или Вы можете просто выключить Ограничитель глубины кнопкой **(1M)** для перенастройки его положения.

7. Остановка Резчика (рис. 1-2),



Для **АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ** придавите **КРАСНЫЙ грибок - ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ (1K)** на капоте. Это остановит двигатель и электропитание всех электрических элементов, кроме освещения. Перезапуск двигателя возможно только после вытягивания красного грибка - выключателя **(1K)**.

- Передвиньте Рукоятку управления **(1O)** в положение «Стоп» **(1BB)**.
- Выведите диск **(2E)** из реза нажатием вверх тумблера **(1P)** на Рукоятке управления **(1O)**.
- Разъедините Муфту Диска Выключателем **(1V)**.
- Переведите акселератор двигателя **(1F)** в положение **ХОЛОСТОГО ХОДА**.
- Закройте Водяной кран **(1T)**.
- Позвольте двигателю поработать несколько минут на холостом ходу.
- Остановите двигатель поворотом ключа запуска **(1H)** в положение **“0” (ВЫКЛ)**.

8. Возможные проблемы при резке (Рис 1-2)

Если в процессе резки двигатель заглох, проверьте следующее:

- Наличие топлива в расходомере **(1X)**.
- Двигатель может остановить аварийный выключатель **(1L)** при недостатке воды. Переведите выключатель **(1L)** в **“0” (ВЫКЛ)** и затем перезапустите двигатель.
- Двигатель остановится при чрезмерной скорости резания.
- Нажат Красный грибок - выключатель **(1K)**. Устраните причину нажатия и вытяните грибок выключателя вверх.
- Сработал Предохранитель **(1Z)**. Нажмите для включения

Если в течение резки останавливается алмазный Диск **(2E)**, проверьте:

- Натяжение ремня привода.
- Был нажат выключатель муфты.
- Муфта имеет электрическую неисправность, или перегорел предохранитель.

ДИСК ОПУСКАЕТСЯ СЛИШКОМ БЫСТРО:

- Скорость опускания диска может быть отрегулирована дросселем **(1U)** в задней части резчика. Если диск опускается слишком быстро, поверните верньер дросселя **(1U)** **ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ** до установки адекватной скорости.

Если двигатель или диск останавливаются по другим причинам, выведите диск из реза и полностью осмотрите машину. Во избежание повреждения диска перед его опусканием в существующий рез точно выровняйте диск по резу.



Любой ремонт поручайте только вашему дилеру.

9. Настройка прямолинейности хода (рис. 1 и 4),

При резке, резчик может немного уводить в сторону, с которой установлен Алмазный Диск **(2E)**. Чтобы дать компенсацию этому движению, может быть настроено положение задней оси **(4E)** резчика.

Резчик с опцией **EASYTRACK**.

- Переведите выключатель настройки вала **(1J)** **налево**. Настройка делается короткими движениями.
- Настройка может быть сделана и в процессе резки.
- Направление и перемещение вала определяются визуально.

Резчики с ручной настройкой вала

- Вал **(4E)** регулируется поворотом болта **M12 (1CC)** расположенного внизу задней части рамы.
- Если резчик уходит **направо**, поверните Болт **(1CC)** **ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ**.
- Если резчик уходит **налево**, поверните Болт **(1CC)** **ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ**.

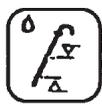
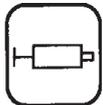
10. Техническое обслуживание (рис. 1-6),



Перед выполнением любого технического обслуживания поставьте машину на ровной поверхности с выключенным двигателем, и Пусковым ключом (1Н) в положении "0" (ВЫКЛ).

После каждого использования ОЧИСТИТЕ машину.

СМАЗКА:



МОТОРНОЕ МАСЛО проверяйте ежедневно (6В). Моторное масло и Масляный фильтр (6Н) заменяйте после каждых 100 ЧАСОВ работы. Тип масла смотрите в руководстве по двигателю. Обычно рекомендуется 15W40 CD или CE. (6В). Количество – 8.0 л (9,7 л с фильтром (6Н)). Долейте масла до уровня верхней метки на щупе (6В).

СМАЗКА каждые 100 часов:

- Шарнирные опоры Передней оси (4С)

СМАЗКА каждые 250 часов:

- Уплотнения вала диска и подшипники (4А) 2 нажатия пресс масленки

ГИДРОСИСТЕМА:

Смотрите Раздел 12 - "Гидросистема"

КОРОБКА ПЕРЕДАЧ (3А):

- Заменяйте масло после каждых 500 часов работы. Используйте синтетическое трансмиссионное масло SAE 75W90. Количество – 910 грамм.
- Через сливной Клапан (3С) нужно сливать воду, чтобы предотвратить размораживание и ржавление.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ:

Охлаждающая жидкость двигателя – смесь 50/50 вода/антифриз.

- Очищайте картридж воздушного фильтра Радиатора (1DD) каждые 50 часов или по необходимости, при повреждении - замените. Работать без картриджа воздушного фильтра Радиатора (1DD) нельзя.
- Проверьте шланги и их хомуты на плотность прижима и целостность. Если нужно, подтяните или замените.
- Ежегодно проверяйте плотность хладагента.
- Промывайте и чистите радиатор и систему охлаждения каждые 500 часов.
- Поддерживайте уровень в расширительном бачке (1Y) не менее ¼ от полного при холодном двигателе.

ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР:

- При появлении красного сигнала индикатора загрязнения (1N) очистите картридж воздушного фильтра (5А). Внутренний элемент безопасности не чистить!

Обслуживание картриджа фильтра:

- Откройте три защелки корпуса воздушного фильтра (5А) и снимите его.
- Вытяните картридж воздушного фильтра из корпуса и замените или продуйте изнутри сжатым воздухом с давлением не выше 2.7 бар. Не чистите картридж абразивными или острыми предметами, это может повредить его!
- Вставьте картридж воздушного фильтра в корпус и нажмите на него.
- Установите корпус воздушного фильтра (5А) и закройте три (3) защелки.



Защелки Воздушного фильтра (5А) не могут быть закрыты, если картридж установлен не должным образом.

- Заменяйте Внутренний Элемент Безопасности ежегодно или при повреждении.
- Замените поврежденные фильтры или прокладки.
- Проверьте состояние воздушных шлангов и зажимов. При необходимости затяните или замените.

Колеса и Втулки:

- Проверьте износ и люфт. При необходимости затяните или замените.

ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР:

11. Натяжение Клинового ремня (рис. 1-3),

Этот резчик оснащен комплектом армированных клиновых ремней. Ремни должным образом натянуты на фабрике, но после нескольких часов работы они могут растянуться и провиснуть.

Для натяжения клиновых ремней:

- Поверните ключ запуска двигателя (1Н) к положению "0" (ВЫКЛ).
- Гаечным ключом для вала диска отпустите зажимные болты (3К) в передней части машины.
- Поворачивайте поочередно оба натяжных болта (3J) под коробкой передач (3А) ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ до правильной натяжки клиновых ремней (3М).
- Заменяйте клиновые ремни (3М) **только** комплектом.
- Для оптимального натяжения ремней используйте **Goodyear TensionRite™ Strips**, P/N 191368. TensionRite™ strips поставляются вместе с ремнями от Dimas.



