



BS 900 Plus
для резки блоков и камня

Руководство по эксплуатации

(серийный номер)

(дата продажи)



СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические данные
2. Сведения по технике безопасности
3. Общее описание
4. Подготовка к работе
5. Электрическое подключение
6. Резка
7. Транспортировка
8. Обслуживание
 - а) водяной насос
 - б) смазка
 - в) натяжение ремней
 - г) установка дисков
9. Возможные проблемы в работе
10. Гарантийные обязательства
11. Перечень запасных частей



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	- BS 900 Plus
Эл. привод	- 7,5 kW; 380V; 50Hz;
	- IP 55
Тип защиты мотора	- Звезда- треугольник- выключатель с
Выключатель	термопредохранителем и понижающим
	напряжение блоком
Переключатель фаз	- встроен в штекер
Макс, диаметр диска	- Ø 1000 мм
Диаметр посадки диска	- 60 мм
Макс, длина реза	- 700 мм
Макс, глубина реза	- 405 мм
Рабочие размеры стола (ДхШ)	- 690 x 760 мм
Диаметр прижимного фланца	- 160 мм
Число оборотов приводного вала	- 1100 об\мин
Габариты станка Д x Ш x В	- 2000 x 920 x 1750 мм
Вес	- 305 кг

!!! Не эксплуатируйте станок, не прочитав предварительно настоящую инструкцию.

2. СВЕДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Перед транспортировкой надежно закрепите каретку
2. При любых ремонтных и наладочных работах отключайте станок от сети. Все работы, связанные с электрикой, должны производиться специалистом.
3. Электрические подсоединения не должны находиться в воде или влажном месте.
4. Регулярно проверяйте надежную посадку и закрепление алмазного диска.
5. Поврежденный или изношенный алмазный диск должен быть сразу заменен, так как иначе он представляет собой опасность.
6. Применяйте только алмазные диски, изготовленные по нормам UW VBG 49 фирмой Др. Шульце ГмбХ.
7. Блоки должны быть надежно закреплены на столе, чтобы они не двигались во время резания.
8. При сухой резке (например, газобетона или аналогичных материалов) обязательно использование пылезащитной маски.
9. Работать только при наличии защитного кожуха на диске.



10. Все защитные средства от брызг воды должны постоянно использоваться.

11. При работе станка возможно превышение уровня шума 90 Дб. Следует применять индивидуальные средства защиты от шума.

3. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Станок BS 900Plus является долговечной производительной машиной для работы в строительстве. Он предназначен для мокрой и сухой (только газобетон и аналогичные материалы) резки разнообразных материалов, как например известняк, песчаник, бетон и др. при использовании соответствующих данному материалу алмазных дисков.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Основание - стальная рама - сварная конструкция, на которой смонтированы каретка, стол и ванна для воды. Рама стоит на 4-х поворотных транспортировочных колесах (2 из которых имеют установочный тормоз). Имеется серьга для подъема станка краном.

Каретка - надежная конструкция, смонтированная на шарикоподшипниках, не имеющих люфта, подается с помощью маховика, расположенного сбоку станка для безопасности работающего. Состоит из рамы с направляющими, балки, механизма установки глубины, защитного кожуха, а также электромотора с выключателем и приводного вала.

Рабочий стол - большой грузоподъемности, оцинкованный, с приспособлением для крепления обрабатываемого материала.

Водяное охлаждение - электрический водяной насос обеспечивает подачу воды из ванны на алмазный диск. Достаточная подача воды обеспечивает большую долговечность диска и отсутствие пыли при резке. Защитный экран уменьшает потери воды. При сухой резке подачу воды можно перекрыть краном.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Установка станка. Убедитесь, что станок стоит всеми четырьмя колесами на ровной поверхности. Передние колеса заблокируйте тормозами. Налейте воду в ванну (уровень - минимум 10 см от дна). Переключите водяной насос в вертикальное положение. Освободите от транспортировочного стопора каретки (страховочный штифт со стороны маховика и барашковый болт на противоположной стороне в поперечной балке).

Установка режущего диска. Необходимо снять защитный кожух. После откручивания шестигранной гайки (ключ 32) и прилегающего фланца режущий диск надевают на посадочное место внутреннего фланца. Затем надевают



прижимной фланец и гайку. Приводной вал удерживается от прокручивания ключом 32 (по специальным лыскам).

