

**ELITECH**  
**HD PROFESSIONAL**

# ПАСПОРТ

ПЛИТКОРЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELITECH  
ТС 1525F12 (E2008.005.XX)



ПАШПАРТ  
ПЛИТКАРЭЗ ЭЛЕКТРЫЧНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ  
ЭЛЕКТРЛІК ТАҚТАЙКЕСКІШ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ  
ԷԼԵԿՏՐԱԿԱՆ ՍԱԼԻԿԻ ԿՏՐԻՉ ELITECH

**EAC**

RU

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

20 - 36 Старонка

KZ

Өнім паспорты

37 - 52 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

53 - 72 Էջ

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH ! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

|  |    |
|--|----|
| 1. НАЗНАЧЕНИЕ .....  | 4  |
| 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....   | 4  |
| 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....   | 6  |
| 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....   | 6  |
| 5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ .....  | 7  |
| 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ .....   | 8  |
| 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....   | 10 |
| 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....  | 12 |
| 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И<br>МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ .....                                       | 13 |
| 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....  | 14 |
| 11. УТИЛИЗАЦИЯ .....   | 15 |
| 12. СРОК СЛУЖБЫ .....  | 15 |
| 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ,<br>ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ<br>И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА ..... | 15 |
| 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....   | 15 |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плиткорез электрический предназначен для резки отрезным алмазным диском в размер всех видов натуральной и искусственной керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки. Рез может выполняться под углом от 45° до 90° к плоскости поверхности плитки за счет наклона диска и под углом от 0° до 45° в горизонтальной плоскости с помощью транспортира, с возможностью комбинации углов.

## 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

### **Рабочее место:**

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте на станке в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель и диск при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы на станке.

### **Электробезопасность:**

- Вилка плиткореза должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение плиткореза соответствует напряжению в сетевой розетке.
- Не подвергайте плиткорез воздействию дождя. Влажный электродвигатель повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку плиткореза из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите или передвигайте плиткорез, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании плиткореза вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- Подключать плиткорез к сети питания необходимо через устройство защитного отключения (УЗО с максимальным током утечки 30 мА) соответствующего номинала. На данной модели устройство защитного отключения встроено в сетевую электровилку.

**Личная безопасность:**

- Не работайте на станке в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Перед включением плиткореза в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на станке регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении плиткореза могут привести к травмам.
- При работе на станке сохраняйте устойчивое положение.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей плиткореза.

**Правила работы на станке:**

- Выключайте плиткорез на время перерывов в его работе.
- Не перегружайте плиткорез – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).
- Во избежание образования пыли работайте на станке с заполненным водой поддоном.
- Запрещается вносить изменения в конструкцию изделия.
- Используйте только оригинальные расходные материалы и запасные части плиткореза.
- При необходимости ремонт плиткореза должен осуществляться квалифицированными специалистами в авторизованном сервисном центре.

**Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов и запахов при работе станка, механических повреждениях корпуса и панели управления, изоляции сетевого электрокабеля, необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| ХАРАКТЕРИСТИКИ / МОДЕЛЬ                 | ТС 1525F12   |
|---|--------------|
| Код                                     | E2008.005.00 |
| Мощность, Вт                            | 1200         |
| Диаметр диска, мм                       | 250          |
| Диаметр посадочного отверстия диска, мм | 25,4         |
| Угол наклона, градусы                   | 0-45         |
| Максимальная глубина реза 0°/45°, мм    | 52/46        |
| Длина детали, мм                        | 0-1200       |
| Скорость вращения диска, об/мин         | 2990         |
| Размер стола, мм                        | 1250 x 460   |
| Напряжение питания, В                   | 230          |
| Класс лазера                            | 2            |
| Мощность лазера, мВт                    | <1           |
| Длина волны лазера, нм                  | 635-370      |
| Защита лазера                           | IP68         |
| Габаритные размеры, мм                  | 1675x595x615 |
| Масса нетто, кг                         | 58           |

### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

|                  |            |
|------------------|------------|
| 1. Станок        | 1 шт.      |
| 2. Алмазный диск | 1 шт.      |
| 3. Ключи         | 1 комплект |
| 4. Паспорт       | 1 шт.      |

## 5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

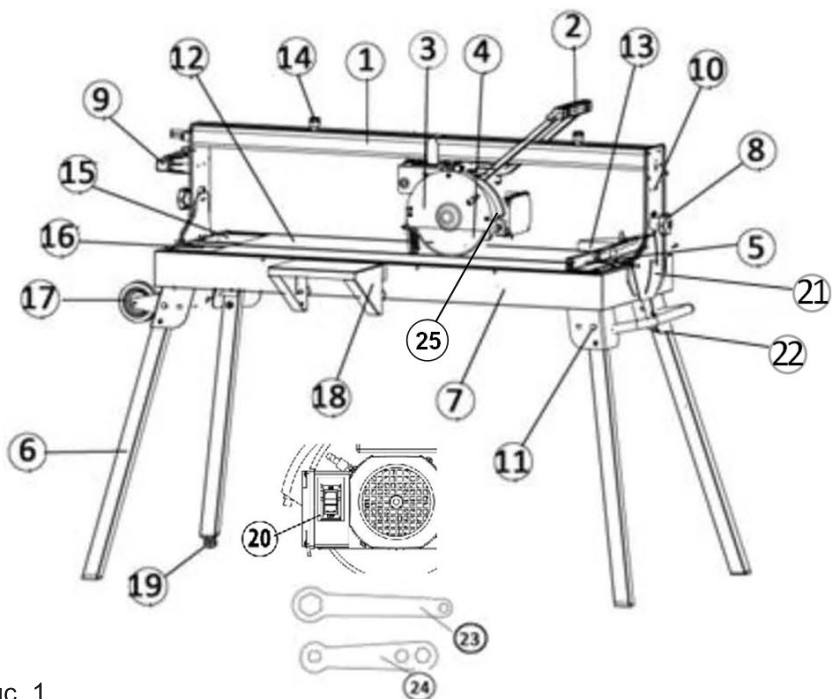


Рис. 1

- |                           |                         |
|---------------------------|-------------------------|
| 1. Направляющая консоль   | 14. Ограничитель хода   |
| 2. Ручка двигателя        | 15. Помпа подачи воды   |
| 3. Защита алмазного диска | 16. Пробка поддона      |
| 4. Алмазный диск          | 17. Транспортные колеса |
| 5. Упор                   | 18. Расширительный стол |
| 6. Опорные ножки          | 19. Регулирующая ножка  |
| 7. Поддон                 | 20. Выключатель питания |
| 8. Ручка фиксации наклона | 21. Шкала наклона       |
| 9. Парковочная опора      | 22. Транспортная ручка  |
| 10. Фиксатор двигателя    | 23. Ключ                |
| 11. Кнопка фиксации ножки | 24. Ключ                |
| 12. Рабочий стол          | 25. Лазерный указатель  |
| 13. Угловой упор          |                         |

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

### Сборка из транспортного состояния.

Установка ручки для перемещения алмазного диска.

Используя болты М6х25, пружинные шайбы и прокладочные шайбы (все по 4 шт.) прикрепите ручку (2) перемещения алмазного диска к двигателю.

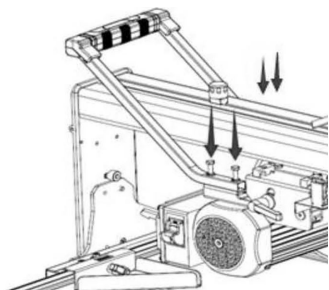


Рис. 2

### Рис.3 Установка помпы для подачи воды.

|   |  |  |
|---|--|--|
|   |  |  |
| <p>Помпа уже установлена на заводе на свое штатное место.</p> | <p>Для обеспечения правильной циркуляции воды при работе шланги подачи не должны перегибаться во время монтажа.</p> <p><b>Внимание !</b></p> <p>Шланги для воды и электрический кабель питания помпы не должны попадать в зону движения алмазного диска.</p> | <p>Вставьте пробку (16) в отверстие для слива воды на поддоне (7).</p> |



**Рис. 4 Сборка транспортировочных приспособлений.**

|  |   |  |
|--|---|--|
|  |  |  |
| Установите транспортировочные колеса (17) на предусмотренные места.              | Установите парковочную опору (9)  | Установите транспортировочную ручку (22)   |

### Перевод станка из транспортного в рабочее положение.

На ровной площадке достаточного размера поставьте станок в вертикальное положение, станок должен опираться на транспортировочные колеса (17) и парковочную опору (9).

Нажмите фиксатор (11) ножки (6) для освобождения сложенного состояния и поверните ножку (6) в полностью раскрытое состояние, до щелчка фиксатора (11). Прделайте данную процедуру для всех ножек.

Потяните станок за транспортировочную ручку (22), чтобы станок опирался на поверхность парой ножек, ближайших к колесам (17) и продолжая тянуть поставьте станок на все 4 ножки.

Перед работой наполните поддон (7) водой. Уровень воды должен находится между отметками «min» и «max» на стенке поддона.

Подключение к электросети.

Подключать станок необходимо к однофазной розетке переменного тока напряжением 230 В с контактом заземления.

При использовании сетевого удлинителя при подключении станка сечение удлинителя должно быть не менее 1 кв.мм при длине не более 50 метров.

Станок оснащен встроенным в сетевую вилку устройством защитного отключения (далее - УЗО).

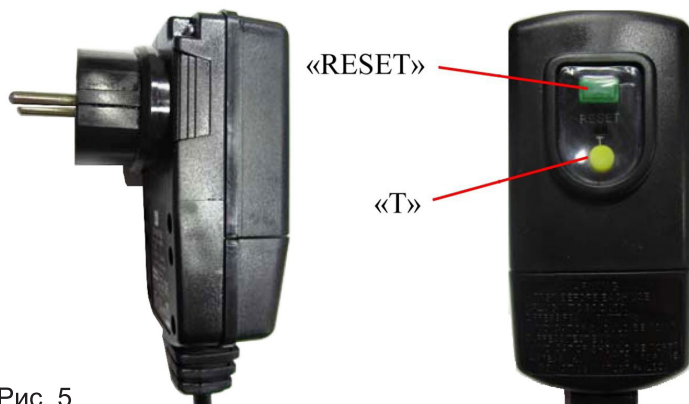


Рис. 5

Встроенное УЗО имеет кнопку «Т» (тест) и «RESET» (перезапуск).

Для проверки работоспособности УЗО подключите станок к электросети и нажмите кнопку «RESET». Она должна зафиксироваться в нажатом положении. При нажатии на кнопку «Т» кнопка «RESET» должна отключиться (перейти в не нажатое положение). Если кнопка «RESET» не отключилась, то замените УЗО или обратитесь в сервисный центр. Для запуска двигателя станка кнопка «RESET» должна быть в нажатом положении.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**Внимание!** Перед началом работы и после каждой замены алмазного диска проводите тестовый запуск продолжительностью не менее 60 секунд без нагрузки. При появлении биения алмазного диска, сильной вибрации или посторонних шумов немедленно выключите плиткорез.

### Использование лазерного указателя

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Осторожно!** Не допускайте попадания лазерного луча в глаза.



Рис. 6

Для работы лазера требуются элементы питания типа AAA, 2 шт. (не входят в комплект). Элементы питания необходимо заменять, когда лазер разряжается или когда луч становится слишком узким или слишком широким.

Соблюдайте полярность элементов питания и убедитесь, что они установлены правильно.

Лазер (25) можно включить и выключить кнопкой (26). Элементы питания вставляются в отсек (27).