Не перетягивайте ремни (3М). Провисание ремней приводит к ухудшению рабочих характеристик резчика и уменьшению срока службы ремней.



**Установите на место все экраны и устройства защиты.
Никогда не включайте Резчик без всех экранов**

12. Гидросистема (рис. 1-6),

Гидросистема на этом резчике используется для ПОДНЯТИЯ / ОПУСКАНИЯ алмазного диска (2E), и ДВИЖЕНИЯ резчика вперед и назад. Состоит гидросистема из гидростатического насоса (5N), гидромоторов колес (4F), цилиндра подъема диска (4G), дросселя (1U), всасывающего насоса (5H) фильтра (5K) и масляного резервуара (5J).

- Фильтр (5K) должен быть заменен после первых 50 часов работы, а затем каждые 250 часов работы.
- Поддерживайте уровень жидкости в масляном бачке (5J). маслом SAE 15W40 SE, CC или CD кл. по API. **НЕ ПЕРЕПОЛНЯЙТЕ**, проверяйте уровень на резчике, стоящем горизонтально.
- Гидравлическое масло заменяйте каждые 500 часов работы. Заливайте в бачок (5I, 5J) приблизительно 2.8 л масла SAE 15W40 SE, CC или CD кл. по API. **НЕ ПЕРЕПОЛНЯЙТЕ!** проверяйте уровень на резчике, стоящем горизонтально.
- Скорость опускания диска может быть подстроена дросселем (1U) в задней части резчика. Если диск опускается слишком быстро, поверните верньер Дросселя (1U) ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ до установки адекватной скорости опускания.

13. Важные Советы (рис. 2-3),

- Периодически подтягивайте гайки и болты, впервые после нескольких часов работы.
- Регулярно проверяйте натяжение ремней (3M) и по мере необходимости подтягивайте их.
- При хранении резчика алмазный диск (2E) снимайте и храните его с осторожностью.
- Регулярно проверяйте качество распыления воды по диску (2E).
- Алмазный диск (2E) на Вал (2C) крепите жестко.
- Гарантируйте чистоту контактирующих поверхностей фланцев (2B и 2F), диска (2E), и вала (2I).



Храните резчик вне досягаемости детей. Спрячьте все регулировочные инструменты и ключи. Алмазный инструмент аккуратно храните в безопасном месте.

14. Регулировка оборотов двигателя



Превышение скорости вращения диска (2E) предельной скорости, указанной на этом диске, может привести к серьезным травмам оператора и даже посторонним.

Все машины FS6600 / FS8400™ при отгрузке с фабрики настроены для работы с определенным диапазоном размеров диска. Если на вашей машине должен быть использован диск, не входящий в этот диапазон размеров, то должна быть изменена конфигурация привода резчика. То есть, при замене алмазного диска (2E) с малого на большой, **должны** быть заменены шкивы вала (3L) и коробки передач (3N) и фланцы диска (2B и 2F)

Например: изменение привода с 26" до 42":

1. Заменить шкив коробки передач с \varnothing 4.12" до \varnothing 3.65".
2. Заменить шкив вала диска с \varnothing 4.75" до \varnothing 6.40".
3. Заменить фланцы диска с \varnothing 5" до \varnothing 7".
4. Заменить кожух диска с \varnothing 26" на \varnothing 42".
5. Частота вращения двигателя останется прежней.

Подробную информацию смотрите в таблице соответствий дисков.

15. Принадлежности (рис. 1-6),

НАБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ КОЖУХА ДИСКА:

Используйте адекватный размер кожуха для каждого размера алмазного диска. Доступны следующие размеры кожухов для дисков:

Guard	Blade Sizes
60" (1500mm)	48" – 60" (1200 - 1500mm)
48" (1200mm)	36" – 48" (1000 - 1200mm)
42" (1000mm)	30" – 42" (750 - 1000mm)
36" (900mm)	24" – 36" (600 - 900mm)
30" (750mm)	18" – 30" (450 - 750mm)
26" (600mm)	14" – 26" (350 - 650mm)
18" (450mm)	14" – 18" (350 - 450mm)

Подробную информацию смотрите в таблице соответствий дисков.

НАБОРЫ ГРУЗОВ:

В комплекте машин с кожухами: 1000 мм, 1200 мм и 1500 мм.
 542 19 61-72 Комплект задних грузов 2 Шина 42"
 542 19 80-22 Комплект задних грузов 3 Шина 48"
 542 19 97-57 Комплект задних грузов 6 Шина 60"
 (включая боковые грузы) 5 Шин без ручек

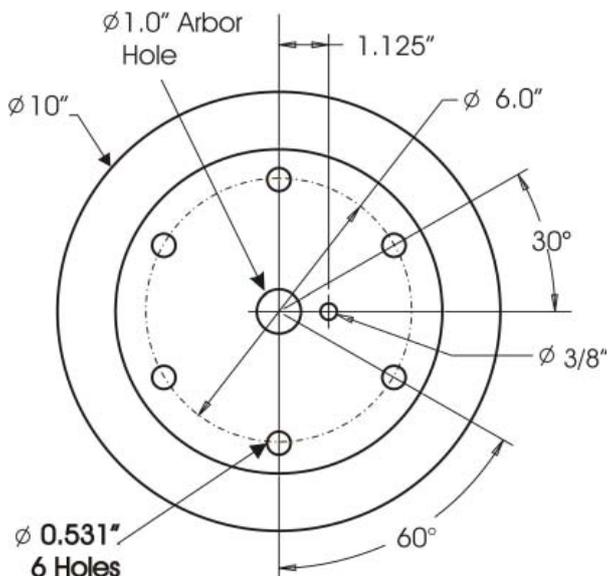
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ НАБОРЫ:

542 18 11-17* Набор из двух фар
 542 19 96-26 Набор деталей водяного насоса

16. Модели Больших Диаметров

FS8400 можно использовать с диском диаметром 60" (1500mm). При этом может быть достигнута глубина реза 25". Привод 60" можно приобрести с фабрики или заказать комплект деталей 542 19 96-25.

Подробную информацию смотрите в таблице соответствий дисков. Комплект для больших дисков включает удлинитель рамы, кожух диска 60" и вал диска в сборе с фланцами диаметром 10". Фланцы имеют следующую разметку:



Разметка отверстий на диске должна быть такой же. Шесть крепежных винтов $1/2''$ -13 x 2.5" с головкой под шестигранник проходят сквозь внешний фланец и диск и ввинчиваются во внутренний фланец. Используйте стопорные шайбы $1/2''$. Кроме того, используется центральный болт $5/8''$ -11 x 4.0" с левой или правой резьбой. Диски с такой разметкой отверстий поставляются от Husqvarna.

FS8400, оборудованный приводом 60", очень тяжел, что действует на развесовку машины при установке и удалении диска. Чтобы нивелировать колебания резчика, в задней части резчиков слева или справа устанавливаются грузы. Для быстрой регулировки равновесия машины грузы могут легко удаляться и добавляться.

17. Ремонты

Мы выполняем все ремонты в самое короткое время и по наиболее экономичным ценам.