ВНИМАНИЕ! Перед установкой фланец и диск должны быть тщательно очищены. Посадочное отверстие диска должно точно соответствовать посадочному месту фланца (Ø 60 мм). Эксцентриситет может привести к повреждениям станка, инструмента и материала.

Обратите внимание на направление вращения диска (влево, глядя со стороны наружного фланца). Стрелка на диске должна совпадать с направлением вращения. Неправильное направление вращения может быть исправлено встроенным переключателем фаз. (см. раздел 5).

5. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ

Проверьте соответствие 380 V и 50 Hz мотора и электросети.

ВАЖНО! Вначале включите переключатель звезда-треугольник на положение «Звезда» (включается водяной насос) до момента полного набора числа оборотов мотором, а затем выключите его.

Направление вращения. Если направление вращения приводного вала не совпадает со стрелкой на диске, переведите выключатель на положение «О». Отсоедините электрокабель от штекера, и с помощью отвертки поверните встроенный в штекер переключатель фаз.

Срочное отключение. При нажатии красной кнопки «Not - Aus» на электрокоробке, станок отключится. Для повторного включения вначале необходимо перевести переключатель звезда-треугольник на «О» вытянуть кнопку «Not - Aus».

6. РЕЗКА

Камень положить на закрепленную раму. Подвижной прижимной упор подвести вплотную к камню, зафиксировать в подходящем отверстии тяги и надежно закрепить. Тягу заблокировать перестановкой прижимной рукоятки так, чтобы камень был надежно закреплен.

Глубина реза (максимально до 405 мм) устанавливается по шкале. Боковой упор. После освобождения барашковой гайки 4-гранный профильный упор становится подвижным, что позволяет без проблем производить косые резы (после перестановки камня).



Вращающийся алмазный диск должен обильно омываться водой с обеих сторон. Регулировка подачи воды осуществляется краном, расположенным на кожухе. При недостаточной подаче воды возможен перегрев сегментов, повышенный износ и поломка режущего диска.

Диск подается путем вращения маховика с равномерным усилием. После окончания процесса резки закрывают подачу воды и снимают камень. У водяного насоса при закрытом кране нагрузка уменьшается.

7. ТРАНСПОРТИРОВКА

При транспортировке или перемещении станка следует надежно фиксировать каретку:

- а) вставить предохранительный штифт сквозь отверстие в раме каретки в направляющую;
 - б) завернуть барашковый болт на противоположной стороне поперечной балки.
- ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ**, чтобы была закреплена и ванна (крепление на обратной стороне ванны).

8. ОБСЛУЖИВАНИЕ

А) Водяной насос.

Перегородка в ванне обеспечивает осаждение шлама в передней части ванны и подачу относительно чистой воды к насосу. Следите за уровнем воды в ванне. Насос не должен работать без воды.

Регулярно очищайте ванну от шлама. Сливные пробки находятся в передней части ванны и в насосном отсеке. Регулярно проверяйте, не забиты ли отверстия водяных гребенок, Через которые происходит подача воды на диск. После удаления пробок гребенки легко чистятся.

При опасности замерзания следует удалить воду из насоса, для чего его вынимают из воды (горизонтальное положение). Открывают кран, чтобы вода вытекла из насоса.

ВОДЯНОЙ НАСОС НЕ ИМЕЕТ ГАРАНТИИ!

Б) Смазка.

Подвижные валы имеют ниппели для смазки подшипников. Такой же ниппель имеет приводной вал. Следует периодически накачивать смазку в эти ниппели (2-3 качка шприцом).

В) Натяжение ремней.

После первых 3-х часов работы следует проверить и, в случае



необходимости, произвести натяжение приводных ремней. Для этого следует:

- Отключить станок от электросети
- Снять защитный кожух
- Освободить 4 болта, крепящих электромотор, и подвинуть его с помощью 2-х натяжных болтов после откручивания на них контргаяк
- Перед затяжкой болтов убедитесь в равномерном и достаточном натяжении обоих ремней.

Г) Установка дисков.

При обнаружении неточности реза:

Если диск не перпендикулярен столу (не вертикален) - подшипниковый узел на рельсе установлен эксцентрично. Путем его перестановки режущий диск можно привести в вертикальное положение (перпендикулярно столу).

