

**ШВОНАРЕЗЧИК
DIAM RK-350/5,5E
DIAM RK-500/7,5E**



**Технический паспорт
и инструкция по эксплуатации**

Содержание:

1. Меры предосторожности	2
2. Общая информация	3
3. Технические характеристики	4
4. Транспортировка	4
5. Описание машины	5
6. Управление и обслуживание	6
7. Ввод в эксплуатацию	9
8. Транспортировка машины	10
9. Уход и техническое обслуживание	10
10. Гарантийные обязательства	11
11. Приложение	13

ВНИМАНИЕ!

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ШВОНАРЕЗЧИКА
ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ИНСТРУКЦИЮ
по эксплуатации**

1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Представляемый агрегат оснащен защитными приспособлениями. Защитные приспособления: защитная рама, кожухи режущего диска и ременной передачи. Кожухи режущего диска и ременной передачи должны быть обязательно установлены на машину при ее запуске.

- Перед запуском необходимо прочитать инструкцию по эксплуатации.
- Надевать прочную обувь на нескользящей подошве.
- Надевать шумозащитные наушники.
- Всегда надевать защитные очки.
Примечание: обычные очки с непротивоударным стеклом нельзя использовать в качестве защитных очков.
- Всегда надевать маску, защищающую от пыли, в процессе резания.

Правила техники безопасности

1. На машине разрешается работать только лицу, прошедшему обучение и ознакомившемуся с настоящей инструкцией по эксплуатации.
2. Машины для нарезки швов разрешается использовать только по назначению, определенному и рекомендованному производителем.
3. Швонарезчик разрешается использовать только при соответствующим образом установленных защитных кожухах режущего диска и ременного привода.
4. Для нарезки можно использовать только неповрежденный режущий диск, необходимо следить за правильностью направления вращения.
5. Все работы по техобслуживанию, пополнению расходных материалов, а также по замене инструмента и т.п. разрешается проводить только на остановленной машине.

6. Прежде чем приступить к работе, необходимо проверить:
 - не поврежден ли режущий диск;
 - правильно ли закреплен и установлен режущий диск;
 - не повреждены ли защитные кожуха;
7. При запуске мотора режущий диск должен всегда находиться в поднятом положении, то есть вне зацепления с разрезаемым материалом.
8. При остановке машины ее необходимо защитить от произвольного перемещения с помощью тормоза или подкладного клина.
9. Не оставлять без присмотра работающую машину.
10. Не перегружать машину. Следить за тем, чтобы машина была установлена надежно и не качалась.
11. Следите за тем, чтобы не работающие на машине лица находились на безопасном расстоянии от рабочей области, особенно дети.
12. Ни в коем случае не прикасаться к работающему отрезному диску.
13. Если при резке появляются искры, проверить, чтобы на рабочей поверхности не было никаких воспламеняющихся веществ и материалов.
14. Не ставить никакие предметы на швонарезчик.

2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Швонарезчик предназначен для нарезки асфальтовых, асфальтобетонных, бетонных и железобетонных поверхностей.

Благодаря использованию высококачественных алмазных инструментов достигается высокая производительность машины и низкие производственные затраты. В зависимости от типа режущего инструмента можно работать либо в сухом, либо влажном режиме (с подачей воды на режущий инструмент).

Работа на машине облегчается благодаря простоте управления, качественному и мощному приводу, минимальным требованиям к уходу.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель		RK-350/5,5E	RK-500/7,5E
Двигатель		электрический	
Мощность	кВт	5,5	7,5
Частота тока	Гц	50	50
Частота вращения режущего диска	Об/мин	3600	3600
Макс. Ø режущего диска	мм	350	500
Диаметр посадочного отверстия	мм	25,4 (1")	25,4 (1")
Макс. глубина реза	мм	125	175
Установка глубины реза		Механическая, с помощью поворотного плеча	
Вертикальная подача		Вручную, винтом	
Передача от ведущего шкива к ведомому		Ремень клиновой	
Габаритные размеры Д x Ш x В	см	1050x480x910	1240x590x970
Масса	кг	70	95

Комплектность поставки:

- Машина для нарезки швов (без инструмента)
- Резервуар для воды
- Ключ 32x17
- Руководство по эксплуатации

При выборе наиболее подходящего алмазного режущего диска обращайтесь к специалистам.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА

Чувствительность Транспортировка машины для нарезки швов требует особого внимания, нельзя подвергать агрегат ударам или неосторожно грузить его. Во время транспортировки необходимо избегать толчков, а также образования конденсата в результате колебания температуры.