Проконсультируйтесь с Вашим Дилером Dimas относительно технического обслуживания и ремонтов.

18. Запасные части

Для ускорения доставки запчастей и во избежание потерь времени, необходимо в каждом заказе указывать данные с шильды, установленной на машину, коды и описание необходимых запчастей.

Пожалуйста, обратитесь к списку запасных частей (542 20 10-32):

Инструкции по использованию и запасные части, описанные в этом документе, даны только как информация и не обязательны. Как часть нашей стратегии усовершенствования качества продукции, мы резервируем право делать любые технические изменения без предварительного оповещения.

ТАБЛИЦА ПЕРЕОБОРУДОВАНИЯ FS 6600 ПО РАЗМЕРАМ ДИСКА

05.03.05	Size To Convert To		
Size To Convert From	14" / 18" (350mm / 450mm)	26" (650mm)	30" (750mm)
14" (350mm) & 18" (450mm)	<p>No Conversion Required; configured: - Blade Guard 2" Wide Slip-On – 18" US - Blade Guard 3" Wide Slip-On – 18" EU - (1) Spade & Spacer - (2) Bladeshaft Pulley 8G3VX4.12" OD - (2) Engine Pulley, 8G3VX4.75" OD - Flanges, 5.00" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> (4) V-Belt 3VX430 4-Band - <u>After Feb 2005:</u> (4) V-Belt 3VX465 4-Band</p>	<p>542 19 81-64 Blade Guard 3" Wide S/O</p> <p>542 19 94-67 Bladeshaft Assy 26/30" 542 19 18-95 (2) Eng Pulley 8G 4.12" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band</p>	<p>542 19 81-65 Blade Guard 3" Wide S/O</p> <p>542 19 94-67 Bladeshaft Assy 26/30" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 63-62 (4) V-Belt 3VX450 4-Band</p>
26" (650mm)	<p>542 19 81-63 Blade Guard 2" Wide S/O-US 542 19 97-78 Blade Guard 3" Wide S/O-EU</p> <p>542 19 94-66 Bladeshaft Assy 18" 542 16 63-65 (2) Eng Pulley 8G 4.75" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band</p>	<p>No Conversion Required; configured: - Blade Guard 3" Wide Slip-On -26" - (1) Spade & Spacer - (2) Bladeshaft Pulley 8G3VX4.75" OD - (2) Engine Pulley, 8G3VX4.12" OD - Flanges, 5.00" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> (4) V-Belt 3VX465 4-Band</p>	<p>542 19 81-65 Blade Guard 3" Wide S/O</p> <p>542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 63-62 (4) V-Belt 3VX450 4-Band</p>
30" (750mm)	<p>542 19 81-63 Blade Guard 2" Wide S/O-US 542 19 97-78 Blade Guard 3" Wide S/O-EU</p> <p>542 19 94-66 Bladeshaft Assy 18" 542 16 63-65 (2) Eng Pulley 8G 4.75" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band</p>	<p>542 19 81-64 Blade Guard 3" Wide S/O</p> <p>542 19 18-95 (2) Eng Pulley 8G 4.12" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band</p>	<p>No Conversion Required; configured: - Blade Guard 3" Wide Slip-On – 30" - (1) Spade & Spacer - (2) Bladeshaft Pulley 8G3VX4.75" OD - (2) Engine Pulley 8G3VX3.65" OD - Flanges, 5.00" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> (4) V-Belt 3VX450 4-Band</p>
36" (900mm)	<p>542 19 81-63 Blade Guard 2" Wide S/O-US 542 19 97-78 Blade Guard 3" Wide S/O-EU</p> <p>542 19 94-66 Bladeshaft Assy 18" 542 16 63-65 (2) Eng Pulley 8G 4.75" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band</p>	<p>542 19 81-64 Blade Guard 3" Wide S/O Note: Remove Rear Slip-On Spade to allow attachment of 26" Guard.</p> <p>542 19 94-67 Bladeshaft Assy 26/30" 542 19 18-95 (2) Eng Pulley 8G 4.12" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band</p>	<p>542 19 81-65 Blade Guard 3" Wide S/O Note: Remove Rear Slip-On Spade to allow attachment of 30" Guard.</p> <p>542 19 94-67 Bladeshaft Assy 26/30" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 63-62 (4) V-Belt 3VX450 4-Band</p>
42" (1000mm)	<p>542 19 81-63 Blade Guard 2" Wide S/O-US 542 19 97-78 Blade Guard 3" Wide S/O-EU</p> <p>542 19 94-66 Bladeshaft Assy 18" 542 16 63-65 (2) Eng Pulley 8G 4.75" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band</p>	<p>542 19 81-64 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 93-62 Blade Guard Attachment Kit</p> <p>542 19 94-67 Bladeshaft Assy 26/30" 542 19 18-95 (2) Eng Pulley 8G 4.12" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band</p>	<p>542 19 81-65 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 93-62 Blade Guard Attachment Kit</p> <p>542 19 94-67 Bladeshaft Assy 26/30" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD</p> <p>- <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 63-63 (4) V-Belt 3VX430 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 63-62 (4) V-Belt 3VX450 4-Band</p>

ТАБЛИЦА ПЕРЕБОРУДОВАНИЯ FS 6600 ПО РАЗМЕРАМ ДИСКА

10.27.05	Size To Convert To	
Size To Convert From	36" (900mm)	42" (1000mm)
14" (350mm) & 18" (450mm)	542 19 81-66 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 94-69 Bladeshaft Assy 36" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD <u>Before Feb 2005:</u> 542 19 95-02 (4) V-Belt 3VX435 4-Band 542 19 93-62 Blade Guard Attachment Kit <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band 542 19 96-89 Blade Guard Attachment Kit	542 19 93-90 Blade Guard 4" Wide B/O Note: Remove Slip-On Spades to allow attachment of 42" Guard. 542 19 94-70 Bladeshaft Assy 42" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 19 97-64 (4) V-Belt 3VX485 4-Band
26" (650mm)	542 19 81-66 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 94-69 Bladeshaft Assy 36" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD <u>Before Feb 2005:</u> 542 19 95-02 (4) V-Belt 3VX435 4-Band 542 19 93-62 Blade Guard Attachment Kit <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band 542 19 96-89 Blade Guard Attachment Kit	542 19 93-90 Blade Guard 4" Wide B/O Note: Remove Slip-On Spades to allow attachment of 42" Guard. 542 19 94-70 Bladeshaft Assy 42" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 19 97-64 (4) V-Belt 3VX485 4-Band
30" (750mm)	542 19 81-66 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 94-69 Bladeshaft Assy 36" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD <u>Before Feb 2005:</u> 542 19 95-02 (4) V-Belt 3VX435 4-Band 542 19 93-62 Blade Guard Attachment Kit <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band 542 19 96-89 Blade Guard Attachment Kit	542 19 93-90 Blade Guard 4" Wide B/O Note: Remove Slip-On Spades to allow attachment of 42" Guard. 542 19 94-70 Bladeshaft Assy 42" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 19 97-64 (4) V-Belt 3VX485 4-Band
36" (900mm)	No Conversion Required; configured: - Blade Guard 3" Wide Slip-On - 36" - (2) Spades & Spacers - (2) Blade Shaft Pulley 8G3VX5.60" OD - (2) Engine Pulley 8G3VX3.65" OD - Flanges, 6.00" OD <u>Before Feb 2005:</u> 542 19 95-02 (4) V-Belt 3VX435 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band	542 19 93-90 Blade Guard 4" Wide B/O Note: Remove Slip-On Spades to allow attachment of 42" Guard. 542 19 94-70 Bladeshaft Assy 42" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 19 97-64 (4) V-Belt 3VX485 4-Band
42" (1000mm)	542 19 81-66 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 94-69 Bladeshaft Assy 36" 542 16 63-66 (2) Eng Pulley 8G 3.65" OD <u>Before Feb 2005:</u> 542 19 95-02 (4) V-Belt 3VX435 4-Band 542 19 93-62 (2) Blade Guard Attachment Kit <u>After Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band 542 19 96-89 (2) Blade Guard Attachment Kit	No Conversion Required; configured: - Blade Guard 4" Wide Bolt-On - 42" - Blade Guard Brace - (2) Bladeshaft Pulley 8G3VX6.4" OD - (2) Engine Pulley, 8G3VX3.65" OD - Flanges, 7.00" OD <u>Before Feb 2005:</u> 542 16 66-29 (4) V-Belt 3VX465 4-Band <u>After Feb 2005:</u> 542 19 97-64 (4) V-Belt 3VX485 4-Band