Если этого недостаточно, то следует сделать следующее:

- Отключить станок от электросети
- Ослабить натяжение клиновых ремней
- Отпустить болты крепления подшипниковых узлов приводного вала (на обратной стороне), и установить режущий диск таким образом, чтобы он стоял перпендикулярно опоре.
- Затянуть крепежные болты подшипниковых узлов.
- Произвести натяжение клиновых ремней.

При отклонении реза в сторону следует:

- Снять кожух с направляющих роликов
- После освобождения контргаяк обоих юстировочных болтов заднюю ось переставить таким образом, чтобы обеспечить постоянное расстояние между краем рамы и выбранной точкой на каретке при ее перемещении (проверяется отсутствием отклонения реза).

9. ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ В РАБОТЕ

Перегрузка вследствие быстрой резки, слишком твердого материала, тупого режущего диска или неточного реза может привести к срабатыванию защитного реле.

При недостаточном напряжении в электросети станок автоматически отключается. Повторный пуск возможен только через «О» - положение выключателя.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ - удлинительный кабель недостаточного сечения или слишком длинный может стать причиной отключения станка. Поэтому при отключении машины первым делом попробуйте подключить ее подходящим электрокабелем.



10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Надежная работа изделия в течение всего срока эксплуатации - предмет особой заботы наших сервисных служб. В случае возникновения каких-либо проблем в процессе эксплуатации изделия рекомендуем Вам обращаться только в нашу сервисную службу, где Вы сможете найти не только квалифицированный ремонт, но и широкий выбор запасных частей и принадлежностей.
 - 1.1. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, инструкцию по эксплуатации на русском языке и отметку о гарантийных обязательствах.
 - 1.2. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по его эксплуатации.
2. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее Законодательство и, в частности, Закон "О защите прав потребителей".
3. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными и конструктивными факторами.
4. **Гарантийные обязательства не распространяются:**
 - 4.1. На неисправности изделия, возникшие в результате:
 - 4.1.1. Несоблюдения пользователем инструкции по эксплуатации изделия.
 - 4.1.2. Механического повреждения, вызванного внешним ударным или любым иным воздействием.
 - 4.1.3. Применение изделия не по назначению.
 - 4.1.4. Стихийного бедствия.
 - 4.1.5. Несоответствие параметров питающей электросети с указанными на инструменте.
 - 4.1.6. Использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных производителем.
 - 4.1.7. Проникновения внутрь изделия посторонних предметов, материалов или веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение по назначению.
 - 4.1.8. При применении для охлаждения загрязненной воды.
 - 4.2. На инструменты, подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной станции.
 - 4.3. На принадлежности, запчасти, вышедшие из строя вследствие нормального износа, и расходные материалы.
 - 4.4. На неисправности, возникшие в результате **перегрузки инструмента**, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости; деформация; оплавление деталей и узлов изделия; потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры.