Промежуточное хранение

Если машина для нарезки швов устанавливается и вводится в эксплуатацию не сразу после доставки, то ее необходимо хранить в хорошо защищенном месте. При этом ее необходимо накрыть, для того чтобы внутрь не проникала пыль и влага. Все механические узлы необходимо снова покрыть антикоррозионной смазкой.

5. ОПИСАНИЕ МАШИНЫ

Швонарезчик состоит из рамы, приводного блока, поворотного плеча, механизма для регулировки глубины реза, защитных кожухов и резервуара для воды.

Рама сварена из стальных профилей и представляет собой неразборную конструкцию. Рама оснащена четырьмя колесами. Конструкция рамы гарантирует достаточную надежность и позволяет регулировать параллельность мотора и режущего диска.

Приводной блок: в качестве привода в машинах для нарезки швов используется электрический двигатель. Характеристики мотора для отдельных моделей приведены в главе «Технические характеристики». Для проводимых работ по нарезке мощности мотора достаточно.

Поворотное плечо прикрепляется к фланцу приводного вала с помощью двух подшипников, а с другой стороны надевается корпус подшипника с валом режущего диска. Передача вращающего момента мотора на режущий диск осуществляется посредством трех клиновых ремней. Соответствующее натяжение клинового ремня достигается посредством перемещения консоли корпуса подшипника с помощью натяжного винта.

Режущий диск закрепляется на валу между фланцами посредством гайки и фиксируется штифтом для предупреждения проворота.

Охлаждающая жидкость подается на режущий диск (в зависимости от модели) или посредством вращающегося разбрызгивателя через пустотелый вал и по канавкам между фланцами (центральный обмыв) или непосредственно на кожух режущего диска (охлаждение в кожухе). Регулировка количества жидкости осуществляется с помощью крана, расположенного также на дополнительном резервуаре. Соединительные элементы выполнены в виде шланговых соединений s”.

Устройство регулировки глубины реза позволяет выполнятьрезы различной глубины. Опускание и подъем инструмента реализуется с помощью винта вертикальной подачи с резьбой трапецеидального профиля, вращающегося в двух упорных подшипниках, которые необходимо регулярно смазывать консистентной смазкой (Литол), для чего следует отвернуть две гайки на винте вертикальной подачи. В рычаг поворотного плеча закладывается гайка, перемещающаяся по винту и обеспечивающая движение поворотного плеча при вращении рукоятки винта вертикальной подачи. Стопорным винтом фиксируется линейка глубины реза. Указатель глубины реза расположен на винте вертикальной подачи.

Колеса швонарезчика вращаются на осях в подшипниках. Роликовые безбойменные подшипники колес необходимо периодически смазывать консистентной смазкой. (Литол).

6. УПРАВЛЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Двигатель.

Силовая установка представляет собой электрический двигатель с заданной мощностью и числом оборотов. Запуск двигателя осуществляется при помощи пускателя.

6.2 Закрепление режущего диска

На вал машины можно установить алмазный режущий диск с внутренним диаметром отверстия 25,4 мм. Устанавливать алмазный режущий диск необходимо, учитывая соответствующее направление

вращения. Это обеспечивает соответствующую скорость и оптимальную мощность резки.

Порядок действий при замене (установке) режущего диска.