### Выполнение параллельного реза (под углом 90° к стороне)

Ослабьте фиксацию углового упора (13), установите угол поворота 0° и зафиксируйте это положение.

Поместите обрабатываемый материал на рабочий стол и установите ширину пропила по шкале на упоре (5), подведите к краю детали подвижный упор на угловом упоре (13).

Прижмите деталь так, чтобы ее наружный край плотно прилегал к упору (5) и к подвижному упору на направляющей углового упора (13).

Нажмите кнопку включения (20) для запуска двигателя.

Дождитесь набора алмазным диском максимальной скорости.

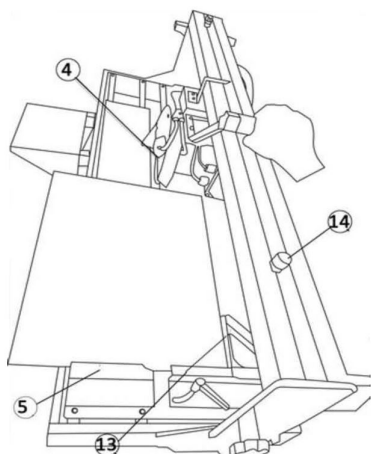


Рис. 7

Убедитесь, что вода поступает на алмазный диск.

Зафиксируйте заготовку одной рукой, а другой рукой возьмитесь за ручку (2) на двигателе и медленно и равномерно направляйте режущий круг в направлении к упору (5).

### Выполнение реза под углом

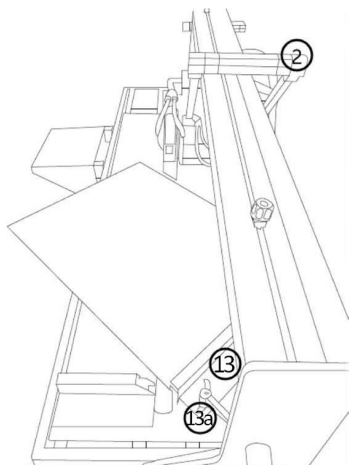


Рис. 8

Производится аналогично прямому резу, но с размещением детали под углом за счет поворота углового упора (13). Фиксация угла поворота производится винтом (13а).

## Выполнение наклонного реза

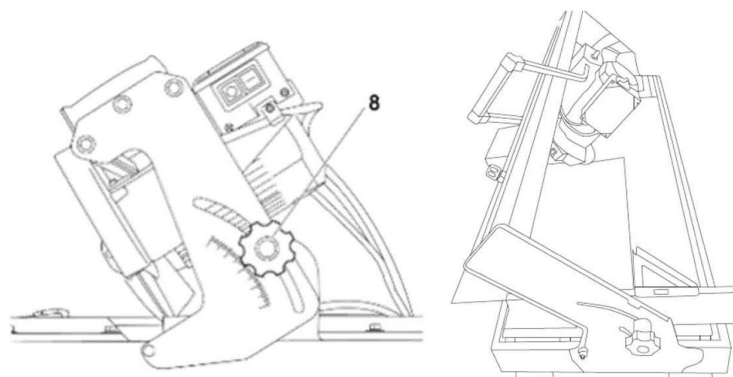


Рис. 9

Ослабьте фиксатор (8) угла наклона направляющей консоли (1).

Наклоните консоль на требуемый угол. Зафиксируйте угол наклона фиксатором (8).

Далее произведите действия, аналогичные прямому резу – разместите деталь на столе, запустите двигатель, проверьте поступление воды и перемещайте алмазный диск ручкой (2).

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

### Замена алмазного диска

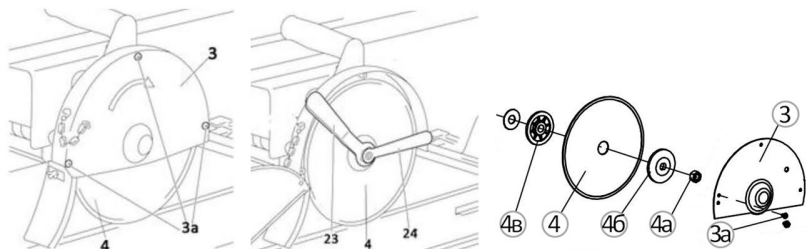


Рис.10

Открутите винты (3а), крепящие крышку защитного кожуха (3). Используя ключи (23) и (24) снимите фланцевую гайку (4а) (с левой резьбой). Снимите прижимной фланец (4б) алмазный диск (4).

Подкладочный фланец (4в) остается на валу двигателя. При необходимости очистите оба фланца (4б и 4в) и вал двигателя. Установите новый диск, убедитесь в отсутствие зазора между диском и подкладочным фланцем (4в), установите прижимной фланец (4б) и закрутите фланцевую гайку (4а). Зафиксируйте гайку (4а), используя ключи (23) и (24).

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

| Неисправность   | Возможная причина  | Действия по устранению                          |
|---|--|---|
| Двигатель не включается   | Нет электроэнергии   | Проверьте напряжение в электросети              |
|   |  | Проверьте кабель питания на наличие повреждений |
|   | Неисправен выключатель   | Проверьте выключатель                           |
|   | Повреждение двигателя  | Обратитесь в сервисный центр                    |
|   | Сработало встроенное УЗО   | Нажмите кнопку «RESET» на УЗО                   |
| Двигатель не развивает полную мощность (низкая скорость вращения алмазного диска) | Низкое напряжение в сети   | Проверьте напряжение в сети                     |
|   | Перегрузка сети  | Проверьте напряжение в сети                     |
|   | Повреждение двигателя  | Обратитесь в сервисный центр                    |
|   | Удлинитель питания слишком длинный и/или имеет недостаточное сечение | Замените удлинитель                             |

|  |  |  |
|--|--|--|
| Двигатель перегревается, останавливается.    | Перегрузка двигателя                             | Уменьшите скорость подачи  |
|  | Повреждение двигателя                            | Обратитесь в сервисный центр                                     |
| Повышенная вибрация, люфт алмазного диска    | Диск имеет повреждения и сколы и разбалансирован | Замените алмазный диск   |
|  | Плохое крепление диска                           | Переустановите алмазный диск, проверьте затяжку крепежной гайки  |
|  | Другие причины                                   | Проверьте станок в сервисном центре                              |
| Диск заклинивает в резе, поджоги стенок реза | Неправильная эксплуатация                        | См. раздел «Эксплуатация»  |
|  | Налипание материала на алмазный диск             | Материал не подходит для обработки на станке                     |
|  |  | Алмазный диск не соответствует материалу, замените алмазный диск |
| Работа без охлаждения                        | Проверьте подачу воды                            |  |

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Инструмент в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности до 80% (при температуре  $+25^{\circ}\text{C}$ ) в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Инструмент должен храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности до 80 % (при температуре  $+25^{\circ}\text{C}$ ).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте инструмент, его компоненты и элементы питания вместе с бытовым мусором. Утилизируйте инструмент и элементы питания согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате и дате производства находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картре у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвалу, даже при наличии датчика уровня масла);



- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в паспорте изделия);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

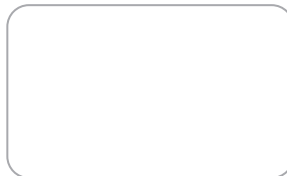
Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІКІ

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Актуальная інфармацыя, якая змешчана ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

## ЗМЕСТ

|  |    |
|--|----|
| 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....  | 22 |
| 2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ.....                            | 22 |
| 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ.....                           | 24 |
| 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ.....                                       | 24 |
| 5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ.....                               | 25 |
| 6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ.....                                | 26 |
| 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ.....                                       | 28 |
| 8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....                            | 30 |
| 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І<br>МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ.....      | 31 |
| 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ.....                      | 32 |
| 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ.....  | 32 |
| 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ.....                                     | 33 |
| 13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ<br>І СЕРТЫФІКАЦЕ..... | 33 |
| 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ.....                       | 33 |

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Пліткарэз электрычны прызначаны для рэзаньня адрэзным алмазным кругам усіх выглядаў натуральнай і штучнай керамічнай абліцавальнай, падлогавай і трауарнай пліткі. Рэз можа выконвацца пад вуглом ад  $45^\circ$  да  $90^\circ$  да плоскасці паверхні пліткі за рахунак нахілу дыска і пад вуглом ад  $0^\circ$  да  $45^\circ$  у гарызантальнай плоскасці з дапамогай транспарціра, з магчымасцю камбінацыі вуглоў.

## 2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

### Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.

- Не працуйце на пліткарэзе ў памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электрарухавік пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Не адцягвайцеся падчас працы на пліткарэзе.

### Электрабяспека:

- Сеткавая вілка пліткарэза павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга пліткарэза адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не падварагайце пліткарэз ўздзеяння дажджу. Вільготны электрарухавік павышае рызыку паразы электрычным токам.

- Не выцягвайце вілку пліткарэзу з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце пліткарэз, трымаючы яго за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.

- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталюў, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Пры выкарыстанні пліткарэза па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.

- Падлучаць пліткарэз да сеткі сілкавання неабходна праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) адпаведнага наміналу. Прылада ахоўнага адключэння на дадзеных мадэлях пліткарэзаў убудавана ў электравілку.

- Калі пліткарэз занесены ў зімовы час у ацяплянае памяшканне з вуліцы ці з халоднага памяшкання, не ўключаўце яго датуль, пакуль ён не прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра. У адваротным выпадку, пліткарэз можа выйсці са строю пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на дэталюў электрарухавіка.

**Асабістая бяспека:**

- Не працуйце з пліткарэзам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Перад уключэннем пліткарэза ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на пліткарэзе рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні пліткарэза могуць прывесці да траўмаў.
- Пры працы на пліткарэзе займайце ўстойлівае становішча.
- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак пліткарэза.

**Правілы працы з пліткарэзам:**

- Выключайце пліткарэз на час перапынкаў у яго працы.
- Не перагружайце пліткарэз - выкарыстайце яго толькі для выканання прац, якія адпавядаюць параметрам яго прадукцыйнасці (гл. «Тэхнічныя характарыстыкі»).
- Каб пазбегнуць утварэння пылу, працуйце на пліткарэзе з запоўненым вадой паддонам.
- Забараняецца ўносіць змены ў канструкцыю выраба.
- Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя расходныя матэрыялы і запасныя часткі пліткарэза.
- Пры неабходнасці рамонт пліткарэза павінен ажыццяўляцца кваліфікаванымі спецыялістамі ва ўпаўнаважаным сэрвісным цэнтры.