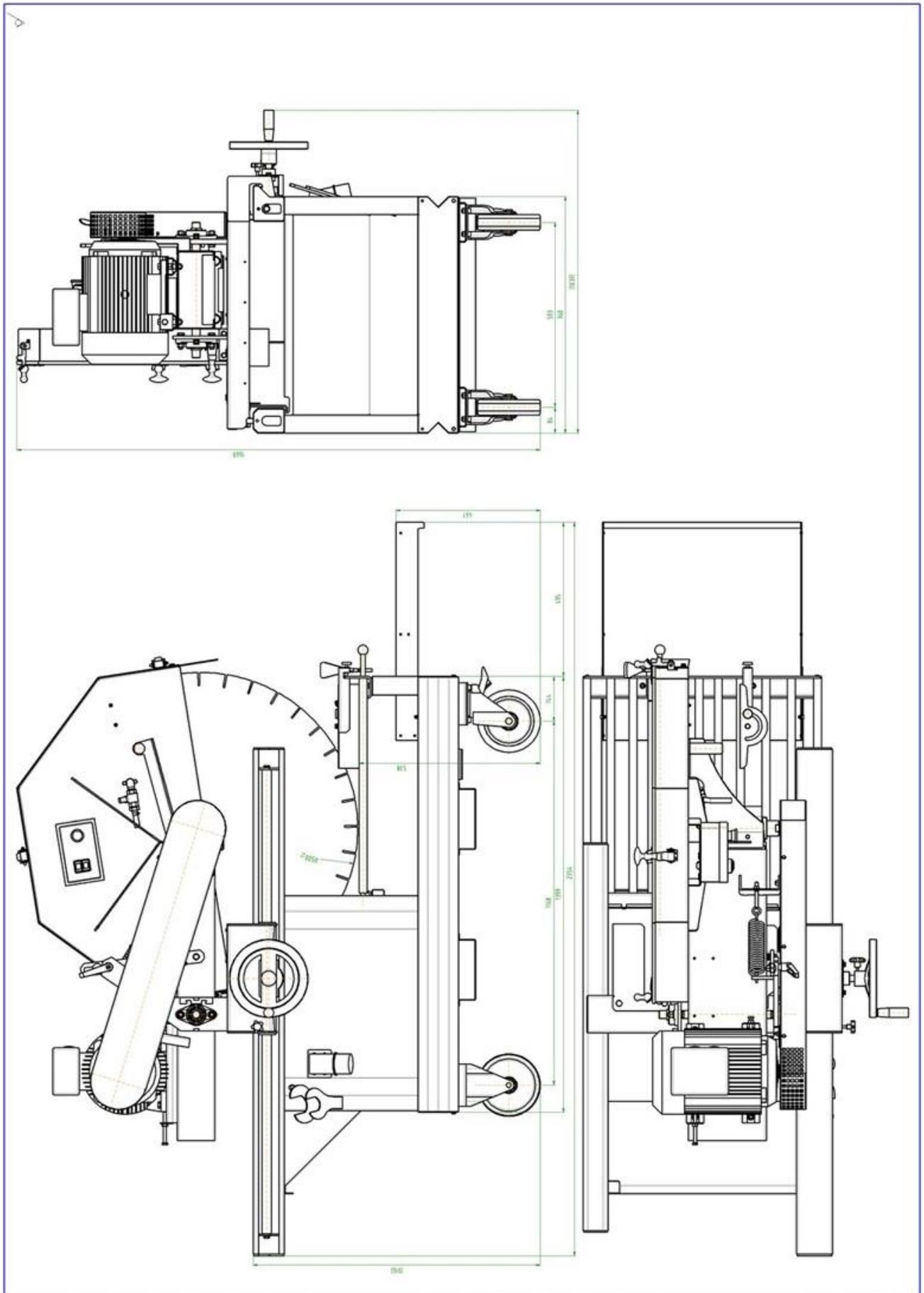
Гарантия **НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ** на водяной насос и клиновые ремни.