ТАБЛИЦА ПЕРЕОБОРУДОВАНИЯ FS 8400 ПО РАЗМЕРАМ ДИСКА

10.27.05	Size To Convert To			
Size To Convert From	18" (450mm)	26" (650mm)	30" (750mm)	36" (900mm)
18" (450mm)	<p>No Conversion Required; configured: - Blade Guard 2" Wide Slip-On – 18" US - Blade Guard 3" Wide Slip-On – 18" EU - (1) Spade & Spacer - (4) V-Belts 3VX465 5-Band - (2) Blad shaft Pulley 10G3VX4.12" OD - (2) Engine Pulley, 10G3VX4.75" OD - Flanges, 5.00" OD <u>Before Feb. 2005</u> (4) 542 19 95-54 3VX430 5-Band</p>	<p>542 19 81-64 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 95-31 (2) Eng Pulley 10G 4.12" OD (Same 3VX465 V-Belts used)</p>	<p>542 19 81-65 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65" OD 542 19 97-66 (4) V-Belt 3VX450 5-Band</p>	<p>542 19 81-66 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-82 Blad shaft Assy 36" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65" OD (Same 3VX465 V-Belts used)</p>
26" (650mm)	<p>542 19 81-63 Blade Guard 2" W S/O - US 542 19 97-78 Blade Guard 3" W S/O - EU 542 19 95-80 Blad shaft Assy 18" 542 19 95-32 (2) Eng Pulley 10G 4.75" OD 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band</p>	<p>No Conversion Required; configured: - Blade Guard 3" Wide Slip-On – 26" - (1) Spade & Spacer - (4) V-Belt 3VX465 5-Band - (2) Engine Pulley 10G3VX4.12" OD - (2) Blad shaft Pulley 10G3VX4.75" OD - Flanges, 5.00" <u>Before Feb. 2005</u> (4) 542 19 95-54 3VX430 5-Band</p>	<p>542 19 81-65 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65" OD 542 19 97-66 (4) V-Belt 3VX450 5-Band</p>	<p>542 19 81-66 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-82 Blad shaft Assy 36" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65" OD (Same 3VX465 V-Belts used)</p>
30" (750mm)	<p>542 19 81-63 Blade Guard 2" W S/O - US 542 19 97-78 Blade Guard 3" W S/O - EU 542 19 95-80 Blad shaft Assy 18" 542 19 95-32 (2) Eng Pulley 10G 4.75" OD 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band</p>	<p>542 19 81-64 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band</p>	<p>No Conversion Required; configured: - Blade Guard 3" Wide Slip-On - 30" - (1) Spade & Spacer - (4) V-Belt 3VX450 5-Band - (2) Engine Pulley 10G3VX3.65" OD - (2) Blad shaft Pulley 10G3VX4.75" - Flanges, 5.00" OD <u>Before Feb. 2005</u> (4) 542 19 95-54 3VX465 5-Band</p>	<p>542 19 81-66 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-82 Blad shaft Assy 36" 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band</p>
36" (900mm)	<p>542 19 81-63 Blade Guard 2" W S/O - US 542 19 97-78 Blade Guard 3" W S/O - EU 542 19 95-80 Blad shaft Assy 18" 542 19 95-32 (2) Eng Pulley 10G 4.75" OD 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band</p>	<p>542 19 81-64 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 95-31 (2) Eng Pulley 10G 4.12" OD 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band</p>	<p>542 19 81-65 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65" OD 542 19 97-66 (4) V-Belt 3VX450 5-Band Note: Remove Rear Slip-On Spade to allow attachment of 30" Guard</p>	<p>No Conversion Required; configured: - Blade Guard 3" Wide Slip-On - 36" - (2) Spades & Spacers - (4) V-Belt 3VX465 5-Band - (2) Engine Pulley 10G 3VX3.65" OD - (2) Blad shaft Pulley 10G3VX 5.60" OD - Flanges, 6.00" OD <u>Before Feb. 2005</u> (4) 542 19 95-68 3VX435 5-Band</p>
42" (1000mm)	<p>542 19 81-63 Blade Guard 2" W S/O - US 542 19 97-78 Blade Guard 3" W S/O - EU 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-80 Blad shaft Assy 18" 542 19 95-32 (2) Eng Pulley 10G 4.75" OD 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band</p>	<p>542 19 81-64 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 95-31 (2) Eng Pulley 10G 4.12" OD 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band</p>	<p>542 19 81-65 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 97-66 (4) V-Belt 3VX450 5-Band</p>	<p>542 19 81-66 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 (2) Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-82 Blad shaft Assy 36" 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band</p>
48" (1200mm)	<p>542 19 81-63 Blade Guard 2" W S/O - US 542 19 97-78 Blade Guard 3" W S/O - EU 542 19 95-80 Blad shaft Assy 18" 542 19 95-32 (2) Eng Pulley 10G 4.75" OD 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 92-84 Flange Cover Note: Add (2) 542 19 96-92 Blad shaft Spacers & (4) 542 19 96-91 M16x140 Bolts.</p>	<p>542 19 81-64 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 95-31 (2) Eng Pulley 10G 4.12" OD 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band 542 19 92-84 Flange Cover Note: Add (2) 542 19 96-92 Blad shaft Spacers & (4) 542 19 96-91 M16x140 Bolts.</p>	<p>542 19 81-65 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 97-66 (4) V-Belt 3VX450 5-Band 542 19 92-84 Flange Cover 542 19 17-70 (2) Front Wheels 8.0" Note: Add (2) 542 19 96-92 Blad shaft Spacers & (4) 542 19 96-91 M16x140 Bolts.</p>	<p>542 19 81-66 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 (2) Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-82 Blad shaft Assy 36" 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band 542 19 17-70 (2) Front Wheels 8.0" Note: Add (2) 542 19 96-92 Blad shaft Spacers & (4) 542 19 96-91 M16x140 Bolts.</p>
60" (1500mm)	<p>542 19 81-63 Blade Guard 2" W S/O - US 542 19 97-78 Blade Guard 3" W S/O - EU 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-80 Blad shaft Assy 18" 542 19 95-32 (2) Eng Pulley 10G 4.75" OD 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band 542 19 92-84 Flange Cover 542 19 17-70 (2) Front Wheels 8.0" 542 19 92-80 Belt Guard LH 542 19 92-82 Belt Guard RH Note: Remove 60" Extension.</p>	<p>542 19 81-64 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 95-31 (2) Eng Pulley 10G 4.12" OD 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band 542 19 92-84 Flange Cover 542 19 17-70 (2) Front Wheels 8.0" 542 19 92-80 Belt Guard LH 542 19 92-82 Belt Guard RH Note: Remove 60" Extension.</p>	<p>542 19 81-65 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-81 Blad shaft Assy 26/30" 542 19 97-66 (4) V-Belt 3VX450 5-Band 542 19 92-84 Flange Cover 542 19 17-70 (2) Front Wheels 8.0" 542 19 92-80 Belt Guard LH 542 19 92-82 Belt Guard RH Note: Remove 60" Extension.</p>	<p>542 19 81-66 Blade Guard 3" Wide S/O 542 19 96-98 (2) Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-82 Blad shaft Assy 36" 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band 542 19 92-84 Flange Cover 542 19 17-70 (2) Front Wheels 8.0" 542 19 92-80 Belt Guard LH 542 19 92-82 Belt Guard RH Note: Remove 60" Extension.</p>