- Снять кожух режущего диска. Стопорный винт ослабляется, и кожух снимается с выступа поворотного плеча по направлению вверх.
- Крепежная гайка М22 (ключ 32) ослабляется.
- Свободный фланец и диск снимаются.
- Надеть новый режущий диск, выполнив действия в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! Не закрепив соответствующим образом кожух режущего диска, нельзя запускать мотор!

6.3 Регулировка глубины реза

Прежде чем приступить к резке, сначала на шкале глубины реза устанавливается нулевое положение: режущий диск осторожно опускается так, чтобы он коснулся нарезаемой поверхности, линейка глубины реза ослабляется и устанавливается на ноль. Необходимая глубина реза считывается по указателю глубины со шкалы линейки.

6.4 Тормоз

На машинах для нарезки швов на левом заднем колесе установлен предохранительный тормоз. Тормоз предотвращает самопроизвольное движение машины в процессе работы. Более сильное тормозящее действие предотвращает обратное движение. Рычажный тормоз управляется ногой. Прижим тормоза обеспечивается пружиной растяжения.

6.5 Регулировка направляющего диска

Направляющий диск устанавливается на поворотное плечо и позволяет обслуживающему персоналу резать по обозначенной линии. Регулировка направляющего диска осуществляется в опущенном положении при остановленном моторе. Режущий инструмент надет.

Две гайки ослабляются, направляющий диск устанавливается на уровень режущего диска и гайки затягиваются. Если необходимо вырезать второй параллельный шов, то направляющий диск указанным выше способом смещается на необходимое расстояние от режущего диска. Благодаря этому становится возможным одновременно при погружении направляющего диска в уже прорезанный шов выполнить следующий параллельный рез.

6.6 Система охлаждения.

Охлаждающая жидкость подается на режущий диск из резервуара вместимостью 20 л. На линии подачи установлен запорный кран, благодаря которому устанавливается необходимый поток. Резервуар оснащен вентиляционным отверстием, которое должно оставаться открытым, чтобы в резервуаре не возникало избыточное давление. Подаваемая на диск вода не должна содержать примесей, во избежание опасности засорения канала водопроводной системы. Предназначенные для влажной резки алмазные режущие диски нельзя использовать без охлаждающей воды. При нарезке с помощью алмазных режущих дисков для сухой нарезки (если это позволяет технологический процесс) рекомендуется добавлять на линию реза небольшое количество воды с целью уменьшения пыли.

6.7 Проверка ременного шкива

Прежде чем приступить к работе, рекомендуется проверить натяжение клинового ремня.

Проверка осуществляется при отключенном моторе. Соответствующий прогиб ремня составляет 1 см при силе воздействия 2,5 кгс.

Установка необходимого натяжения ремня

- Ослабить прикрепляющие консоль режущей головки к поворотному плечу винты и два фиксирующих кожух ремня на поворотном плече.
- С помощью натяжного винта, законтренного гайкой, установить соответствующее натяжение ремня.

- По окончании установки затянуть контргайку отжимного винта и винты консоли и кожуха.

6.8 Замена клинового ремня

- Кожух режущего диска снять и отсоединить режущий диск. Снять кожух ремня, отвинтив 4 винта М6.
- Ослабить винты консоли режущей головки и регулировочный винт системы натяжения ремня.
- Заменить ремень, а затем натянуть его соответствующим образом.
- После замены выполнить действия в обратном порядке.

7 ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

При вводе в эксплуатацию машины выполнить следующие действия:

- Ознакомиться с инструкцией по эксплуатации машины.
- Надеть алмазный режущий диск и надежно закрепить (не забывать о соответствующем направлении вращения, оно обозначено на диске стрелкой), проверить, не поврежден ли режущий диск.
- Надеть защитный кожух диска и закрепить его.
- Налить воду в резервуар для воды и подсоединить шланг системы подачи воды (при мокрой резке).
- Отрегулировать направляющий диск.
- Отрегулировать шкалу индикатора глубины реза.
- Запустить мотор.

ВНИМАНИЕ! При запуске мотора инструмент вращается!

Запустить машину и отрегулировать количество охлаждающей жидкости (при мокрой резке). Опустить режущий диск на желаемую глубину и медленной подачей агрегата вперед выполнить операцию по нарезке.

