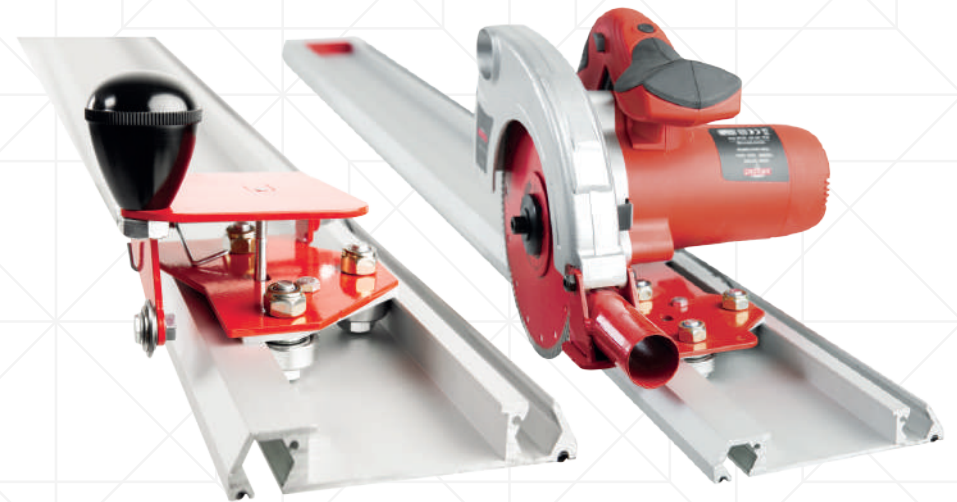




KRISTAL



СИСТЕМА РАСКРОЯ КРУПНОФОРМАТНОЙ ПЛИТКИ
**KRISTAL TOPAZ 3ME С РУЧНОЙ
И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ РЕЖУЩЕЙ КАРЕТКОЙ**



KRISTAL



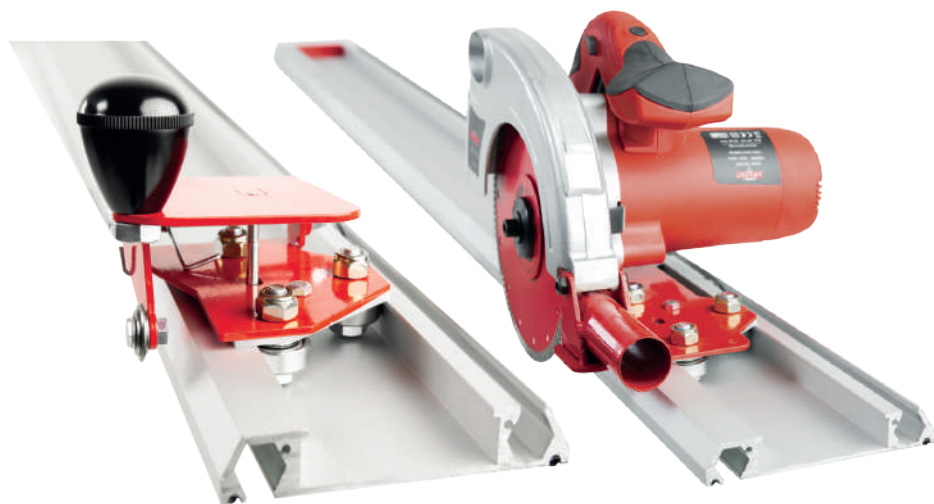
www.diamir.su



DIAM

ПРОИЗВЕДЕНО СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ ГК "DIAM"

www.diamir.su



Система раскроя крупноформатной плитки **KRISTAL TOPAZ ЗМЕ С РУЧНОЙ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ РЕЖУЩЕЙ КАРЕТКОЙ** — предназначена для резки тонких материалов больших форматов (например, керлит, ламинат) толщиной от 3 до 12 мм ручной кареткой, длиной до 3 000 мм и толщиной до 20 мм электрической кареткой.
Произведен специально для ГК «DIAM».



СЦ ООО «Диамир»
М.О., г. Мытищи,
Проектируемый проезд 4529,
Владение 1А стр.1
тел: (495)357-57-67
service_diamir@mail.ru

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: _____

Дата изготовления: _____

Дата продажи
через торговую сеть: _____

Подпись продавца: _____
М.П.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею, с условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Ф.И.О. _____

Подпись: _____

ОПИСАНИЕ / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система KRISTAL TOPAZ ЗМЕ РУЧНОЙ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ— предназначена для резки тонких материалов больших форматов (например, керлит, ламинат) толщиной от 3 до 12 мм ручной кареткой, длиной до 3 000 мм и толщиной до 20 мм электрической кареткой.