ТАБЛИЦА ПЕРЕОБОРУДОВАНИЯ FS 8400 ПО РАЗМЕРАМ ДИСКА

05.03.05		Size To Convert To		
Size To Convert From	42" (1000mm)	48" (1200mm)	60" (1500mm)	
18" (450mm)	542 19 93-90 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 97-42 Bladeshft Assy 42" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65"OD 542 19 97-65 (4) V-Belts 3VX485 5-Band 542 19 61-72 Weight Kit - 2 Bars	542 19 81-67 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 95-73 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-83 Bladeshft Assy 48" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65" OD 542 19 97-00 (4) 3VX465 V-Belt 5-Band 542 19 80-22 Weight Kit - 3 Bars 542 19 17-71 Front Wheels, 9.0" Note: Remove the (2) Bladeshft Spacers & use (4) 542 16 63-56 M16x100 Bolts.	542 19 96-25 Conversion Kit 60" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65"OD	
26" (650mm)	542 19 93-90 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 97-42 Bladeshft Assy 42" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65"OD 542 19 97-65 (4) V-Belts 3VX485 5-Band 542 19 61-72 Weight Kit - 2 Bars	542 19 81-67 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 95-73 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-83 Bladeshft Assy 48" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65" OD 542 19 97-00 (4) 3VX465 V-Belt 5-Band 542 19 80-22 Weight Kit - 3 Bars 542 19 17-71 Front Wheels, 9.0" Note: Remove the (2) Bladeshft Spacers & use (4) 542166356 M16x100 Bolts.	542 19 96-25 Conversion Kit 60" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65"OD	
30" (750mm)	542 19 93-90 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 97-42 Bladeshft Assy 42" 542 19 97-65 (4) V-Belts 3VX485 5-Band 542 19 61-72 Weight Kit - 2 Bars	542 19 81-67 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 95-73 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-83 Bladeshft Assy 48" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65" OD 542 19 97-00 (4) 3VX465 V-Belt 5-Band 542 19 80-22 Weight Kit - 3 Bars 542 19 17-71 Front Wheels, 9.0" Note: Remove the (2) Bladeshft Spacers & use (4) 542 16 63-56 M16x100 Bolts.	542 19 96-25 Conversion Kit 60"	
36" (900mm)	542 19 93-90 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 97-42 Bladeshft Assy 42" 542 19 97-65 (4) V-Belts 3VX485 5-Band 542 19 61-72 Weight Kit - 2 Bars	542 19 81-67 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 95-73 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-83 Bladeshft Assy 48" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65" OD 542 19 97-00 (4) 3VX465 V-Belt 5-Band 542 19 80-22 Weight Kit - 3 Bars 542 19 17-71 Front Wheels, 9.0" Note: Remove the (2) Bladeshft Spacers & use (4) 542 16 63-56 M16x100 Bolts..	542 19 96-25 Conversion Kit 60"	
42" (1000mm)	No Conversion Required: configured: - Blade Guard 4" Wide Bolt-On - 42" - Blade Guard Brace - (4) V-Belt 3VX485 5-Band - (2) Eng Pulley 10G3VX3.65"OD - (2) Bladeshft Pulley 10G3VX9.3"OD - Flanges, 7.0" OD None produced before Feb. 2005	542 19 81-67 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 95-73 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-83 Bladeshft Assy 48" 542 19 95-30 (2) Eng Pulley 10G 3.65" OD 542 19 97-00 (4) 3VX465 V-Belt 5-Band 542 19 80-22 Weight Kit - 3 Bars 542 19 17-71 Front Wheels, 9.0" Note: Remove the (2) Bladeshft Spacers & use (4) 542 16 63-56 M16x100 Bolts.	542 19 96-25 Conversion Kit 60"	
48" (1200mm)	542 19 93-90 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 97-42 Bladeshft Assy 42" 542 19 97-65 (4) V-Belts 3VX485 5-Band 542 19 92-84 Flange Cover Note: Add (2) 542 19 96-92 Bladeshft Spacers & (4) 542 19 96-91 M16x140 Bolts.	No Conversion Required: configured: - Blade Guard 4" Wide Bolt-On - 48" - Blade Guard Brace - (4) V-Belt 3VX465 5-Band - (2) Engine Pulley 10G3VX3.65"OD - (2) Bladeshft Pulley 10G3VX4.12"OD - Flanges, 8" OD - Front Wheels, 9.0" OD x 3.0" Wide Note: Bladeshft Spacers are NOT USED on 48" saw. None produced before Feb. 2005	542 19 96-25 Conversion Kit 60" Note: Add (2) 542199692 Bladeshft Spacers & (4) 542199691 M16x140 Bolts.	
60" (1500mm)	542 19 93-90 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 97-42 Bladeshft Assy 42" 542 19 97-65 (4) V-Belts 3VX485 5-Band 542 19 92-84 Flange Cover 542 19 92-80 Belt Guard LH 542 19 92-82 Belt Guard RH Note: Remove 60" Extension.	542 19 81-67 Blade Guard 4" Wide B/O 542 19 95-73 Blade Guard Attachment Kit 542 19 95-83 Bladeshft Assy 48" 542 19 97-00 (4) V-Belt 3VX465 5-Band 542 19 92-84 Flange Cover 542 19 17-70 (2) Wheels, Front 8.0" 542 19 92-80 Belt Guard LH 542 19 92-82 Belt Guard RH Note: Remove 60" Extension, the (2) Bladeshft Spacers & use (4) 542 16 63-56 M16x100 Bolts.	No Conversion Required: configured: - Blade Guard 4" Wide Bolt-On - 60" - Blade Guard Brace - (4) V-Belt 3VX500 5-Band - (2) Engine Pulley 10G3VX3.65" OD - (2) Bladeshft Pulley 10G3VX9.3" OD - Flanges, 10.0" None produced before Feb. 2005	