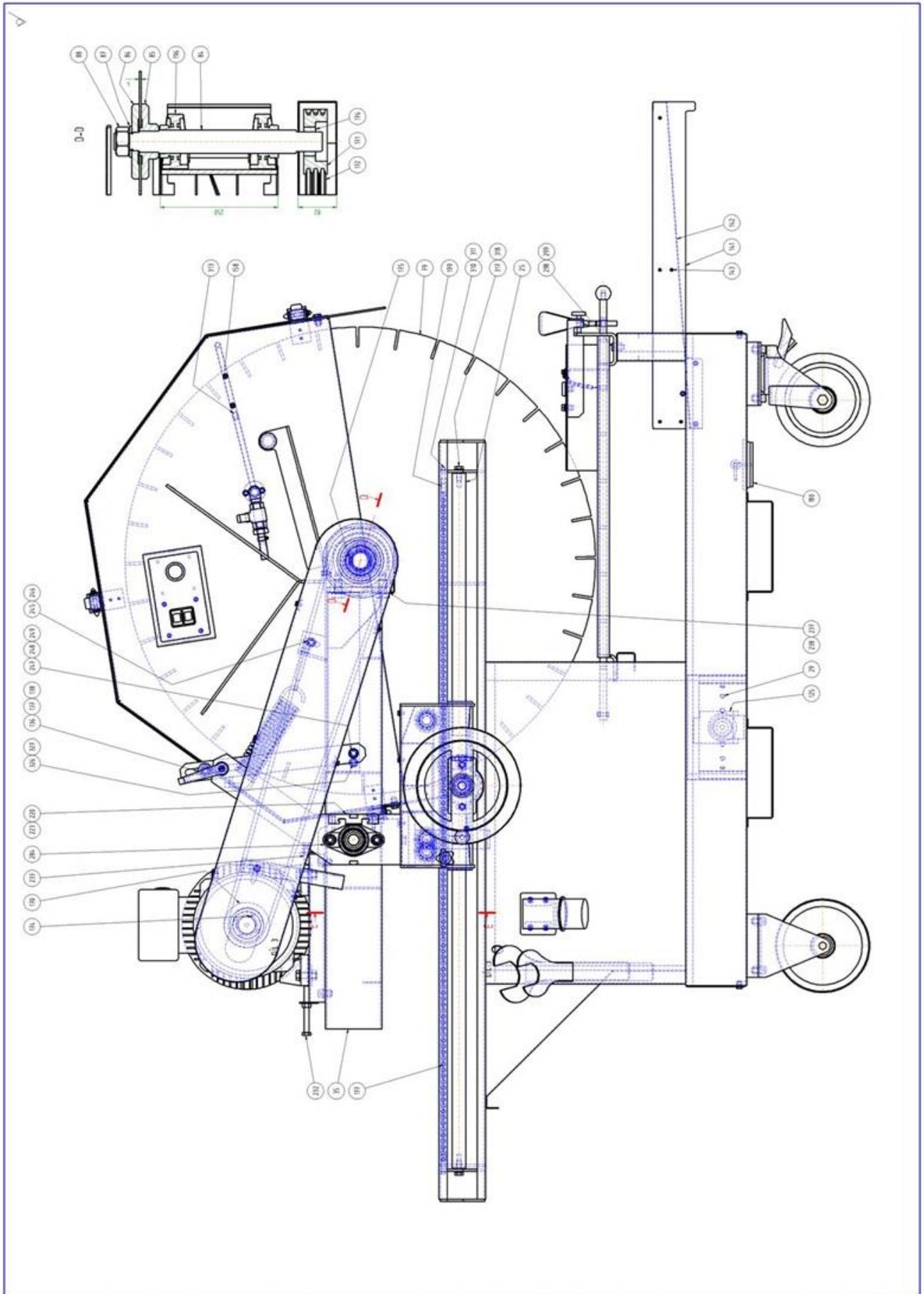
(серийный номер)

(дата продажи)