Конструкция состоит из двух направляющих длиной 1650 мм, каретки с режущим элементом, двигателя с алмазным диском, крепежных деталей для резки керамики с неровной поверхностью, щипцов для точного разлома, соединительных элементов и четырех вакуумных присосок.

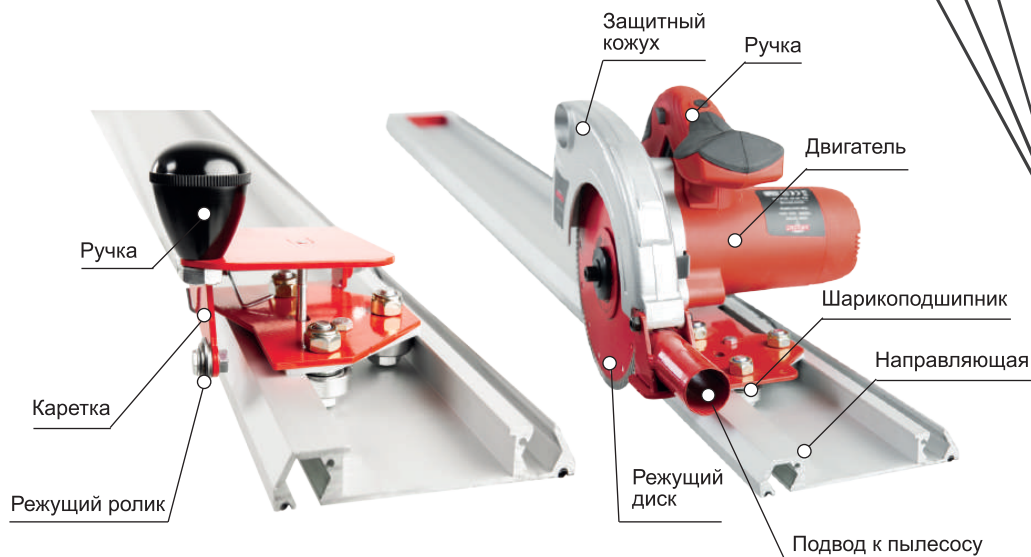
TOPAZ ЗМЕ поставляется в сумке-чехле, удобном для хранения и транспортировки. Высокое качество изготовления каретки, алюминиевых направляющих и системы их соединения, гарантируют точность резки.

При резке системой TOPAZ ЗМЕ допускается максимальный уход 1 мм на 3 м реза. За счет применения вакуумных присосок система жестко фиксирует положение направляющих на плите.

| Модель | ТОPAZ ЗМЕ С РУЧНОЙ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ РЕЖУЩЕЙ ГРУППОЙ |
|--|--|
| Максимальная длина резки | 3000 мм |
| Мощность двигателя | 1250 Вт / 220V |
| Толщина реза | ручной 3-12 мм / электрический 3-20 мм |
| Размер режущего ролика (арт.35574) | 22 мм |
| Макс. диаметр диска | 180x22,2 мм |
| Вес нетто | 21,55 кг/шт. |
| Вес брутто / Коробка | 23,60 кг |
| Размеры коробки (двигатель) Шир.х Длин.х Выс. | 300x400x400 мм |
| Размеры коробки Шир.х Длин.х Выс. | 180x1680x180 мм |
| Артикул | 35586 |

**Производитель оставляет за собой право на внесение конструктивных изменений, для повышения эффективности работы оборудования.*





Техническое обслуживание:

1. Очистите режущий ролик после использования, удалив осколки плитки, особенно с подвижных частей режущей каретки.
2. Хранить в коробке. Всегда храните в сухом месте.
3. Если какие-либо детали сломаны или отсутствуют, обратитесь к изготовителю за новыми деталями.
4. Периодически смазывайте подшипники режущей каретки.
5. Периодически проверяйте щетки электрического двигателя, при износе замените.

Условия гарантий:

- Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течение 12 месяцев с момента приобретения, при соблюдении клиентом правил эксплуатации указанных в паспорте.
 - Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.
 - При покупке оборудования убедитесь в наличии штампа продавца, а так же даты продажи и подписи лица отпускающего товар.
- гарантийный срок исчисляется с даты приобретения через торговую сеть.