По окончании операции инструмент поднимается, останавливается подача охлаждающей воды, двигатель выключается.

8 ТРАНСПОРТИРОВКА МАШИНЫ

На время транспортировки рекомендуется демонтировать режущий диск во избежание повреждения. В целях уменьшения веса с машины также снимают резервуар для воды и кожух диска. Благодаря компактности машину можно перевозить на обычной легковой машине типа «комби» или на прицепе к легковому автомобилю.

УКАЗАНИЕ! При транспортировке машины необходимо следить за тем, чтобы она располагалась горизонтально, ее нельзя слишком сильно наклонять или переворачивать на бок.

9 УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В целях обеспечения надежной работы и высокой производительности машины ее необходимо обслуживать соответствующим образом. Необходимо соблюдать установленные интервалы между техобслуживанием и проверкой машины. Рекомендуется проводить ремонт на станции сервисного обслуживания производителя.

Интервалы проведения техобслуживания

Через первые 5 часов работы:

- Контроль натяжения клинового ремня.

Каждые 8 часов работы или ежедневно:

- Проверка на отсутствие повреждения защитных кожухов.
- Проверка соответствующего крепления инструмента.

Каждые 50 часов работы или ежемесячно:

- Смазка резьбы и подшипников винта вертикальной подачи.
- Проверка натяжения клинового ремня.
- Проверка винтовых соединений.
- Проверка проходимости вентиляционного отверстия водяного резервуара.
- Смазка подшипников задних колес.

По окончании работы необходимо ежедневно тщательно чистить машину. Прежде всего, мотор. Для чистки использовать щетки или сжатый воздух.

Прежде чем приступить к работе, ежедневно проверять режущую поверхность алмазного режущего диска, не поврежден ли он. Поврежденный инструмент с лопнувшим сегментом (частично отколотым) нельзя использовать для нарезки.

10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель предоставляет гарантию на дефекты материалов и производственные дефекты сроком на 12 месяцев. Гарантийные обязательства не распространяются на быстроизнашивающиеся части. Быстроизнашивающимися частями считаются части, которые при использовании машины подвергаются обусловленному эксплуатацией износу. Срок работы быстроизнашивающихся частей нельзя определить однозначно. Он отличается в зависимости от интенсивности использования машины. Быстроизнашивающиеся части необходимо обслуживать, регулировать и при необходимости заменять в зависимости от типа прибора в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Обусловленный эксплуатацией машины износ не является предметом рекламаций.

Список быстроизнашивающихся частей:

Режущий диск, клиновой ремень, выключатель, подшипники не
в масляной ванне, уплотнительные кольца, сальники валов,

подверженные трению и перегрузкам соединения, приводной шпиндель, пусковой шнур, фрикционные диски, гидравлические соединения, рабочие колеса, подшипники скольжения, направляющие элементы (такие, как: направляющие планки, муфты, ролики, подшипники и т.п.), вспомогательные материалы.

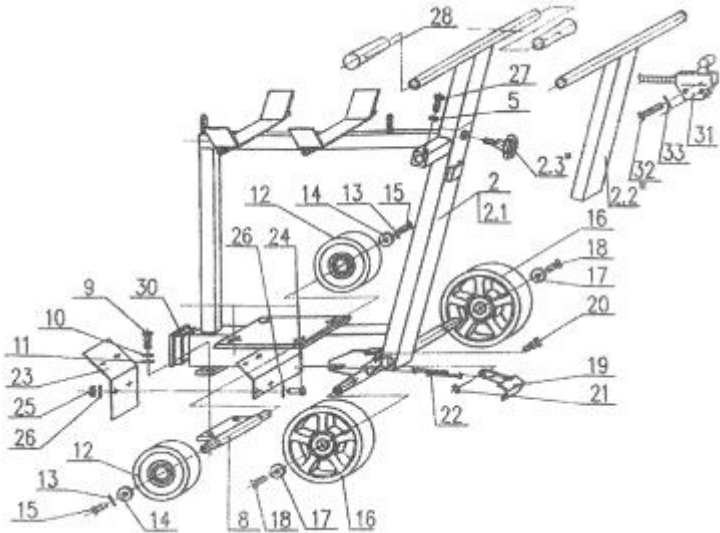
Срок действия гарантийных обязательств отсчитывается с даты приобретения. Документ о покупке с печатью торговой организации и указанием имени продавца (счет или накладная) и с указанием номера машины необходимо приложить.