**Крытэры гранічнага стану**

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы вырабы, пашкоджанні ізаляцыі электракабеля, паху гарэлай ізаляцыі, механічных пашкоджанняў ахоўнага кажуха дыска неабходна неадкладна выключыць выраб і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

### 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

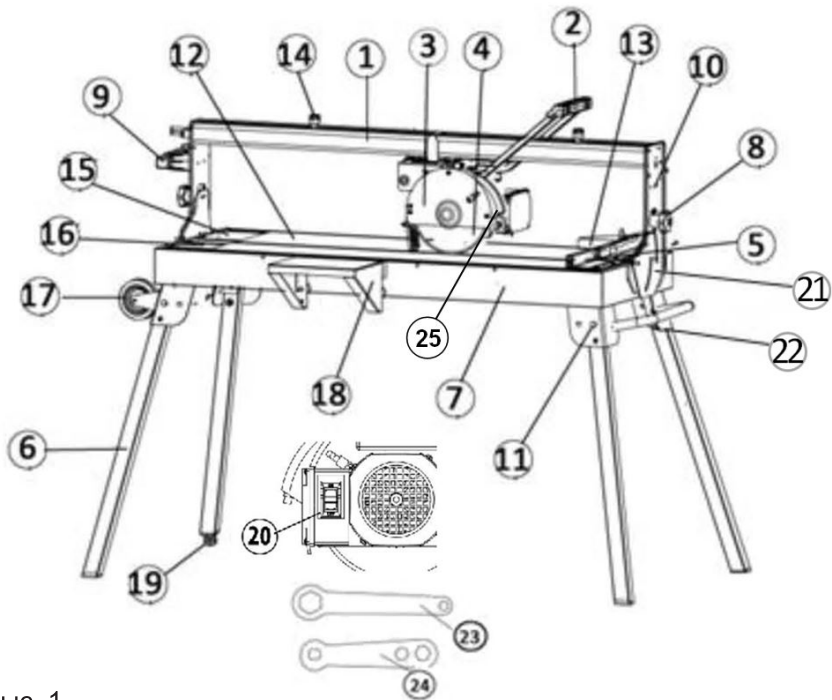
| ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ                       | ТС 1525F12   |
|--|--------------|
| Код                                      | E2008.005.00 |
| Магутнасць, Вт                           | 1200         |
| Дыяметр дыска, мм                        | 250          |
| Дыяметр пасадачнай адтуліны дыска, мм    | 25,4         |
| Вугал нахілу, градусы                    | 0-45         |
| Максімальная глыбіня рэзу 0 ° / 45 °, мм | 52/46        |
| Даўжыня дэталі, мм                       | 0-1200       |
| Хуткасць кручэння дыска, аб/мін          | 2990         |
| Памер стала, мм                          | 1250 x 460   |
| Напружанне сілкавання, В                 | 230          |
| Клас лазера                              | 2            |
| Магутнасць лазера, мВт                   | <1           |
| Даўжыня хвалі лазера, нм                 | 635-370      |
| Абарона лазера                           | IP68         |
| Габарытныя памеры, мм                    | 1675x595x615 |
| Маса нета, кг                            | 58           |

### 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

|                 |            |
|-----------------|------------|
| 1. Станок       | 1 шт.      |
| 2. Дыск алмазны | 1 шт.      |
| 3. Ключ         | 1 камплект |
| 4. Пашпарт      | 1 шт.      |



## 5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



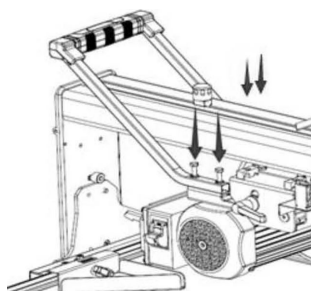
Рыс. 1

- |                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| 1. Накіроўваючая кансоль   | 14. Абмежавальнік ходу       |
| 2. Ручка рухавіка          | 15. Помпа падачы вады        |
| 3. Абарона алмазнага дыска | 16. Пробка паддона           |
| 4. Алмазны дыск            | 17. Транспарціровачныя колы  |
| 5. Упор                    | 18. Пашыральны стол          |
| 6. Апорныя ножкі           | 19. Рэгулявальная ножка      |
| 7. Паддон                  | 20. Выключальнік сілкавання  |
| 8. Ручка фіксацыі нахілу   | 21. Шкала нахілу             |
| 9. Парковачная апора       | 22. Транспарціровачная ручка |
| 10. Фіксатар рухавіка      | 23. Ключ                     |
| 11. Кнопка фіксацыі ножкі  | 24. Ключ                     |
| 12. Працоўны стол          | 25. Лазэрны паказальнік      |
| 13. Вуглавы ўпор           |                              |

## 6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

### Зборка з транспартнага стану.

Усталёўка ручкі для перасоўвання алмазнага дыска.



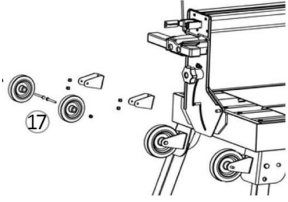
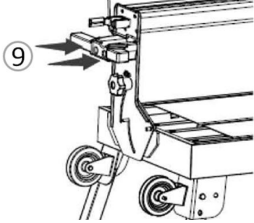
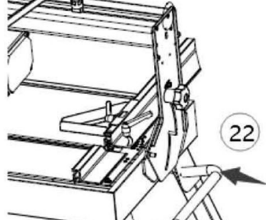
Выкарыстоўваючы балты M6x25, спружынныя шайбы і пракладачныя шайбы (усе па 4 шт.) прымацуйце ручку (2) перасоўванні алмазнага дыска да рухавіка.

Рыс. 2

### Рыс.3 Усталяванне помпы для падачы вады.

|  |   |  |
|--|---|--|
|  |    |  |
| <p>Помпа ўжо ўстаноўлена на заводзе на сваё штатнае месца.</p>                   | <p>Для забеспячэння правільнай цыркуляцыі вады пры працы шлангі падачы не павінны перагінацца падчас мантажу.<br/><b>Увага!</b><br/>Шлангі для вады і электрычны кабель сілкавання помпы не павінны трапляць у зону руху алмазнага дыска.</p> | <p>Устаўце пробку (16) у адтуліну для зліву вады на паддоне (7).</p>               |

**Рыс.4 Зборка транспарціровачных прыстасаванняў.**

|  |   |  |
|--|---|--|
|  |  |  |
| Усталюйце колы (17) для транспарту на прадугледжаныя месцы.                      | Усталюйце паркавальную апору (9)  | Усталюйце транспарціровачную ручку (22)  |

Пераклад станка з транспартнага ў працоўнае становішча.

На роўнай пляцоўцы дастатковага памеру пастаўце станок у вертыкальнае становішча, станок павінен абапірацца на транспарціровачныя колы (17) і паркавальную апору (9).

Націсніце фіксатар (11) ножкі (6) для вызвалення складзенага стану і павярніце ножку (6) у цалкам расчынены стан, да пстрычкі фіксатара (11). Прапрабіце гэтую працэдуру для ўсіх ног.

Пацягніце станок за транспарціровачную ручку (22), каб станок абапіраўся на паверхню парай ножак, бліжэйшых да колаў (17) і працягваючы цягнуць пастаўце станок на ўсе 4 ножкі.

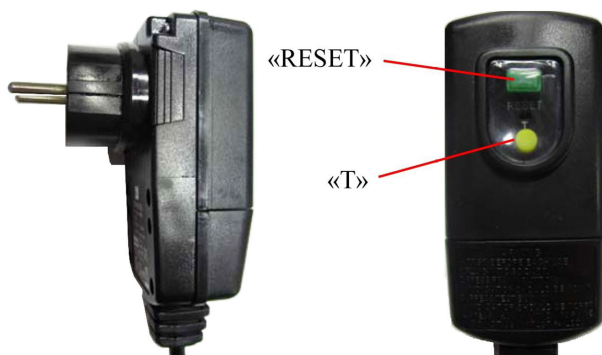
Перад працай напоўніце паддон (7) вадой. Узровень вады павінен знаходзіцца паміж адзнакамі «min» і «max» на сценцы паддона.

### **Падключэнне да электрасеткі.**

Падлучаць станок неабходна да аднафазнай разетки пераменнага току напругай 230 В з кантактамі заземлення.

Пры выкарыстанне сеткавага падаўжальніка пры падлучэнні станка перасек падаўжальніка павінна быць не меней 1 кв.мм пры даўжыні не больш за 50 метраў.

Станок абсталяваны ўбудаваным у сеткавую вілку прыладай ахоўнага адключэння (далей - ПАА).



Рыс. 5

Убудаванае ПАА мае кнопку «Т» (тэст) і «RESET» (перазапуск).

Для праверкі працаздольнасці ПАА падлучыце станок да электрасеткі і націсніце кнопку «RESET». Яна павінна зафіксавацца ў націснутым становішчы. Пры націску на кнопку «Т» кнопка «RESET» павінна адключыцца (перайсці ў не націснутае становішча). Калі кнопка «RESET» не адключылася, то замяніце ПАА ці звярніцеся ў сэрвісны цэнтр. Для запуску рухавіка станка кнопка «RESET» павінна быць у націснутым становішчы.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

**Увага!** Перад пачаткам працы і пасля кожнай замены алмазнага дыска правядзіце тэставы запуск працягласцю не меней 60 секунд без нагрузкі. Пры з'яўленні біцця алмазнага дыска, моцнай вібрацыі ці старонніх шумоў неадкладна выключыце пліткарэз.

### Выкарыстанне лазернага паказальніка

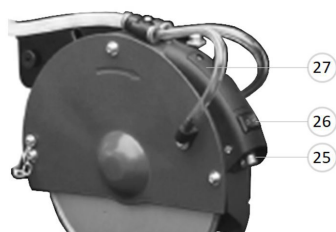
**ПАПЯРЭДЖАННЕ! Асцярожна!** Не дапушчайце трапленні лазернага прамяня ў вочы.

Для працы лазера патрабуюцца элементы сілкавання тыпу AAA, 2 шт. (не ўваходзяць у камплект). Элементы сілкавання неабходна замяняць, калі лазер разраджаецца ці калі прамень становіцца занадта вузкім ці занадта шырокім.

Выконвайце палярнасць элементаў сілкавання і пераканайцеся, што яны ўстаноўлены правільна.

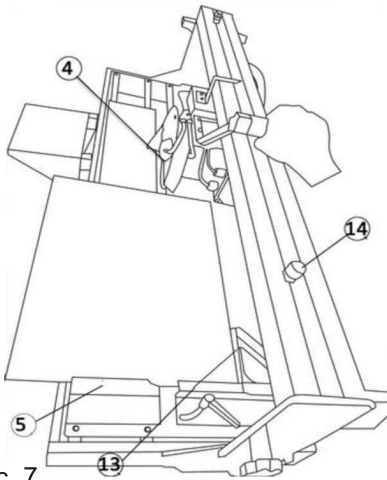
Лазер (25) можна ўключыць і выключыць кнопкай (26).

Элементы сілкавання ўстаўляюцца ў адсек (27).



Рыс. 6

## Выкананне паралельнага рэзу (пад вуглом 90 ° да боку)



Рыс. 7

Прыслабце фіксацыю вуглавога ўпора (13), усталююце вугал павароту 0° і зафіксуйце гэта становішча.

Змесціце апрацоўваемы матэрыял на працоўны стол і ўсталююце шырыню прапіла па шкале на ўпоры (5), падвядзіце да краю дэталі рухомы ўпор на вуглавым упоры (13).

Прыцісніце дэталі так, каб яе знешні край шчыльна прылягаў да ўпора (5) і да рухомага ўпора на накіроўваючай вуглавога ўпора (13).

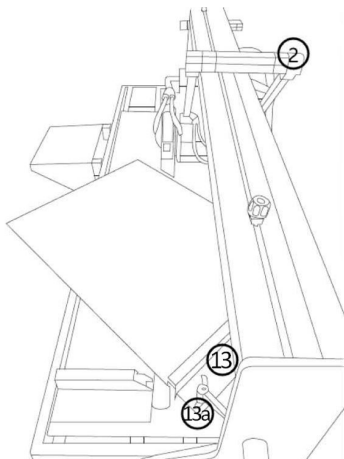
Націсніце кнопку ўключэння (20) для запуску рухавіка.

Дачакайцеся набору алмазнага дыска максімальнай хуткасці.

Пераканайцеся, што вада паступае на алмазны дыск.