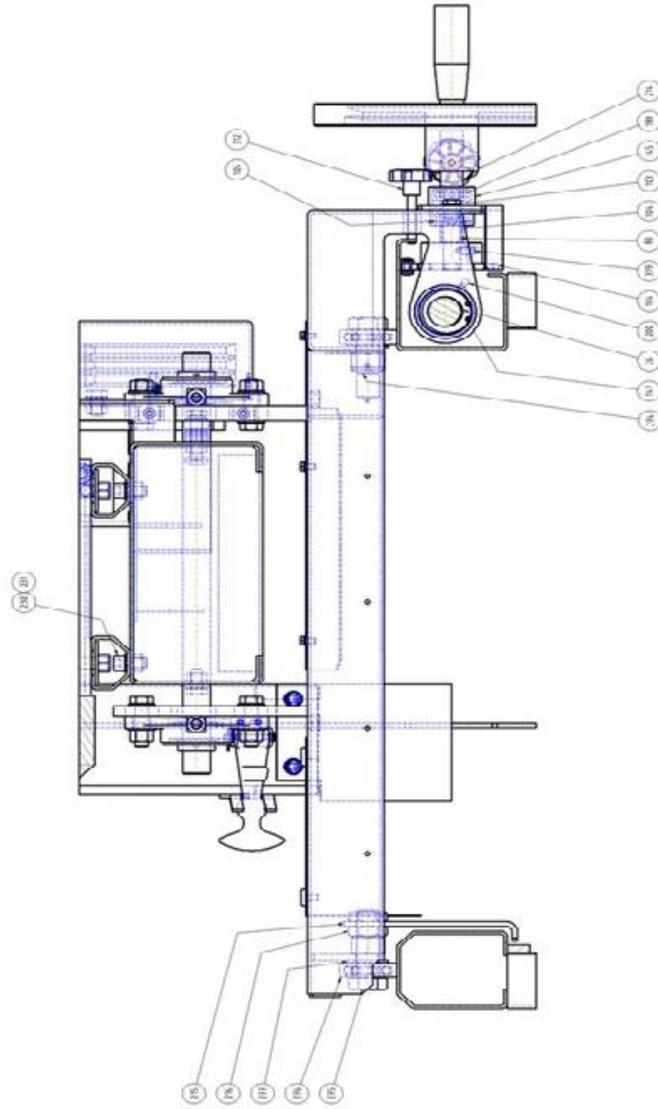
11. Перечень запасных частей