Diagram 1: Wiring Diagram - FS6600 - FS8400 Instrument and Control Box

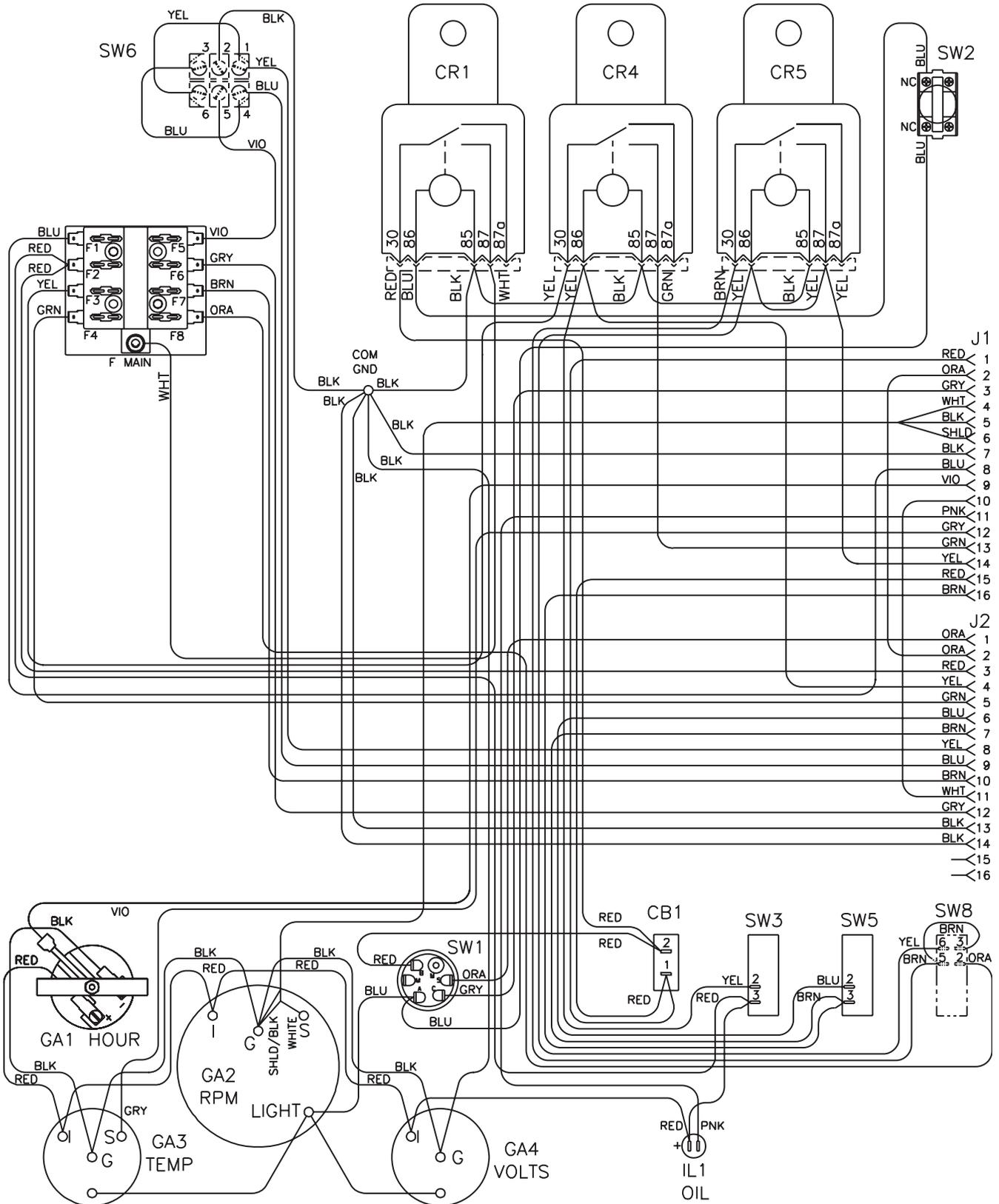


Diagram 2: Wiring Diagram - FS6600 - FS8400 Engine Wiring

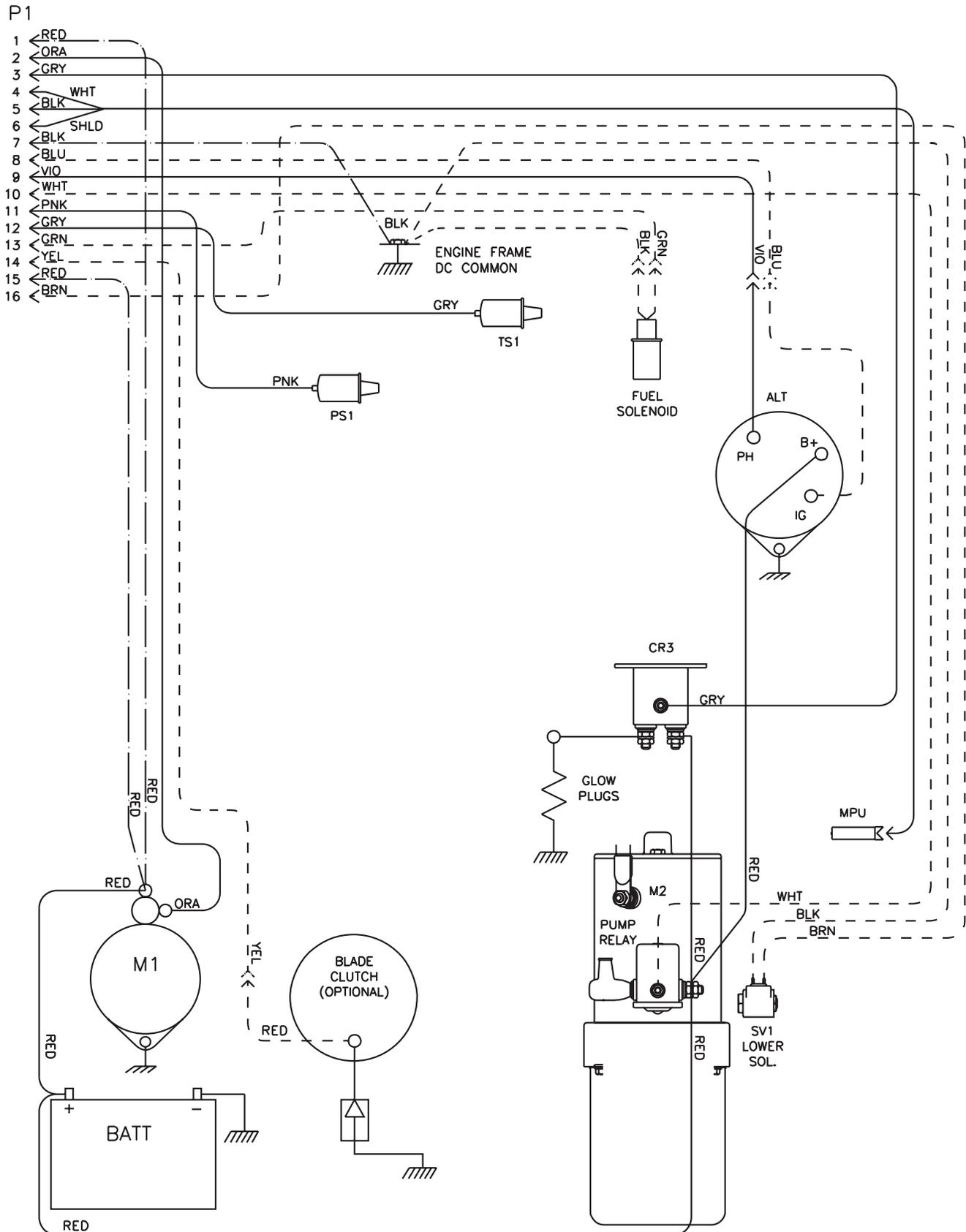


Diagram 3: Wiring Diagram - FS6600 - FS8400 Cowl Wiring

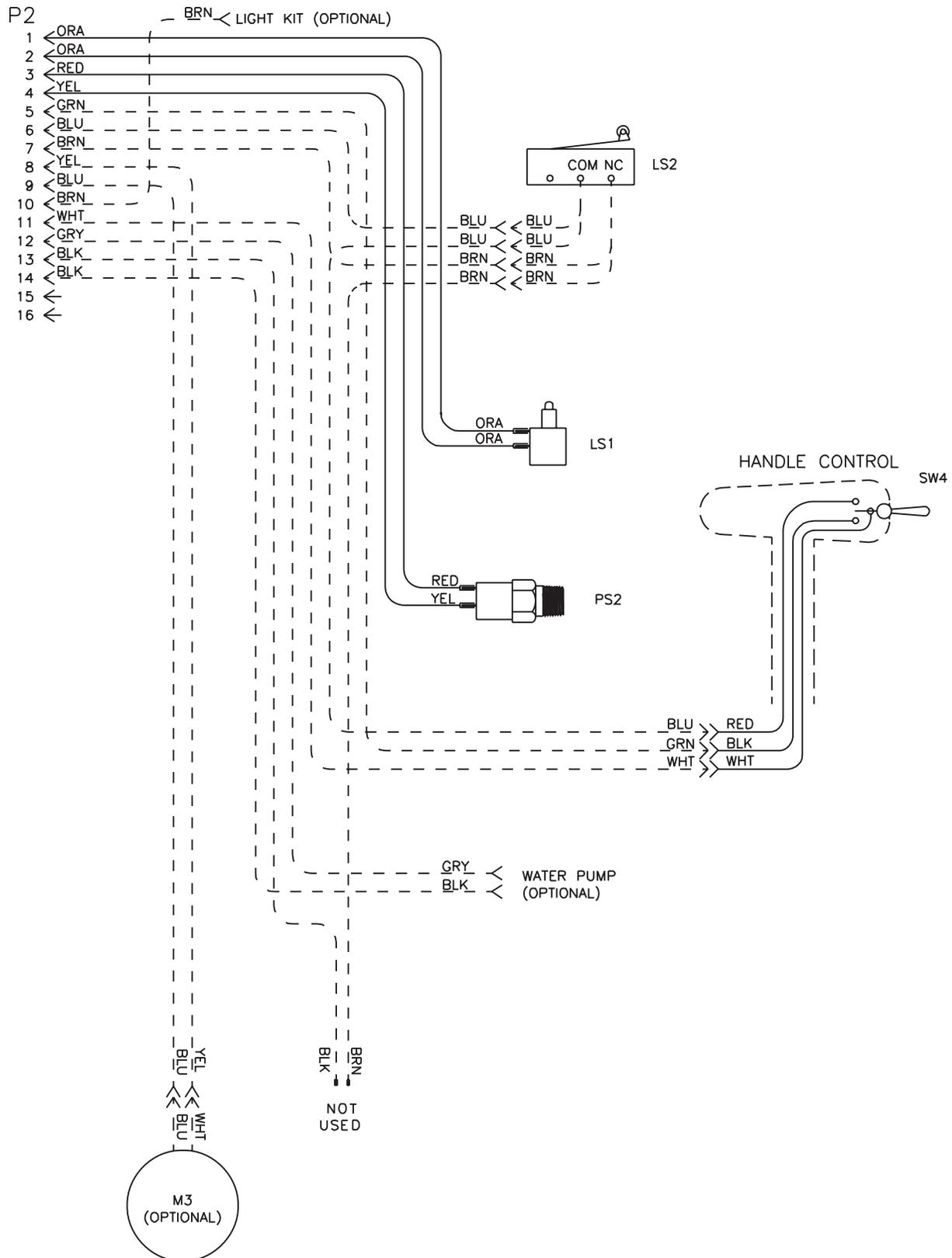


Diagram 4: Ladder Diagram - FS6600 - FS8400 Electrical

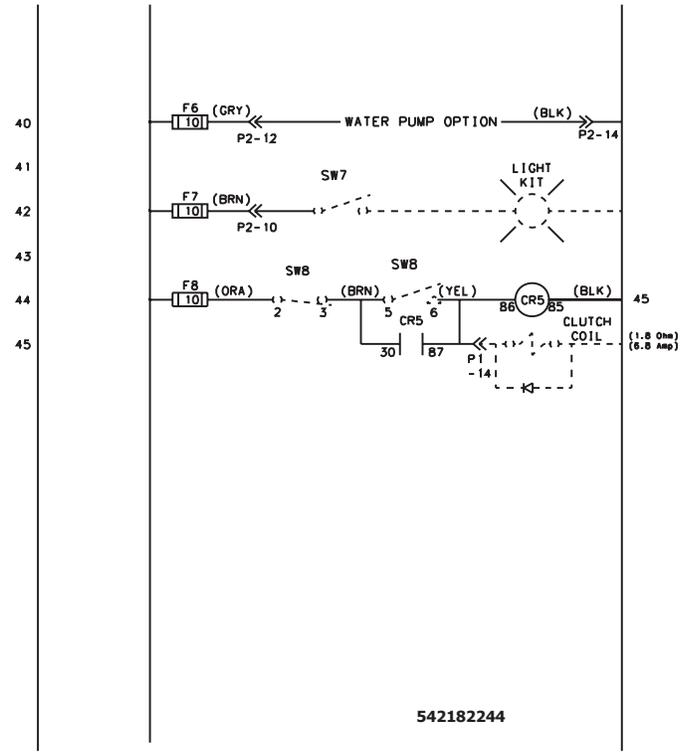
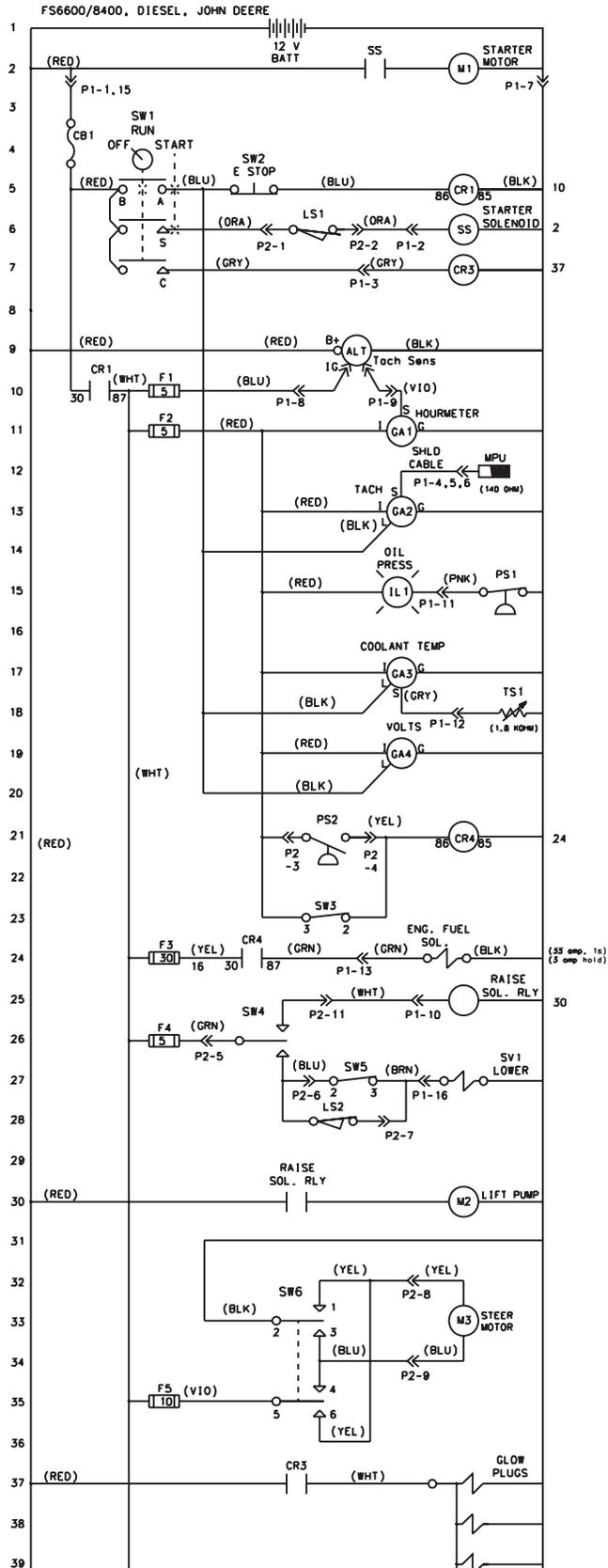


Diagram 4: Ladder Diagram - FS6600 - FS8400 Electrical

COMPONENT DESIGNATORS FOR FS6600 AND FS8400

DESIG	DEVICE	FUNCTION	PART NO
ALT	ALTERNATOR	BATTERY CHARGING	SEE JOHN DEERE
CB1	CIRCUIT BREAKER	MAIN CONTROL BREAKER	541 20 15-61
CR1	CONTROL RELAY 1	POWER TO FUSE BLOCK	542 16 67-08*
CR3	CONTROL RELAY 3	ENGINE GLOW PLUG	542 18 10-65*
CR4	CONTROL RELAY 4	ENGINE FUEL SOLENOID	542 16 67-08*
CR5	CONTROL RELAY 5	BLADE SHAFT CLUTCH	542 16 67-08*
F1	FUSE, 5A	ALTERNATOR EXCITATION	542 16 68-57*
F2	FUSE, 5A	ENGINE GAUGES	542 16 68-57*