Зафіксуйце загатоўку адной рукой, а другой рукой вазьміцеся за ручку (2) на рухавіку і павольна і раўнамерна накіроўвайце рэжучы круг у напрамку да ўпора (5).

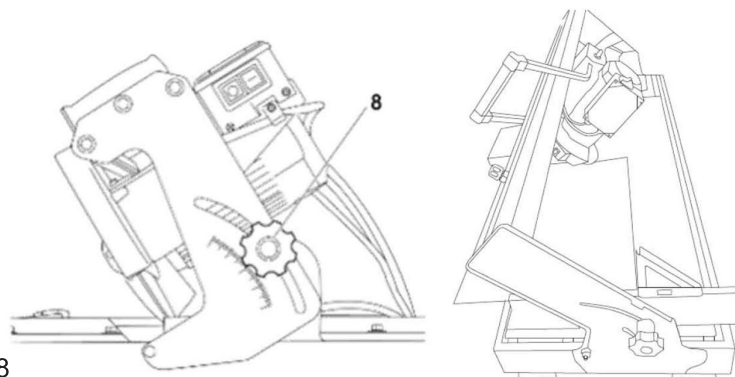
## Выкананне рэзу пад вуглом



Рыс. 8

Вырабляецца аналагічна прамому рэзу, але з размяшчэннем дэталі пад вуглом за кошт павароту вуглавога ўпора (13). Фіксацыя вугла павароту вырабляецца вінтом (13a).

## Выкананне нахільнага рэзу



Рыс. 8

Прыслабце фіксатар (8) вугла нахілу накіроўваючай кансолі (1).

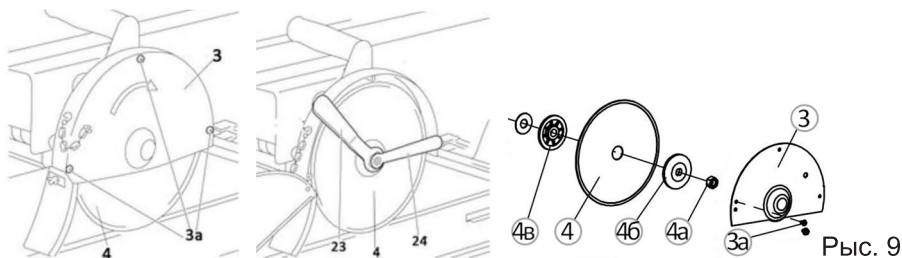
Нахіліце кансоль на патрабаваны вугал. Зафіксуйце вугал нахілу фіксатарам (8).

Далей зрабіце дзеянні, аналагічныя прамому рэзу - размясціце дэталю на сталю, запусціце рухавік, правярце паступленне вады і перамяшчайце алмазны дыск ручкай (2).

## 8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Кожны раз пасля працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыйнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

### Замена алмазнай дыска



Рыс. 9

Адкруціце вінты (3а), мацуючыя крышку ахоўнага кажуха (3). Выкарыстоўваючы ключы (23) і (24) зніміце фланцавую гайку (4а) (з левай разьбой). Зніміце прыціскны фланец (4б) алмазны дыск (4).

Падкладачны фланец (4в) застаецца на вале рухавіка. Пры неабходнасці ачысціце абодва фланца (4б і 4в) і вал рухавіка. Усталюеце новы дыск, пераканайцеся ў адсутнасць зазору паміж дыскам і падкладачным фланцам (4в), усталюеце прыціскны фланец (4б) і закруціце фланцавую гайку (4а). Зафіксуйце гайку (4а), выкарыстоўваючы ключы (23) і (24).

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

| Няспраўнасць  | Магчымая прычына   | Дзеянні па ўхіленні                                  |
|---|--|--|
| Рухавік не запускаецца  | Няма электраэнергіі  | Праверце напружанне ў электрасетцы                   |
|   |  | Праверце кабель сілкавання на наяўнасць пашкоджанняў |
|   | Няспраўны выключальнік   | Праверце выключальнік                                |
|   | Пашкоджанне рухавіка   | Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр                          |
|   | Спрацавала убудаванае ПАА  | Націсніце кнопку «RESET» на ПАА                      |
| Рухавік не развіае поўную магутнасць (нізкая хуткасць кручэння алмазнага дыска) | Нізкая напруга ў сетцы   | Праверце напружанне ў сетцы                          |
|   | Перагрузка сеткі   | Праверце напружанне ў сетцы                          |
|   | Пашкоджанне рухавіка   | Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр                          |
|   | Падаўжальнік сілкавання занадта доўгі і/ці мае недастатковае перасек | Заменіце падаўжальнік                                |
| Рухавік пераграваецца, спыняецца.   | Перагрузка рухавіка  | Паменшыце хуткасць падачы                            |
|   | Пашкоджанне рухавіка   | Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр                          |

|  |   |  |
|--|---|--|
| Падвышаная вібрацыя, люфт алмазнага дыска    | Дыск мае пашкоджанні і сколы і разбалансаваць | Заменіце алмазны дыск                                      |
|  | Дрэннае мацаванне дыска                       | Пераўсталюеце алмазны дыск,                                |
|  | Іншыя прычыны                                 | Праверце станок у сэрвісным цэнтры                         |
| Дыск закліноўвае ў рэзе, падпалы сценак рэзу | Няправільная эксплуатацыя                     | Глядзіце раздзел «Эксплуатацыя»                            |
|  | Наліпанне матэрыялу на алмазны дыск           | Матэрыял не падыходзіць для апрацоўкі на станку            |
|  |   | Алмазны дыск не адпавядае матэрыялу, заменіце алмазны дыск |
| Праца без астуджэння                         | Праверце падачу вады                          |  |

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры.

## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Выраб ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 да + 50 °С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25 °С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

### Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад + 5 да + 40 °С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25 °С).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце выраб згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.



## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

## 13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартэры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектавалых усталёўваецца вытворцам і паказаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

• эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

• механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

• пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

• пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванні вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапазітнага догляду;

- натуральнага зносу перадааткавых дэталей і матэрыялаў якія трукца;
  - умяшаньня ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.
  - перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статора, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;
  - выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галолак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;
  - невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);
  - недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);
  - выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;
  - умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;
- Гарантыя не распаўсюджваецца:
- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
  - на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
  - На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
  - Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

# ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_

Мадэль: \_\_\_\_\_

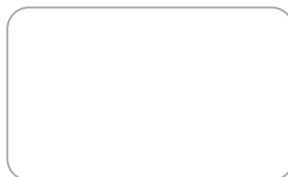
Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_

Дата выпуску: \_\_\_\_\_

Серыйны нумар: \_\_\_\_\_

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



## ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

|  |    |
|--|----|
| 1. МАҚСАТЫ.....  | 38 |
| 2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ.....  | 38 |
| 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ .....                                    | 40 |
| 4. ЖИНАҚТАЛУЫ.....   | 40 |
| 5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ .....   | 41 |
| 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ.....   | 42 |
| 7. ПАЙДАЛАНУ .....   | 44 |
| 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ .....                                   | 46 |
| 9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ.....                     | 47 |
| 10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ.....                                       | 48 |
| 11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ .....  | 48 |
| 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ .....   | 48 |
| 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ<br>СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР ..... | 49 |
| 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ .....                                    | 49 |

## 1. МАҚСАТЫ

Электрлік тақтайкескіш білдегі (бұдан әрі - тақтайкескіш) табиғи және жасанды керамикалық қаптаманың барлық түрлерін, еден және тротуар плиткаларын алмас дөңгелекпен кесуге арналған құрал болады. Кесу жұмысы еңкейту арқылы тақтай бетінің жазықтығына 45°-тан 90°-қа дейінгі бұрышта және бұрыштарды біріктіру мүмкіндігімен транспортир көмегімен көлденең жазықтықта 0°-тан 45°-қа дейінгі бұрышта жасауға болады.

## 2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

### Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Білдекте жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, тез тұтанатын сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында жұмыс істемеңіз. Білдектің электр қозғалтқышы жұмыс істеген кезде жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелуі мүмкін ұшқындар пайда болады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жолатпаңыз.
- Білдекпен жұмыс істеген кезде алаңдамаңыз.

### Электр қауіпсіздігі

- Білдектің желілік ашасы электр розеткасына сәйкес келуі керек. Білдектің кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Машинаны жаңбыр астында қалдырмаңыз. Ылғал қозғалтқыш электр тогының соғу қаупін арттырады
- Тақтайкескіштің ашасын қуат сымынан тарту арқылы розеткадан суырмаңыз немесе тақтайкескішті қуат сымынан ұстап алып тасымалдап жүрмеңіз, себебі бұл оған зақым келтіреді.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Тақтайкескішті ашық ауада пайдаланған кезде мақсатқа сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Тақтайкескіш тиісті номиналды қалдық ток құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30 мА) арқылы қуат көзіне қосылуы керек. Тақтайкескіштердің осы үлгілеріндегі қорғаныш өшіру құрылғысы электрлік ашасында орнатылған.
- Егер тақтайкескіш жылытылатын бөлмеге көшеден немесе қыста суық бөлмеден әкелінсе, оны қоршаған орта температурасына дейін жылынғанша қоспаңыз. Әйтпесе, қозғалтқыш бөліктеріндегі конденсацияланған ылғалға байланысты осы құралды іске қосу кезінде тақтайкескіші істен шығуы мүмкін.

### **Жеке қауіпсіздік:**

- Шаршаған кезде, алкогольдік масаң күйде немесе зейінді төмендететін дәрілерді қабылдағанда тақтайкескішті пайдаланбаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш киімі мен аяқ киімі).

- Білдекті қоспас бұрын, одан барлық реттеу құралдары мен кілттерді алыңыз. Білдекте қалған реттеу құралдары мен кілттер білдекті қосқанда жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Білдекпен жұмыс істегенде тұрақты күйге ие болыңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кюге болмайды. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз машинаның айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

### **Тақтайкескішпен жұмыс істеу ережелері:**

- Жұмысындағы үзілістер кезінде тақтайкескішті өшіріңіз.

- Тақтайкескішті шамадан тыс жүктемеңіз - оны тек оның өнімділік параметрлеріне сәйкес жұмыстарды орындау үшін пайдаланыңыз («Техникалық сипаттамары»-ті қараңыз).

- Шаң пайда болмас үшін плитка кескішті су толтырылған науамен іске қосыңыз.

- Өнімнің құрылымына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

- Тақтайкескіш үшін тек түпнұсқа шығыс материалдары мен қосалқы бөлшектерді пайдаланыңыз.