Мы не предоставляем гарантии

- в случае взлома печатей на агрегате (при их наличии).
- если двигатель уже открывался и снова закрывался не уполномоченными на то лицами.
- в случае повреждения из-за некачественных инструмента или расходных материалов, а также при перегрузке и неправильном управлении.
- в случае естественного износа приводных ремней.

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

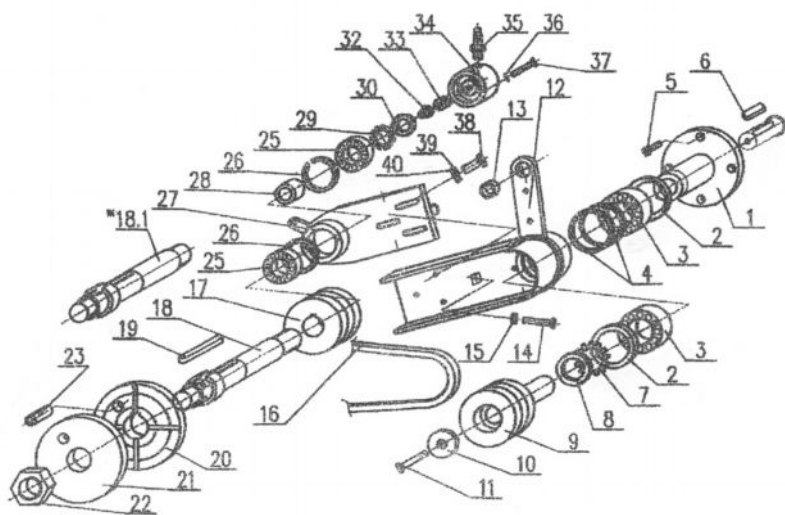
Рис. 1
ДВИГАТЕЛЬ И РАМА



Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол.
2	Рама	1	18	Болт М8С20	2
2.1	Задняя стойка		19	Тормоз	1
2.2	Задняя стойка (вариант)		20	Болт крепления тормоза (М10)	1
2.3	Фиксирующий винт (вариант)	1	21	Гайка с нейлоновой вставкой (М8)	1
5	Контргайка М8	1	22	Пружина тормоза	1
8	Передняя ось	1	23	Брызговик	1
9	Винт крепления передней оси М10С30	2	24	Болт М6С16	4
10	Гровер Ш10	2	25	Шайба Ш6	8
11	Шайба Ш10	2	26	Гайка М8	4
12	Колесо переднее	2	27	Винт стопорный (М8)	1
13	Гровер Ш8	2	28	Ручка	2
14	Шайба переднего колеса	2	30	Заглушка	1
15	Болт М8С20	2	31	Рычаг управления двигателем (вариант)	1
16	Колесо заднее	2	32	Болт крепления РУДа (вариант)	2
17	Шайба заднего колеса	2	33	Шайба Ш8 (вариант)	2