F3	FUSE, 30A	FUEL SOLENOID	542 19 88-15
F4	FUSE, 5A	RAISE - LOWER CIRCUIT	542 16 68-57*
F5	FUSE, 10A	AXLE STEER (OPTIONAL)	542 16 68-55*
F6	FUSE, 10A	WATER PUMP (OPTIONAL)	542 16 68-55*
F7	FUSE, 10A	LIGHT KIT (OPTIONAL)	542 16 68-55*
F8	FUSE, 10A	CLUTCH (OPTIONAL)	542 16 68-55*
GA1	GAUGE 1	HOURMETER	542 16 62-21*
GA2	GAUGE 2	ENGINE TACHOMETER	542 18 22-18
GA3	GAUGE 3	ENGINE COOLANT TEMPERATURE	542 16 63-59*
GA4	GAUSE 4	BATTERY VOLTMETER	542 16 64-38*
IL1	INDICATOR LAMP	LOW OIL PRESSURE	542 18 84-36*
LS1	LIMIT SWITCH 1	NEUTRAL START	542 17 63-98*
LS2	LIMIT SWITCH 2	DEPTH STOP	539 30 11-53
M1	MOTOR 1	ENGINE STARTER	542 19 96-56
M2	MOTOR 2	HYDRAULIC PUMP	542 19 90-96
M3	MOTOR 3	REAR AXLE STEER	542 19 91-38
MPU	MAG PICKUP	ENGINE RPM	SEE JOHN DEERE
J1	CONNECTOR	INSTRUMENT ENCL. TO ENGINE HARNESS	N/A
J2	CONNECTOR	INSTRUMENT ENCL. TO COWL CONTROLS	N/A
P1	WIRING HARNESS - P1	INSTRUMENT ENCL. TO ENGINE	542 18 22-22
P2	WIRING HARNESS - P2	INSTRUMENT ENCL. TO COWLING	542 18 22-23