- Қажет болса, тақтайкескішті жөндеуді уәкілетті қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

### **Шекті күй өлшемдері**

**Назар аударыңыз!** Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусның механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

### 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

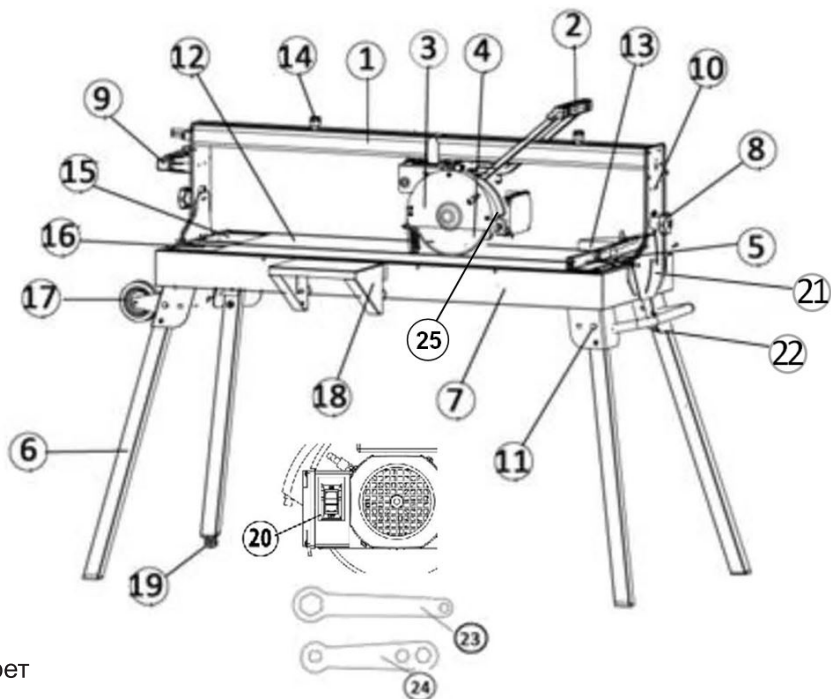
| ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР               | ТС 1525F12   |
|---------------------------------------|--------------|
| Код                                   | E2008.005.00 |
| Қуат, В                               | 1200         |
| Дискінің диаметрі, мм                 | 250          |
| Дискіні орнату тесігінің диаметрі, мм | 25,4         |
| Еңкейту бұрышы, градус                | 0-45         |
| Максималды кесу тереңдігі 0°/45°, мм  | 52/46        |
| Бөлшек ұзындығы, мм                   | 0-1200       |
| Дискінің айналу жылдамдығы, айн/мин   | 2990         |
| Үстел өлшемі, мм                      | 1250 x 460   |
| Тұтану кернеуі, В                     | 230          |
| Лазерлік сынып                        | 2            |
| Лазер қуаты, мВт                      | <1           |
| Лазерлік толқын ұзындығы, нм          | 635-370      |
| Лазерлік қорғаныс                     | IP68         |
| Жалпы өлшемдері, мм                   | 1675x595x615 |
| Таза салмақ, кг                       | 58           |

### 4. ЖИНАҚТАЛУЫ

- |               |           |
|---------------|-----------|
| 1. Білдек     | 1 дана.   |
| 2. Алмаз диск | 1 дана.   |
| 3. Кілт       | 1 жиынтық |
| 4. Төлқұжат   | 1 дана.   |



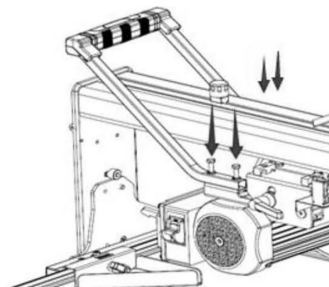
## 5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- |                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Бағыттаушы консоль       | 14. Жүрісті шектегіш        |
| 2. Қозғалтқыш тұтқасы       | 15. Су беру сорғысы         |
| 3. Алмаз дисктің қорғанысы  | 16. Табандықтың тығыны      |
| 4. Алмаз диск               | 17. Тасымалдау дөңгелектері |
| 5. Тірек                    | 18. Кеңейтілетін үстел      |
| 6. Тірек аяқтары            | 19. Реттелетін аяқ          |
| 7. Табандық                 | 20. Қуат қосқышы            |
| 8. Еңкейту құлыпның тұтқасы | 21. Еңкейту шкаласы         |
| 9. Тұрақ тірегі             | 22. Тасымалдау тұтқасы      |
| 10. Қозғалтқыш құлпы        | 23. Кілт                    |
| 11. Аяқты құлыптау түймесі  | 24. Кілт                    |
| 12. Жұмыс үстелі            | 25. Лазерлік көрсеткіш      |
| 13. Бұрыштық тірек          |                             |

## 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ



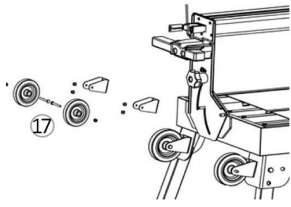
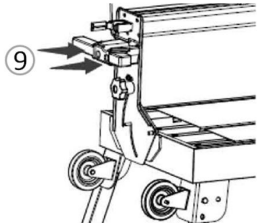
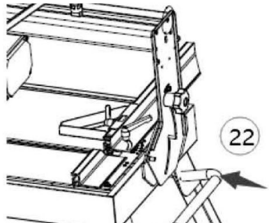
M6x25 болттарын, серіппелі шайбаларды және аралық шайбаларды (барлығы 4 дана) пайдаланып, алмас дискінің қозғалу тұтқасын (2) қозғалтқышқа бекітіңіз.

2-сурет

### 3-сурет Су сорғысын орнату .

|   |  |  |
|---|--|--|
|   |  |  |
| <p>Сорғы зауытта өзінің әдеттегі орнына орнатылған.</p> | <p>Жұмыс кезінде судың дұрыс айналымын қамтамасыз ету үшін орнату кезінде жеткізу шлангілері майыспауы керек.</p> <p>Назар аударыңыз!<br/>Су түтіктері мен сорғының электр кабелі алмас дисктің қозғалыс аймағына түспеуі керек.</p> | <p>Тығынды (16) табандықтың (7) су ағызатын тесікке салыңыз.</p> |

#### 4-сурет Тасымалдау құрылғыларын құрастыру.

|  |   |  |
|--|---|--|
|  |  |  |
| <p>Тасымалдау дөңгелектерін (17) берілген орындарға қойыңыз.</p>                 | <p>Тұрақ тірегін орнатыңыз (9)</p>  | <p>Тасымалдау тұтқасын орнатыңыз (22)</p>  |

#### Білдекті тасымалдаудан жұмыс жағдайына ауыстыру.

Жеткілікті өлшемдегі тегіс алаңда білдекті тік күйге қойыңыз, білдек тасымалдау дөңгелектеріне (17) және тұрақ тірегіне (9) тірелуі керек.

Бүктелген күйді босату үшін аяқтың (6) ысырмасын (11) басыңыз және ысырма (11) сырт еткенше аяқты (6) толық ашық күйге бұраңыз. Бұл процедураны барлық аяқтарға орындаңыз.

Білдекті тасымалдау тұтқасынан (22) тартыңыз, сонда білдек дөңгелектерге (17) ең жақын жұп аяқпен бетке тіреледі және тартуды жалғастыра отырып, білдекті барлық 4 аяққа тұрғызып қойыңыз.

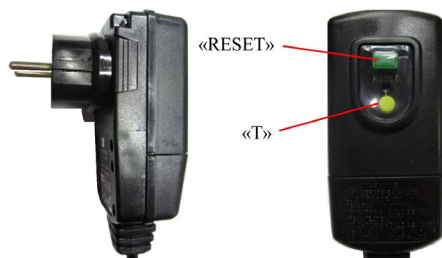
Жұмыс алдында науаны/табандықты (7) сумен толтырыңыз. Су деңгейі науаның қабырғасындағы «min» және «max» белгілерінің арасында болуы керек.

Электр жүйесіне қосу.

Білдекті жерге қосу контактісі бар бір фазалы 230 В айнымалы ток розеткасына қосу керек.

Білдекті қосу кезінде қуат ұзартқышын пайдаланатын болсаңыз ұзартқыш сымның көлденең қимасы ұзындығы 50 метрден аспайтын кемінде 1 шаршы мм болуы керек.

Білдек қуат ашасына орнатылған Қорғаныс өшіру құрылғысымен (бұдан әрі - ҚӨҚ) жабдықталған.



5-сурет

Кірістірілген ҚӨҚ-те «Т» (сынау) және «RESET» (қайта іске қосу) түймелері бар.

ҚӨҚ жұмысын тексеру үшін білдекті қуат көзіне қосып, «RESET» түймесін басыңыз. Ол басылған күйде құлыпталуы керек. «Т» түймесін басқан кезде «RESET» түймесі өшуі керек (басылған күйге өтіңіз). «RESET» түймесі өшпесе, ҚӨҚ ауыстырыңыз немесе қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. Білдек қозғалтқышын іске қосу үшін «RESET» түймесі басылған күйде болуы керек.

## 7. ПАЙДАЛАНУ

**Назар аударыңыз!** Жұмысты бастамас бұрын және алмас дискін әр ауыстырғаннан кейін жүктемесіз кемінде 60 секунд сынақты жұмысты орындаңыз. Алмаз диск соғылып жатса, күшті дірілді немесе қалыптан тыс шуды байқасаңыз, тақтай-кескішті дереу өшіріңіз.

### Лазерлік көрсеткішті пайдалану

**ЕСКЕРТУ! Абайлаңыз!** Лазер сәулесінің көзіңізге тиюіне жол бермеңіз.

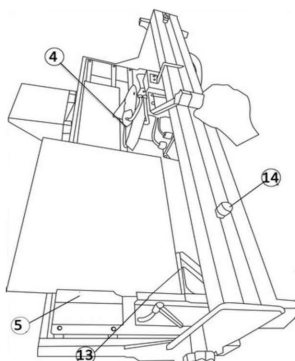


6-сурет

Лазерді жұмысы үшін AAA түріндегі қуат элементтері қажет, 2 дана. (жиынтыққа кірмейді). Лазердің қуаты таусылғанда немесе сәуле тым тар немесе тым кең болған кезде қуат элементтерді ауыстыру қажет.

Қуат элемент полярлығын қадағалаңыз және олардың дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Лазерді (25) түйме (26) арқылы қосуға және өшіруге болады. Қуат элементі өз бөліміне (27) салынады.



7-сурет

### Параллельді кесу (бүйірге 90° бұрышпен)

Бұрыштық тіректегі (13) босатыңыз, айналу бұрышын 0° етіп орнатыңыз және осы күйді бекітіңіз.

Өңделетін материалды жұмыс үстеліне орналастырыңыз және кесу өнін шкалаға сәйкес тірекке (5) орнатыңыз, бұрыштық тіректегі (13) жылжымалы тіректі бөлшектің шетіне жылжытыңыз.

Бөлшекті оның сыртқы шеті тірекке (5) және қондырма габаритінің бағыттағышындағы (13) жылжымалы тірекке жақсы сәйкес келетіндей етіп басыңыз.

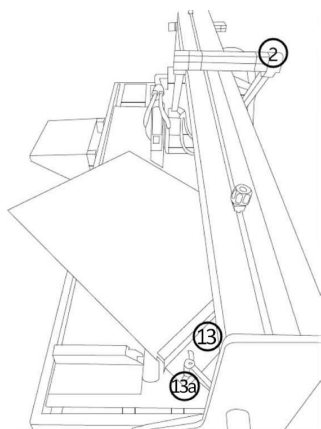
Қозғалтқышты іске қосу үшін қуат түймесін (20) басыңыз.

Алмаз дискі максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.

Судың алмас дискке ағып жатқанын тексеріңіз.

Дайындаманы бір қолыңызбен ұстаңыз, ал екінші қолыңызбен қозғалтқыштағы тұтқадан (2) ұстап, кесу дөңгелегін қоршауға (5) қарай баяу және біркелкі бағыттаңыз.