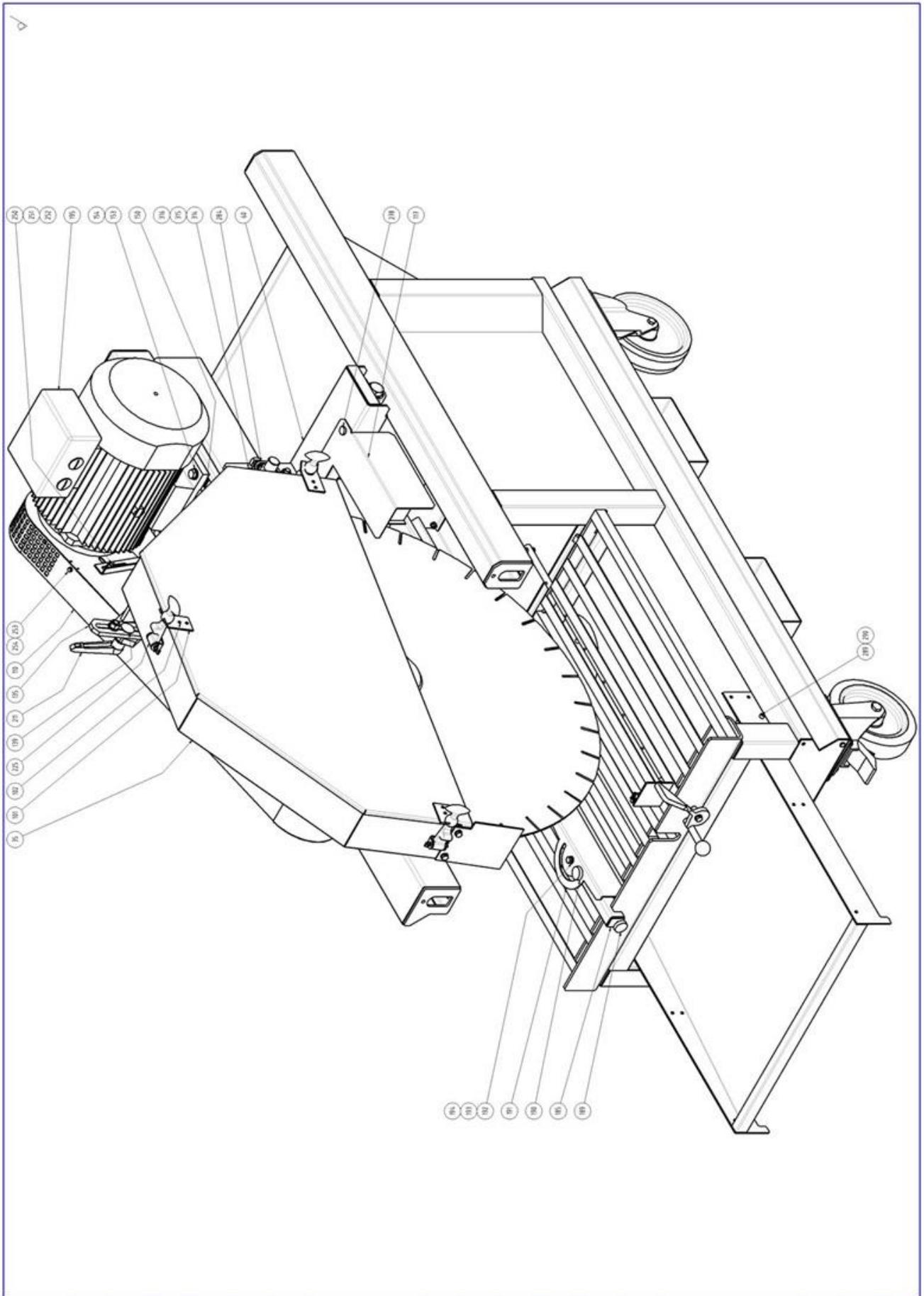


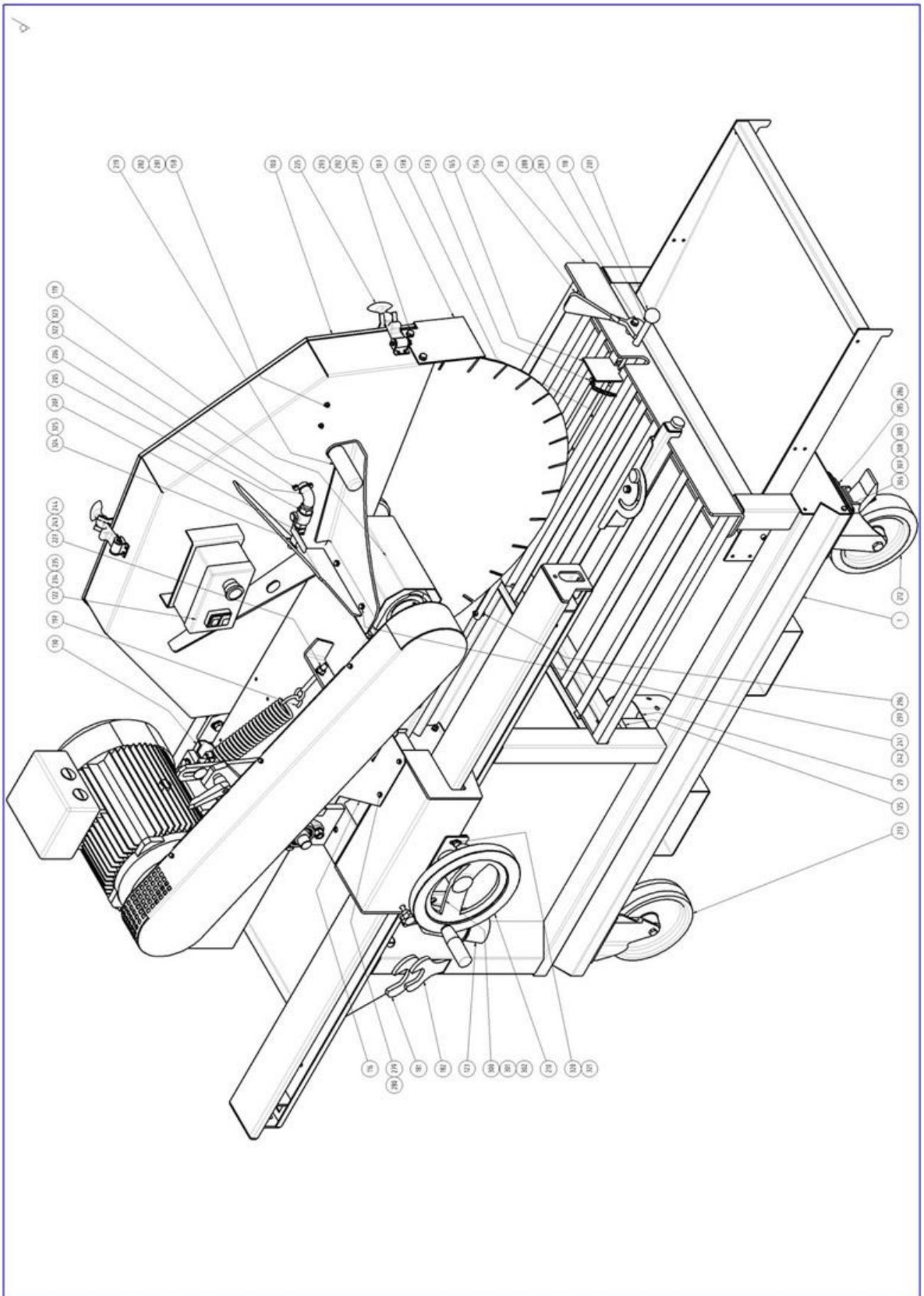




Б-Б (1 2)