Рис.2

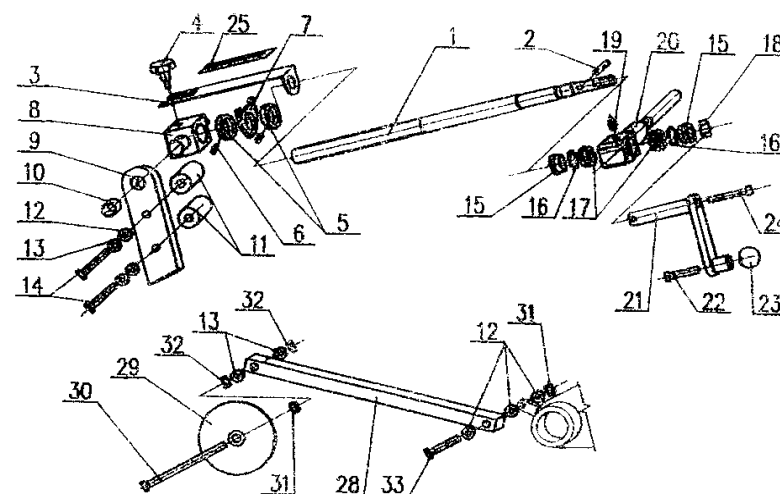
ПОВОРОТНОЕ ПЛЕЧО И РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА



Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол.
1	Кронштейн поворотного плеча	1	20	Шайба режущего диска ведущая	1
2	Защитная шайба подшипника	2	21	Шайба режущего диска ведомая	1
3	Подшипник роликовый конич. 2007110	2	22	Гайка крепления режущ. диска (M22,S=32)	1
4	Кольцо стопорное плоское	2	23	Штифт резьбовой Ø10	1
5	Винт М8С32 (под внутр. 6-гранник)	4	25	Ш/подшипник 6205 с 2 защит.шайбами	2
6	Шпонка 8Ч7С55	1	26	Кольцо стопорное плоское	2
7	Шайба стопорная	1	27	Защитный кожух ремня	1
8	Гайка круглая М50С1,5	1	28	Втулка дистанционная	1
9	Шкив ведущий	1	29	Шайба стопорная	1
10	Прижимная втулка шкива	1	30	Гайка круглая М25С1,5	1
11	Болт крепления шкива М8С55	1	32	Кольцо контактное	1
12	Поворотное плечо	1	33	Торцовое уплотнение в сборе	1
13	Втулка опорная	1	34	Корпус торцового уплотнения	1
14	Болт натяжения ремня (М10С45)	1	35	Штуцер подвода воды	1
15	Контргайка М10С1000мм	3	36	Шайба Ø5	2
16	Клиновой ремень 0	1	37	Винт М5С55	2
17	Шкив ведомый	1	38	Болт М10С25	3
18	Вал режущего диска	1	39	Гровер Ш10	3
18.1	Вал режущего диска (вариант без отв.)	1	40	Шайба Ш10	3
19	Шпонка 8Ч7	1			

