

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВЕРЛА АЛМАЗНЫХ КОЛЬЦЕВЫХ С МИКРОУДАРОМ

Уважаемый Покупатель!

Благодарим Вас за то, что Вы выбрали продукцию ТМ «DIAM». Прежде чем приступить к работе с данным инструментом, внимательно изучите эту Инструкцию. Соблюдайте правила техники безопасности применяемого Вами оборудования.

НАЗНАЧЕНИЕ

Свёрла алмазные кольцевые DIAM для подразетников предназначены для сверления армированного бетона (арматура толщиной до 10мм), бетона, бетонных строительных блоков, кирпича, на сверлильных машинах с функцией микроудара, без подачи воды.

Сверла должны применяться с использованием встроенного пылеотвода на сверлильной машине или с применением адаптера с пылеотводом, с последующим подключением к нему строительного пылесоса.

Сверло имеет размер посадочной резьбы M16, для установки на сверлильную машину с микроударом требуется использование дополнительных переходников и адаптеров (приобретаются отдельно). Некоторые варианты подключения показаны на рисунке. Ресурс сверла может сильно отличаться при работе по разным материалам и не является постоянной величиной. Сверление бетона с высоким содержанием арматуры уменьшает ресурс, также ресурс уменьшается при сверлении абразивных материалов, таких как кирпич. Скорость сверления зависит от прочности, твердости, абразивности материала, количества арматуры.

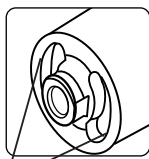
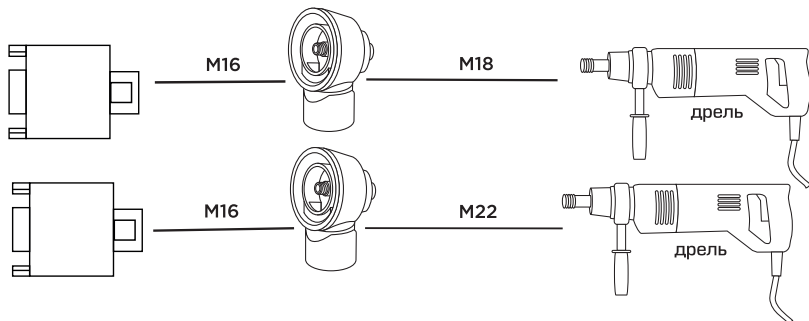
Рекомендуемое оборудование: сверлильные машины с микроударом мощностью от 1200 Вт.

Рекомендованные обороты: 1500 - 3000 об./мин.

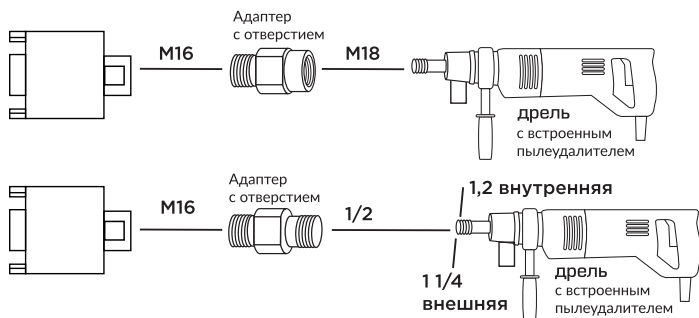
Рекомендуемая частота ударов: 20 000 - 60 000 уд./мин



***Сверление на перфораторе ЗАПРЕЩЕНО!**



Необходимо заклеить отверстия на задней части сверла. При использовании этого способа пыль удаляется не так хорошо, как при использовании отдельного пылеудалителя, из-за небольшого отверстия в адаптере. Периодически проверяйте не забито ли отверстие в адаптере пылью, при необходимости очищайте.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ

- 1. Перед проведением работ убедитесь в отсутствии скрытой проводки и иных внутренних коммуникаций. Убедитесь, что приобретённое алмазное сверло предназначено для сверления выбранного материала.
- 2. Перед установкой сверла убедитесь, что оборудование выключено и электрический разъём выключен из розетки.
- 3. Перед каждым применением проверьте целостность корпуса сверла и убедитесь, что все алмазные сегменты на месте. Никогда не используйте повреждённый алмазный инструмент.
- 4. Нанесите разметку согласно техническому заданию. Обозначьте центр отверстия.
- 5. Установите алмазное сверло на сверлильную машину. При этом:
 - перед установкой сверла проверьте его посадочную резьбу на отсутствие забоин, вмятин и других повреждений. При необходимости очистите поверхность от грязи и пыли;
 - убедитесь в плотном примыкании посадочной поверхности сверла к торцу шпинделя сверлильной машины. Неплотное примыкание может служить причиной радиального биения, что может привести к преждевременному выходу из строя алмазного сверла;
 - для затягивания резьбового соединения используйте гаечные ключи.
- 6. Если вы используете переходники и адаптеры для установки сверла, они должны быть качественными и не иметь повреждений, установка сверла через адаптер всегда добавляет биение на сверле, что может плохо отражаться на работе сверла.
- 7. Подключите строительный пылесос к сверлильной машине, или адаптеру пылеудаления.
- 8. Засверливание следует производить в режиме «БЕЗ УДАРА» После заглубления сверла на 5-10 мм выведите сверло из зоны реза и переключите машину в режим работы «микроудар» (в соответствии с рекомендациями к сверлильной машине). Продолжите сверление. При засверливании рекомендуем использовать различные шаблоны для точного позиционирования сверла.
- 9. При использовании центровочного сверла (в комплект не входит) после засверливания на 5-10мм выньте его и продолжайте сверление без него.
- 10. Во время сверления подача должна осуществляться плавно и без резкого увеличения давления на рукоятку, с небольшим усилием, следите за нагрузкой двигателя. В процессе сверления рекомендуем осуществлять возвратно поступательные движения.
- 11. По окончании сверления, не останавливая вращения, извлеките алмазное кольцевое сверло из отверстия и только после этого отключите машину.
- 12. Удалите керн из просверленного отверстия.

При снижении режущей способности сверла следует произвести вскрытие алмазного слоя, просверлив несколько отверстий в абразивном материале, например кирпиче или спец. абразивном круге.

Серия сверла	Микро удар	Резьбовое соединение	Рабочая длина	Сухое сверление с подключением пылесоса	Сверление материалов
EXTRA LINE HIT Сухое	+	M16	65 мм	+	армированный бетон, бетон, бетонные блоки, кирпич

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

В процессе вращения сверла не касайтесь его руками. Следите за тем, чтобы части Вашей одежды не касались вращающихся поверхностей.



LASER
лазерная сварка
сегментов