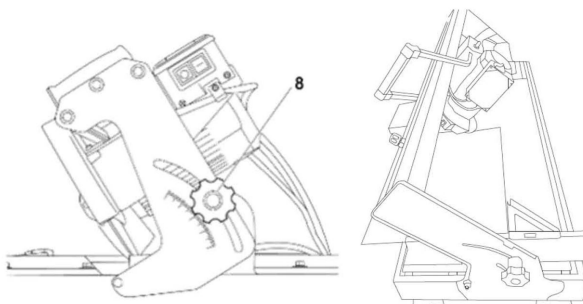
## Бұрышпен кесу



Ол түзу кесуге ұқсас орындалады, бірақ бұрыштық тоқтатқышты (13) бұру арқылы бұрышқа орналастырылған бөлікпен орындалады. Айналу бұрышы бұрандамен (13а) бекітілген.

8-сурет

## Кескінді кесу



9-сурет

Бағыттаушы консольдің (1) көлбеу бұрышының қысқышын (8) босатыңыз.

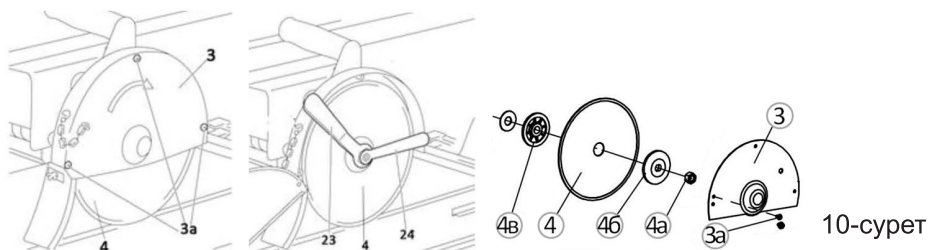
Консольді қажетті бұрышқа еңкейтіңіз. Көлбеу бұрышын қысқышпен (8) бекітіңіз.

Әрі қарай, тікелей кесуге ұқсас әрекеттерді орындаңыз - бөлікті үстелге қойыңыз, қозғалтқышты іске қосыңыз, су ағынын тексеріңіз және алмас дискіні тұтқамен жылжытыңыз (2).

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Қолданғаннан кейін құрал корпусы мен желдету тесіктерін кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады. Қатты дақтарды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен кетіру ұсынылады. Ластаушы заттарды кетіру үшін еріткіштерді бензин, алкоголь және т.б. қолдануға болмайды. Еріткіштерді пайдалану аспап корпусын зақымдауы мүмкін.

### Алмаз дискті ауыстыру



10-сурет

Қорғаныс корпусының қақпағын (3) бекітетін бұрандаларды (3а) бұрап алыңыз. Кілттерді (23) және (24) пайдаланып, фланецті гайканы (4а) алыңыз (сол жақты резбасы бар). Қысым фланецін (4b) және алмас дискіні (4) алыңыз.

Жуғыш фланец (4b) қозғалтқыш білігінде қалады. Қажет болса, екі фланецті де (4b және 4с) және қозғалтқыш білігін тазалаңыз. Жаңа дискіні орнатыңыз, диск пен тірек фланец (4с) арасында бос орын жоқ екеніне көз жеткізіңіз, қысым фланецін (4b) орнатыңыз және фланец гайкасын (4а) қатайтыңыз. (23) және (24) пернелердің көмегімен гайканы (4а) бекітіңіз.

## 9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

| Ақау  | Мүмкін себеп                                      | Түзеу әрекеттері  |
|---|---|---|
| Қозғалтқыш іске қосылмайды  | Электр қуаты жоқ                                  | Қуат көзінің кернеуін тексеріңіз                                      |
|   |   | Қуат кабелінің зақымдалуын тексеріңіз                                 |
|   | Өшіргіш ақаулы                                    | Өшіргішті тексеріңіз  |
|   | Қозғалтқыштың зақымдалуы                          | Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз                                |
| Хозғалтқыш толық қуатты дамытпайды (алмас диск жылдамдығы төмен ) | Кірістірілген ҚҚС істен шықты                     | ҚҚС-тегі «RESET» түймесін басыңыз                                     |
|   | Желідегі кернеу төмен                             | Желілік кернеуді тексеріңіз   |
|   | Жел шамадан тыс жүктелген                         | Желілік кернеуді тексеріңіз   |
|   | Қозғалтқыштың зақымдалуы                          | Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз                                |
| Қозғалтқыш қызып кетеді және тоқтайды.                            | Қуат ұзартқыш сымы тым ұзын және/немесе өлшемі аз | Ұзартқыш сымды ауыстырыңыз  |
|   | Қозғалтқыш шамадан тыс жүктелді                   | Беру жылдамдығын азайтыңыз  |
| Діріл жоғары, алмас диск солқылдайды                              | Қозғалтқыштың зақымдалуы                          | Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз                                |
|   | Диск зақымдалған, сынған және теңгерімсіз болған  | Алмаз дискті ауыстырыңыз  |
|   | Дискті нашар бекіткен                             | Алмаз дискті қайта орнатыңыз, бекіту гайкасының тығыздығын тексеріңіз |
|   | Басқа себептер                                    | Құрылғыны қызмет көрсету орталығында тексеріңіз                       |

|  |                                      |  |
|--|--------------------------------------|--|
| Диск кесілген жерде кептеліп, кесілген жердің қабырғаларын күйдіреді | Дұрыс емес қолданған                 | «Пайдалану» бөлімін қараңыз  |
|  | Алмаз дискке материал жабысып қалады | Осы материал өңдеуге жарамсыз<br>Алмаз диск материалға сәйкес келмейді, алмаз дискті ауыстырыңыз |
|  | Салқындатусыз жұмыс істеген          | Су беріліп жатқанын тексеріңіз   |

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

## 10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

### Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы құрал жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы - 50-ден + 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

### Сақтау

Құралды + 5-тен + 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құрал және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралды қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 10 жыл



### 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

### 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнімнің және құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілеп өнім төлқұжатында көрсетеді.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың мәншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы , ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың

бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

- жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

# КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

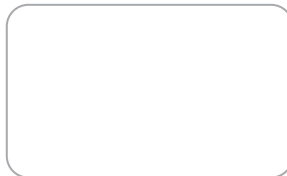
Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шығарылған күні: \_\_\_\_\_

Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі



## ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴՆԵՐ!

Շնորհակալություն **ELITECH** (ELITECH) արտադրանքն ընտրելու համար: Մենք խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս ձեռնարկը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման հրահանգներին:

Այս ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է ձեռնարկի թողարկման պահին առկա բնութագրերի վրա:

Այս ձեռնարկը պարունակում է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար անհրաժեշտ և բավարար տեղեկատվություն:

Արտադրանքի բարելավմանն ուղղված մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա դիզայնը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

## ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

|  |    |
|--|----|
| 1. ՆՊԱՏԱԿԸ .....   | 54 |
| 2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ .....   | 54 |
| 3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ .....  | 56 |
| 4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ .....   | 56 |
| 5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ .....   | 57 |
| 6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ .....  | 58 |
| 7. ՇԱՐՋԱԳՈՐԾՈՒՄ .....  | 60 |
| 8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ .....   | 62 |
| 9. ՀՆԱՐԱԿՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և<br>ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ .....                                    | 63 |
| 10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ ԵՎ ՊԱՅՊԱՆՈՒՄ .....   | 64 |
| 11. ՕՏԱՐՈՒՄ .....  | 65 |
| 12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ .....  | 65 |
| 13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ<br>և ԿԿԱՅԱԿԱՆԻ/ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և<br>ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՍՍԱԹԿԻ ՄԱՍԻՆ ..... | 65 |
| 14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱԿՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ .....   | 65 |

# 1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Էլեկտրական սալիկահատիչը նախատեսված է բոլոր տեսակի բնական և արհեստական \ ս200b \ ս200b կամ կերամիկական երեսպատման, հատակի և մայթի սալիկների չափի կտրելու համար՝ ադամանդե սկավառակով: Կտրումը կարող է իրականացվել սալիկի մակերեսի հարթության վրա 45° - ից 90° անկյան տակ՝ սկավառակի թեքության պատճառով և հորիզոնական հարթության վրա 0° - ից 45° անկյան տակ՝ օգտագործելով ձգող, անկյունները համատեղելու հնարավորությամբ:

## 2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

### Աշխատավայր:

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Աղտոտված աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքի պատճառ դառնալ:

- Մի աշխատեք մեքենայի վրա բարձր պայթուցավտանգությամբ սենյակում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական շարժիչը և սկավառակը շահագործման ընթացքում ստեղծում են կայծեր, որոնք կարող են հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատանքի վայրից:

- Մի շեղվեք մեքենայի վրա աշխատելիս:

### Էլեկտրական անվտանգություն:

- Սալիկի կտրիչի խրոցը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից: Համոզվեք, որ սալիկի կտրիչի լարումը համապատասխանում է պատի վարդակից լարման:

- Սալիկի կտրիչը մի ենթարկեք անձրևի: Թաց էլեկտրական շարժիչը մեծացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Էլեկտրական լարը քաշելիս մի հանեք սալիկի կտրիչի խրոցը վարդակից և մի տեղափոխեք կամ տեղափոխեք սալիկի կտրիչը՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի տեղադրեք էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Սալիկի կտրիչը տարածքից դուրս օգտագործելիս Օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Անհրաժեշտ է սալիկի կտրիչը միացնել էլեկտրական ցանցին համապատասխան անվանական արժեքի պաշտպանիչ անջատման սարքի միջոցով (RCD առավելագույն արտահոսքի հոսանքով 30 Մա): Այս մոդելի վրա պաշտպանիչ անջատման սարքը ներկառուցված է էլեկտրական էլեկտրական շարժիչի մեջ:

### **Անձնական անվտանգություն:**

- Մի աշխատեք մեքենայի վրա հոգևածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Նախքան սալիկի կտրիչը էլեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Մեքենայի վրա մնացած ճշգրտման գործիքը և բանալիները, երբ սալիկի կտրիչը միացված է, կարող են հանգեցնել վնասվածքների:

- Մեքենայի վրա աշխատելիս պահպանեք կայուն դիրք:

- Համապատասխան Հազնվեք: Մի հագեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն սալիկի կտրիչի պտտվող մասերից:

### **Մեքենայի վրա աշխատելու կանոններ:**

- Անջատեք սալիկի կտրիչը իր աշխատանքի ընդմիջումների ընթացքում:

- Մի ծանրաբեռնեք սալիկի կտրիչը. Օգտագործեք այն միայն դրա կատարման պարամետրերին համապատասխան աշխատանքներ կատարելու համար (տես «տեխնիկական պայմաններ»):

- Փոշու առաջացումից խուսափելու համար աշխատեք մեքենայի վրա ջրով լցված սկուտեղով:

- Արգելվում է փոփոխություններ կատարել արտադրանքի կառուցվածքում:

- Օգտագործեք միայն բնօրինակ ծախսվող նյութեր և սալիկների կտրիչի պահեստամասեր:

- Անհրաժեշտության դեպքում սալիկի կտրիչի վերանորոգումը պետք է իրականացվի որակավորված մասնագետների կողմից լիազորված սպասարկման կենտրոնում:

### **Սահմանային վիճակի չափանիշներ**

**Ուշադրություն** Եթե \ ս200b \ ս200b մեքենայի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ և հոտեր են առաջանում, մարմնի և կառավարման վահանակի մեխանիկական վնաս, ցանցային էլեկտրական մալուխի մեկուսացում, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել արտադրանքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