1	Frame	71	Right metal plate	158	Tube of washing
2	Bottom	72	Shotshell	159	Tube
3	Steel reinforcements	73	Crossbar	160	Flange
4	Plate of wheel	74	Bolt nut	161	Tube
5	Small face	75	Rib	162	Screw
6	Big face	76	Tube	163	Op wad
7	Right side	77	Bolt nut	165	Endstop
8	Left side	78	Square nut	166	Metal plate
9	Column	79	Circular saw	167	Tube
10	Rod	80	Shaft	168	Bolt nut
11	Girder	84	Shaft	170	Driving pulley
12	Op wad	85	Stationary plate	171	Driven pulley
13	Pump holder	86	Pressure plate	172	Belt - set
14	Left guide	87	Pad B	173	Screw
15	Right guide	88	Bolt nut	174	Collet
16	Face	100	Face	175	Spring
17	Inside face	101	Fixture	176	Collet
18	Face 3	102	Rivet	177	Roller chain
19	Plate	103	Distance bushing	178	Chain
20	Plate	104	Long bushing	179	Ring lock
25	Guide rod	105	Ring lock	180	Stopper
26	Ball bushing	107	Small cover	181	Key 55
29	Barrier	110	Belt guard	182	Key 45
30	Table	111	Cover	183	Bearing
31	Front face	112	Arch	184	Chain wheel 20z
32	Stopper	113	Perforated arch	185	Holder
33	Rod	115	Lateral cover	186	U profile
34	Pintle	116	Cover	187	Op wad
35	Arm	117	Cover	188	Bolt nut
36	Arm profile	118	Tow bar	189	Screw
37	Face	119	Shaft cover	190	Hold-down screw
38	Bottom steel reinforcements	120	Shaft cover	191	Protractor
39	Barrier	121	Bolt nut	192	Pad
40	Steel reinforcements	122	Switch	193	Pad
41	Rib 1	123	Plug	194	Screw
42	Rib 2	125	Pump	195	Electromotor
43	L profile	130	Motor holder	196	Bearing
44	Holder	131	Profile	197	Extension spring
45	Long shaft	132	Plate	199	Fixture of belt
46	Bolt nut	133	Bolt nut	200	Lubricating nipple
48	Face	135	Town bar	201	Ball
49	Steel reinforcements	136	Screw	205	Globe valve
50	Long rib	137	Pad	206	Knee 90 inside/outside
51	Short rib	138	Bolt nut	207	Hose connection
52	Tube	139	Screw	210	Control hand wheel
53	Op wad	140	Withdrawable bath	211	Adjustable lever
54	Plate	141	Side plate	212	Rotary wheel with brake
60	Trolley	142	Overlap	213	Firm wheel
61	Girder	143	Rivet	214	Operating element
62	U profile	145	Holder	215	Stopper
63	U profile small	146	Plate	219	Handle
64	Small web	147	Shotshell	220	Lock
65	Big web	148	Cover	221	Profile of lock
66	Bolt nut	150	Shim	222	Square nut
67	Side	151	Pad	223	Screw
68	Fixture	152	Bolt nut	225	Clamp
69	Small face	153	Pad	227	Eye screw
70	Plate	154	Screw	230	Screw
		156	Lever	231	Pad



232 Screw	321 Pad
233 Screw	322 Screw
234 Screw	323 Pad
235 Pad	324 Hose
237 Pad	325 Sleeve
241 Screw	326 Screw
242 Pad	327 Pad
243 Pad	
244 Bolt nut	
245 Screw	
246 Pad	
247 Screw	
248 Pad	
249 Pad	
250 Screw	
251 Pad	
252 Bolt nut	
253 Screw	
254 Pad	
274 Screw	
275 Screw	
276 Bearing	
277 Pad	
278 Hold-down screw	
279 Screw	
280 Pad	
281 Pad	
282 Bolt nut	
284 Bearing	
285 Screw	
286 Bolt nut	
287 Screw	
288 Pas	
289 Screw	
290 Bolt nut	
291 Screw	
292 Pad	
293 Bolt nut	
296 Screw	
297 Bolt nut	
298 Screw	
299 Bolt nut	
301 Pad	
302 Bolt nut	
306 Screw	
307 Pad	
308 Locking ring	
309 Bolt nut	
310 Screw	
311 Pad	
312 Screw	
313 Screw	
314 Screw	
315 Pad	
316 Bolt nut	
317 Screw	
318 Pad	
319 Screw	
320 Screw	