Рис.3

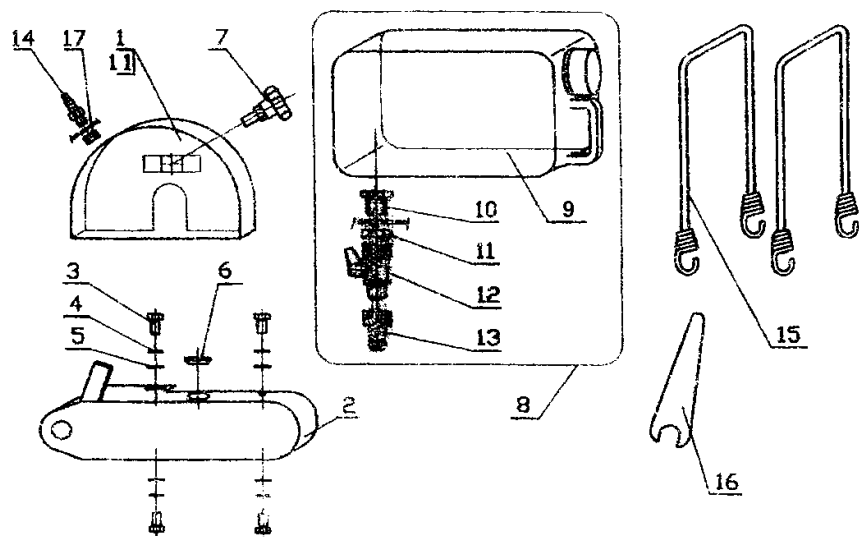
МЕХАНИЗМ РЕГУЛИРОВКИ ГЛУБИНЫ РЕЗА



Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол.
1	Винт вертикальной подачи	1	17	Ш/подшипник упорный 51103	2
2	Штифт Ø6×20	1	18	Гайка круглая М16	2
3	Линейка глубины реза	1	19	Винт стопорный глубины реза	1
4	Винт стопорный	1	20	Корпус упорных подшипников	1
5	Кольцо упорное	2	21	Ручка вертикальной подачи	1
6	Винт стопорный М6	2	22	Болт М8	1
7	Указатель глубины реза	1	23	Рукоятка	1
8	Гайка вертикальной подачи	1	24	Винт крепления ручки	1
9	Пластина	1	25	Шкала	1
10	Втулка цапф гайки	2	28	Штанга направляющая	1
11	Втулка дистанционная	2	29	Диск направляющий	1
12	Шайба Ø10	7	30	Шпилька М10×200	1
13	Гровер Ø10	2	31	Гайка М10 с нейлоновой вставкой	3
14	Болт М10×60	2	32	Гайка М10	2
15	Шайба упорная	2	33	Болт М10×45	1
16	Кольцо уплотнительное	2			

Рис. 4

БАК ДЛЯ ВОДЫ И ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХА



Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол.
1	Защитный кожух режущего диска	1	10	Штуцер	1
2	Защитный кожух ремня	1	11	Гайка штуцера	1
3	Болт крепления кожуха М6×16	4	12	Кран проходной	1
4	Гровер Ø6	4	13	Присоединительная муфта	1
5	Шайба Ø6	4	14	Штуцер подводящий	1
6	Заглушка контрольного отверстия ремня	1	15	Прижимной ремень бака	2
7	Винт стопорный кожуха режущ. диска	1	16	Ключ гаечный	1
8	Водяной бак в сборе	1	17	Гайка штуцера	1
9	Водяной бак	1			

Положение по оценке гарантийности / негарантийности

Наименование	Причины	Гарантия Да/Нет
Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя	Нет документов, подтверждающих покупку товара	Нет
Неправленое или неполное заполнение гарантийного талона	Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание	Нет
Истёк срок гарантийного обслуживания		Нет
Несоответствие технических параметров машины паспортным данным	Производственный дефект	Да
Отсутствие, каких либо элементов в конструкции машины предусмотренных комплектацией и условиями поставки машины	Производственный дефект	Да
Износ подшипников в подшипниковых узлах	Производственный дефект	Да
	В результате проникновения пыли или отсутствия смазки – Не проводилось регулярное тех. обслуживание	Нет
Отсутствие питания в электроцепи машины	Производственный дефект	Да
	Неправильное подключение машины к электропитанию	Нет
Не соответствующая параметрам машины работа электросилового аппарата (электродвигатель, магнитный пускатель)	Производственный дефект	Да
	Несоответствие электросиловых сетей	Нет
Претензии, предъявляемые к рабочему инструменту		Нет
Магнитный пускатель не работает	Производственный дефект	Да
	Внутри пускателя пыль из-за неверного использования или хранения	Нет
Износ движущихся элементов машины	Производственный дефект	Да
	Не проводилось регулярное тех. обслуживание	Нет
Признаки работы в тяжелом режиме, несоответствующие товару	Неверное использование	Нет
Замена изнашиваемых элементов машины: приводные ремни, резиновые манжеты, сальники, замена смазки и т.д.	Естественный износ	Нет
Повреждения вследствие воздействия воды или огня	Неправильное хранение	Нет
Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п.)	Неверного использования или хранения	Нет
Повреждения аксессуаров (инструмент, дополнительная комплектация, упорные линейки, гаечные ключи, зажимные винты-барашки)	Неверного использования или хранения	Нет
Утерянные аксессуары и комплектация	Неправильное хранение	Нет
Износ очистных элементов двигателя	Естественный износ либо плохое техническое обслуживание	Нет
Износ двигателя	Не проводилось плановое техническое обслуживание	Нет