### 3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

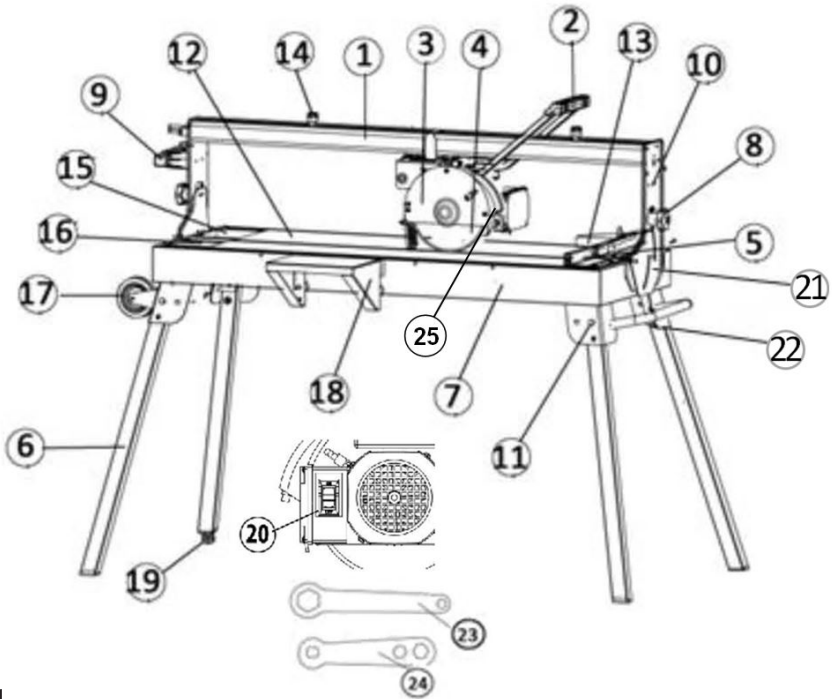
|  |              |
|--|--------------|
| ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼ                         | TC 1525F12   |
| Կոդ  | E2008.005.00 |
| Չզորությունը, Վտ                           | 1200         |
| Սկավառակի տրամագիծը, մմ                    | 250          |
| Սկավառակի վայրէջքի անցքի տրամագիծը, մմ     | 25,4         |
| Թեքության անկյուն, աստիճաններ              | 0-45         |
| Կտրման առավելագույն խորությունը 0°/45°, մմ | 52/46        |
| Մասի երկարությունը, մմ                     | 0-1200       |
| Սկավառակի ռոտացիայի արագությունը, RPM      | 2990         |
| Սեղանի չափը, մմ                            | 1250 x 460   |
| Մատակարարման լարումը, Վ                    | 230          |
| Լազերային դաս                              | 2            |
| Լազերային հզորություն, ՄՎտ                 | <1           |
| Լազերային ալիքի երկարություն, նմ           | 635-370      |
| Լազերային պաշտպանություն                   | IP68         |
| Ընդհանուր չափերը, մմ                       | 1675x595x615 |
| Չուտ քաշը, կգ                              | 58           |

### 4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

- |                      |        |
|----------------------|--------|
| 1. Հաստոց            | 1 հատ: |
| 2. Աղամանդի սկավառակ | 1 հատ: |
| 3. Բանալիներ         | 1 հատ  |
| 4. Անձնագիր          | 1 հատ: |



## 5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



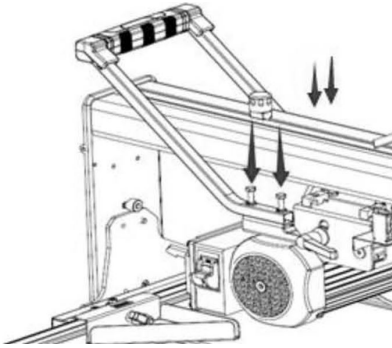
Նկ. 1

- Ուղեցույցի վահանակ
- 2. Շարժիչի բռնակ
- 3. Ադամանդի սկավառակի պաշտպանություն
- 4. Ադամանդի սկավառակ
- 5. Շեշտը
- 6. Աջակցության ոտքեր
- 7. Ծղոտե ներքևակ
- 8. Թեքության ամրացման բռնակ
- 9. Կայանման հենարան
- 10. Շարժիչի փական
- 11. Ոտքի ամրացման կոճակ

- 12. Աշխատանքային սեղան
- 13. Անկյունային կանգառ
- 14. Ինսուլտի սահմանափակիչ
- 15. Ջրամատակարարման պոմպ
- 16. Ծղոտե ներքևակ խցան
- 17. Տրանսպորտային անիվներ
- 18. Ընդարձակման սեղան
- 19. Կարգավորող ոտքը
- 20. Էլեկտրաէներգիայի անջատիչ
- 21. Թեքության սանդղակ
- 22. Փոխադրման բռնակ
- 23. Բանալի
- 24. Լազերային ցուցիչ

## 6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Հավաքում տրանսպորտային վիճակից:  
Ադամանդի սայրը տեղափոխելու համար բռնակի տեղադրում:



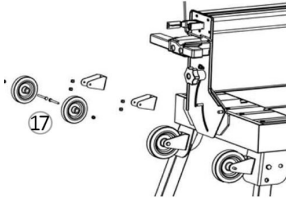
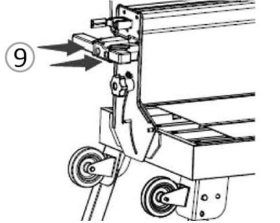
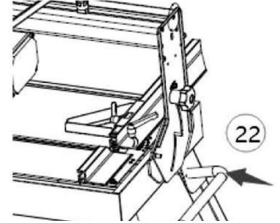
Նկ. 2

Օգտագործելով  $m6 \times 25$  պտուտակներ, գարնանային Լվացքի մեքենաներ և Միջադիրներ (բոլորը 4 հատ), ամրացրեք բռնակը (2) Ադամանդի սայրը շարժիչին տեղափոխելու համար:

**Նկ. 3 Ջրամատակարարման պոմպի տեղադրում:**

|   |   |  |
|---|---|--|
|   |   |  |
| <p>Պոմպն արդեն տեղադրված է գործարանում՝ իր հաստիքային տեղում:</p> | <p>Ա շ խ ա տ ա ն ք ի ընթացքում ջրի պատշաճ շրջանառությունն ապահովելու համար մատակարարման գույպաները չպետք է թեքվեն տեղադրման ընթացքում:</p> <p><b>Ուշադրություն</b><br/>Ջրի գույպաները և պոմպի էլեկտրական հոսանքի մալուխը չպետք է մտնեն ադամանդի սայրի շարժման գոտի:</p> | <p>Տեղադրեք խցանը (16) սկուտեղի ջրի արտահոսքի անցքի մեջ (7):</p> |

**Նկ. 4 Տրանսպորտային սարքերի հավաքում.**

|  |   |  |
|--|---|--|
|  |  |  |
| <p>Տեղադրեք տրանսպորտային անիվները (17) նախատեսված վայրերում:</p>                | <p>Տեղադրեք կայանման հենարան (9)</p>  | <p>Տեղադրեք առաքման բռնակը (22)</p>  |

Մեքենայի տեղափոխումը տրանսպորտից աշխատանքային դիրքի:

Բավարար չափի հարթ տարածքում մեքենան դրեք ուղղահայաց դիրքում, մեքենան պետք է հենվի տրանսպորտային անիվների վրա (17) և կայանման հենարանին (9):

Սեղմեք պահոցը (11) ոտքերը (6) ծավալած վիճակը ազատելու համար և պտտեք ոտքը (6) ամբողջությամբ բացված վիճակում, մինչև պահոցը սեղմվի (11): Կատարեք այս ընթացակարգը բոլոր ոտքերի համար:

Քաշեք մեքենան փոխադրման բռնակով (22), որպեսզի մեքենան հենվի մակերեսին անիվներին ամենամոտ գտնվող զույգ ոտքերով (17) և շարունակելով քաշել, մեքենան Դրեք բոլոր 4 ոտքերի վրա:

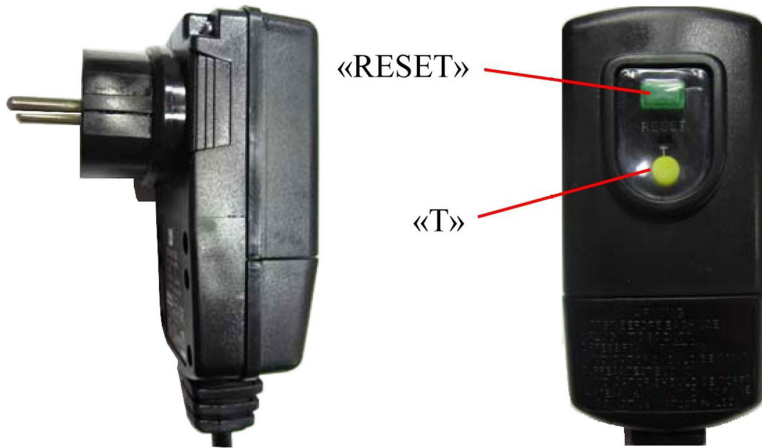
Աշխատանքից առաջ լցրեք ծղոտե ներքնակը (7) ջրով: Ջրի մակարդակը պետք է լինի ծղոտե ներքնակի պատին «min» և «max» նշանների միջև:

Միացում էլեկտրական ցանցին:

Անհրաժեշտ է մեքենան միացնել 230 Վ լարման փոփոխական հոսանքի միաֆազ վարդակին՝ հիմնային կոնտակտով:

Հաստոցը միացնելիս ցանցային երկարացման լար օգտագործելիս երկարացման լարի խաչմերուկը պետք է լինի առնվազն 1 քմ: մմ ոչ ավելի, քան 50 մետր երկարությամբ:

Մեքենան հագեցած է ցանցի վարդակից ներկառուցված պաշտպանիչ անջատման սարքով (այսուհետ՝ RCD):



Նկ. 5

Ներկառուցված RCD-ն ունի «Ռ» (թեստ) և «Վերականգնել» (Վերագործարկել) կոճակը:

RCD-ի աշխատունակությունը ստուգելու համար Մեքենան միացրեք էլեկտրական ցանցին և սեղմեք «Վերականգնել» կոճակը: Այն պետք է ամրագրվի սեղմված դիրքում: Երբ սեղմում եք «T» կոճակը, «RESET» կոճակը պետք է անջատվի (գնա չճնշված դիրքի): Եթե «Վերականգնել» կոճակը չի անջատվել, ապա փոխարինեք RCD-ն կամ կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ: Մեքենայի շարժիչը գործարկելու համար «Վերականգնել» կոճակը պետք է լինի սեղմված դիրքում:

## 7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

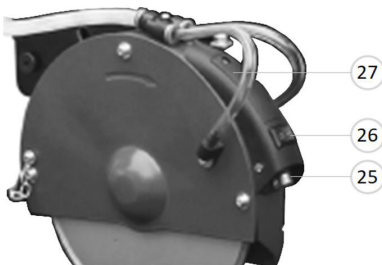
**Ուշադրություն** Նախքան աշխատանքը սկսելը և ադամանդի սայրի յուրաքանչյուր փոխարինումից հետո կատարեք առնվազն 60 վայրկյան առանց բեռի փորձարկման վազք: Երբ ադամանդի սայրը բաբախում է, ուժեղ թրթռում կամ արտասովոր աղմուկ է առաջանում, անմիջապես անջատեք սալիկի կտրիչը:

Օգտագործելով լազերային ցուցիչ

**Զգուշացում! Ուշադիր!** Թույլ մի տվեք, որ լազերային ճառագայթը մտնի ձեր աչքերը:

Լազերային աշխատանքի համար պահանջվում են ԱՎԱ տիպի սնուցման սարքեր, 2 հատ (ներառված չէ): Էլեկտրասնուցումները պետք է փոխարինվեն, երբ լազերը լիցքաթափվում է, կամ երբ ճառագայթը դառնում է չափազանց նեղ կամ չափազանց լայն:

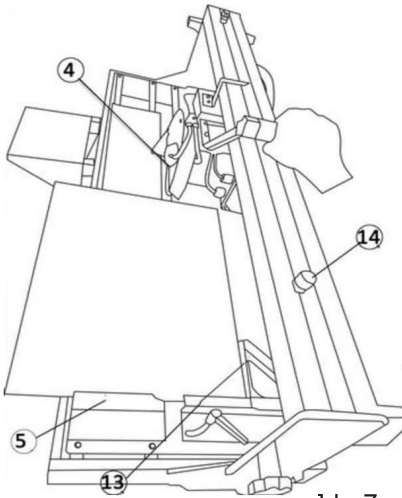
Դիտեք Էլեկտրասնուցումների բևեռականությունը և համոզվեք, որ դրանք ճիշտ տեղադրված են:



Նկ. 6

Լազերը (25) կարելի է միացնել և անջատել կոճակով (26):  
Մնուցման սարքերը տեղադրվում են խցիկում (27):

## Չուլափեռ կտրման կատարում (կողմի նկատմամբ 90° անկյան տակ)



Նկ. 7

Թուլացրեք անկյունային կանգառի ամրագրումը (13), պտտման անկյունը Սահմանեք 0° և ամրացրեք այս դիրքը:

Տեղադրեք աշխատանքային կյուլը աշխատանքային սեղանի վրա և Սահմանեք կտրվածքի լայնությունը սանդղակի վրա (5), անկյունային կանգառի վրա շարժական կանգառը բերեք մասի եզրին (13):

Սեղմեք կտորը այնպես, որ դրա արտաքին եզրը սերտորեն տեղավորվի կանգառին (5) և անկյունային կանգառի ուղեցույցի շարժական կանգառին (13):

Շարժիչը գործարկելու համար սեղմեք հոսանքի կոճակը (20):

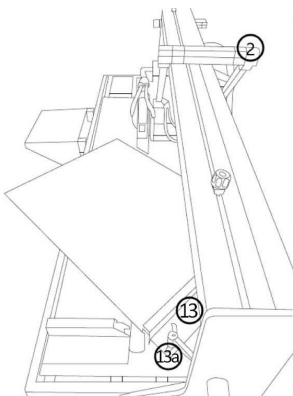
Սպասեք մի շարք ադամանդե

սկավառակի առավելագույն արագությամբ.

Համոզվեք, որ ջուրը մտնում է ադամանդի սայրը:

Մի ձեռքով ամրացրեք աշխատանքային կտորը, իսկ մյուս ձեռքով բռնեք բռնակը (2) շարժիչի վրա և դանդաղ և հավասարաչափ ուղղեք կտորը շրջանակը դեպի կանգառը (5):

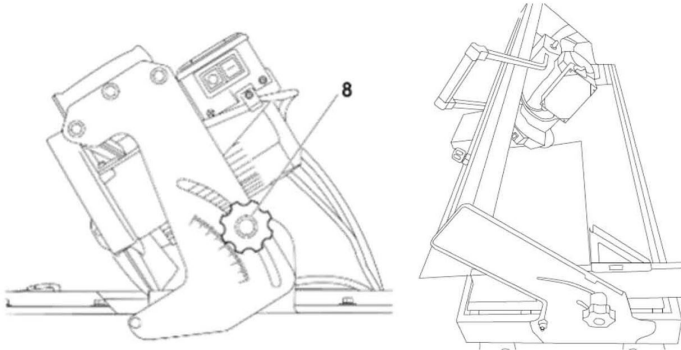
## Կտրվածքի կատարում անկյան տակ



Նկ. 8

Այն արտադրվում է ուղիղ կտրվածքի նման, բայց մասի տեղադրմամբ անկյան տակ՝ անկյունային կանգառը շրջելու պատճառով (13): Պտտման անկյան ամրագրումը կատարվում է պտուտակով (13 ա):

## Թեք կտրվացքի կատարում



Նկ. 9

Թուլացրեք պահոցը (8) վահանակի ուղեցույցի անկյան տակ (1):

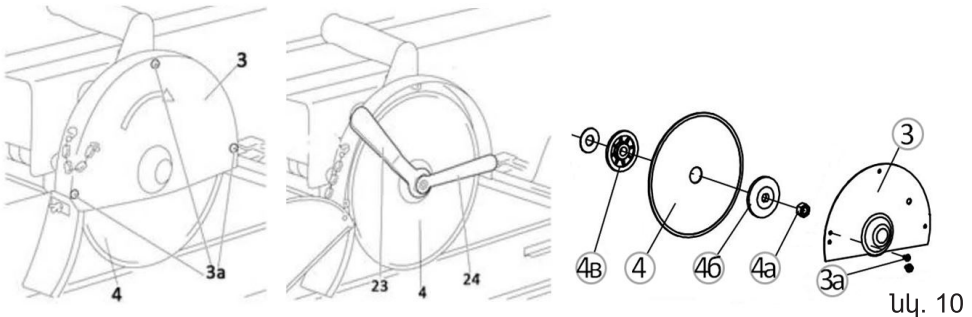
Թեքեք վահանակը պահանջվող անկյան տակ: Ամրացրեք թեքության անկյունը ամրացնողով (8):

Հաջորդը, կատարեք ուղիղ կտրվածքի նման գործողություններ՝ տեղադրեք մասը սեղանի վրա, Սկսեք շարժիչը, ստուգեք ջրի հոսքը և բռնակով տեղափոխեք աղամանդի սայրը (2):

## 8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ամեն անգամ աշխատանքից հետո խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի մարմինը և օդափոխիչները կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռնոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ: Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի մարմնի վնասմանը:

Աղամանդի սայրի փոխարինում



Նկ. 10

Հեռացրեք պտուտակները (3 ա), որոնք ամրացնում են պաշտպանիչ ծածկույթի կափարիչը (3): Օգտագործելով (23) և (24) ստեղները, հանեք Եզրային ընկույզը (4 Ա) (ծախ թելերով): Հեռացրեք սեղմիչի եզրը (4 բ) աղամանդի սայր (4):

Երեսպատման եզր (4V) մտում է շարժիչի լիսեռի վրա: Անհրաժեշտության դեպքում մաքրեք երկու եզրերը (4B և 4V) և շարժիչի լիսեռը: Տեղադրեք Նոր սկավառակը, համոզվեք, որ սկավառակի և երեսպատման եզրի միջև բաց չկա (4 Վ), տեղադրեք սեղմիչ եզրը (4 բ) և պտուտակեք Եզրային ընկույզը (4 Ա): Կողպեք ընկույզը (4 ա)՝ օգտագործելով (23) և (24) ստեղները:

## 9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՍԵՌՈՂՆԵՐԸ

Այդուհասկ 2

| Անսարքություն  | Հնարավոր պատճառ   | Վերականգնողական գործողություն  |
|--|---|--|
| Շարժիչը չի միանում   | Էլեկտրաէներգիա չկա  | Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը<br>Ստուգեք հոսանքի մալուխը վնասների համար |
|  | Թերի անջատիչ  | Ստուգեք անջատիչը   |
|  | Շարժիչի վնաս  | Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ   |
|  | Ներկառուցված RCD-ն աշխատեց  | Սեղմեք "Վերականգնել" կոճակը RCD-ի վրա                                      |
|  | Ցածր լարման ցանցում   | Ստուգեք ցանցի լարումը  |
| Շարժիչը չի զարգացնում ամբողջ հզորությունը (աղամանդի սայրի ցածր Պտտման արագություն) | Ցանցի գերբեռնվածություն   | Ստուգեք ցանցի լարումը  |
|  | Շարժիչի վնաս  | Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ   |
|  | Էլեկտրաէներգիայի երկարացումը չափազանց երկար է և / կամ ունի անբավարար հատված | Փոխարինեք երկարացման լարը  |
|  | Շարժիչը գերտաքանում է, կանգ է առնում :                                      | Նվազեցրեք կերակրման արագությունը<br>Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ         |

|   |   |  |
|---|---|--|
| Թրթռման բարձրացում,<br>աղամանդի սկավառակի<br>խաղ              | Սկավառակը վնասված<br>է և կտրված և<br>անհավասարակշռված | Փոխարինեք աղամանդի<br>սայրը  |
|   | Վատ սկավառակի<br>մոնտաժ                               | Տեղադրեք աղամանդի<br>սայրը,  |
|   | Այլ պատճառներ   | ստուգեք ամրացնող<br>ընկույզի խստացումը                                       |
| Սկավառակը խցանում<br>է կտրվածքի մեջ, կտրող<br>պատերի հրկիզում | Սխալ շահագործում                                      | Ստուգեք մեքենան<br>սպասարկման<br>կենտրոնում                                  |
|   | Նյութը կպչելով<br>աղամանդի սկավառակի<br>վրա           | Տես շահագործում<br><br>Նյութը հարմար չէ<br>մեքենայի մշակման<br>համար         |
|   | Աշխատանք առանց<br>սառեցման                            | Աղամանդի սայրը չի<br>համապատասխանում<br>Նյութին, փոխարինեք<br>աղամանդի սայրը |

Գործիքի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման կենտրոնում որակավորված մասնագետների կողմից

## 10. ՓՈՒՆԱԴՐՈՒՄ ԵՎ ԴԱՅԴԱՆՈՒՄ

### Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ ձյուն մաքրող սարքը կարող է փոխադրվել բոլոր տեսակի ծածկված տրանսպորտով օդի ջերմաստիճանի միևնույն 50-ից պլուս 50 ° C և հարաբերական խոնավության մինչև 80% (պլուս 25 ° C ջերմաստիճանի դեպքում)՝ համաձայն ապրանքների փոխադրման կանոնների, որը կիրառելի է տրանսպորտի այս տեսակի համար:

Ձյունանետը տեղափոխելիս այն պետք է ամրացվի կայուն ուղղահայաց դիրքում:

### Պահպանում

Մեքենան պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորմամբ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում +5-ից +40°C ջերմաստիճանի և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլուս 25°C ջերմաստիճանում):

Ձյուն մաքրող մեքենան երկարատև պահեստավորման ժամանակ կոռոզիայից պաշտպանելու համար մետաղական մասերը թեթևակի քսեք սիլիկոնային քսուքով:



## 11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Դեն մի նետեք արտադրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ: Օտարեք արտադրանքը արդյունաբերական թափոնների ներկայիս կանոնակարգերին համապատասխան:

## 12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 10 տարի:

### 13. ՏԿՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

## 14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);
- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

• մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ազդեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

• ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, կյուբերի և կյուբերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

• մղման, քսման, փոխանցման դետալների և կյուբերի բնական մաշվածություն ;

• ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

• գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հավելյալ բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

• Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոտիներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

• վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

• կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղիի մակարդակի ցուցիչ);

• Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմազույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուև պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



## ԵՐԱՇՆՆԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը \_\_\_\_\_

Մոդելը \_\_\_\_\_

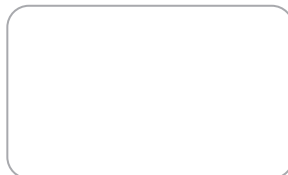
Մոդելի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սերիալային համարը \_\_\_\_\_

Վաճառքի ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք







**8 800 100 51 57**

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының  
қызмет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:  
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ  
տեղեկությունները կայքում  
**elitech.ru**