PS1	PRESSURE SWITCH 1	ENGINE OIL PRESSURE	SEE JOHN DEERE
PS2	PRESSURE SWITCH 2	WATER PRESSURE	542 17 87-24*
SS	SOLENOID RELAY	ENGINE START SOLENOID	SEE JOHN DEERE
SV1	SOLENOID VLAVE 1	LOWER SAW	542 18 30-06*
SW1	SWITCH (KEY)	ENGINE: OFF-RUN-START	542 16 65-94*
SW2	SWITCH (PUSH-PULL)	EMERGENCY STOP	542 17 69-83*
SW3	SWITCH (ROCKER)	WATER SWITCH OFF	542 18 22-19
SW4	SWITCH (TOGGLE)	LIFT SWITCH: RAISE-OFF-LOWER	542 18 21-02*
SW5	SWITCH (ROCKER)	DEPTH STOP SWITCH: ON-OFF	542 18 22-19
SW6	SWITCH (TOGGLE)	AXLE STEER, LEFT-OFF-RIGHT (OPTIONAL)	541 20 15-93
SW7	SWITCH (TOGGLE)	LIGHT SWITCH: ON-OFF (OPTIONAL)	542 16 66-03*
SW8	SWITCH (ROCKER)	CLUTCH SWITCH: ON-OFF (OPTIONAL)	542 18 22-20
TS1	TEMP SENDER	ENGINE COOLANT TEMPERATURE	542 19 93-61

* NOTE: Part No's. in the manual that have an AS-TRISK (*) suf x may not be active 9-digit numbers. The '542' pre x has been added temporarily to current 6-digit part numbers and '0' to 8-digit part numbers.