Условия гарантии не распространяются на оборудование:

- при несоблюдении пользователем предписаний инструкций по эксплуатации и использование изделия не по назначению;
- имеющие видимые механические повреждения;
- не имеющего документов подтверждающих фактов покупки;
- превышены допустимые нагрузки, повлекшие выход из строя узлов изделия;
- имеющие следы несанкционированного вскрытия;
- самостоятельного ремонта в гарантийный период;
- при несоблюдении правил и графика технического обслуживания;
- по истечении сроков гарантии;
- при неисправностях, возникших в следствие нормального износа изделия.

 **Оборудование в сервисный центр принимается только в чистом виде!**

Комплектация

- ① Алюминиевая направляющая (165 см) 2 шт.
- ② Присоски с креплениями 4 шт.
- ③ Ограничитель реза
- ④ Подвижная каретка с режущим роликом
- ⑤ Щипцы для разлома плитки
- ⑥ Соединительные элементы
- ⑦ Сумка
- ⑧ Крепежные детали для резки керамики с рельефной поверхностью (2 шт.)
- ⑨ Подвижная каретка с эл. двигателем (диск в комплекте)



Регулировка глубины реза.

Возможно отрегулировать глубину реза с помощью специального винта. Раскрутите винт так, чтобы была возможность поднимать и опускать режущий диск (рис.13). Установите режущий диск на необходимую глубину и затяните винт (рис.14-15).



рис. 13



рис. 14



рис. 15

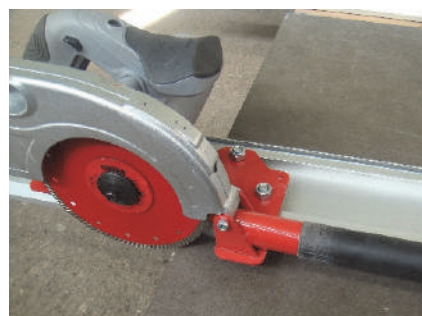


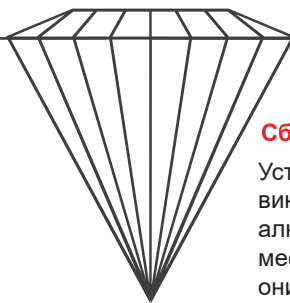
рис. 16

Рез плитки.

Рез плитки необходимо производить с одинаковой скоростью. При желании, вы можете подключить пылесос к специальному отводу (рис. 16), для удаления пыли во время работы.

Примечание:

1. Резку необходимо производить на прочном и жестком основании, не создающим вибраций.
2. Не допускайте попадание частиц плитки в режущую каретку, чтобы она скользила плавно.
3. В процессе замены диска, обязательно, проверить размер посадочного отверстия и направление вращения диска.

**Сборка системы и установка присосок.**

Установите соединительные элементы в алюминиевую направляющую. Затяните винты, которые находятся на соединительных деталях (рис. 1). Убедитесь, что алюминиевые направляющие правильно соединены друг с другом, а винты в местах соединения двух направляющих затянуты достаточно. В противном случае они могут сдвигаться во время резки, что повлияет на качество резания. Встройте присоски и ограничитель реза в алюминиевую рейку для резки (рис.2). Отрегулируйте присоски до нужного вам положения и закрепите их с помощью фиксатора (рис.3).



рис. 1



рис. 2



рис. 3

Установка каретки.

Установите каретку в направляющей рейке (рис.4). Убедитесь, что перемещение каретки происходит плавно. При необходимости отрегулируйте подшипники, чтобы исключить люфт (рис.5).

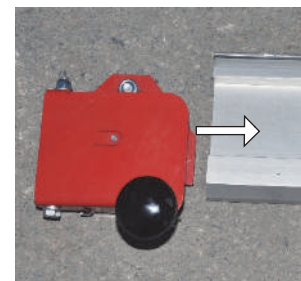


рис. 4

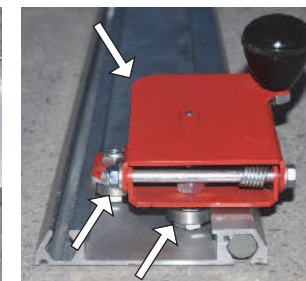
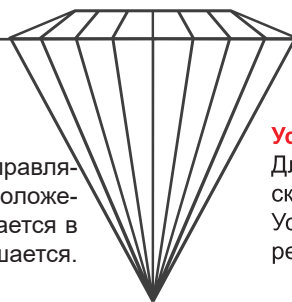


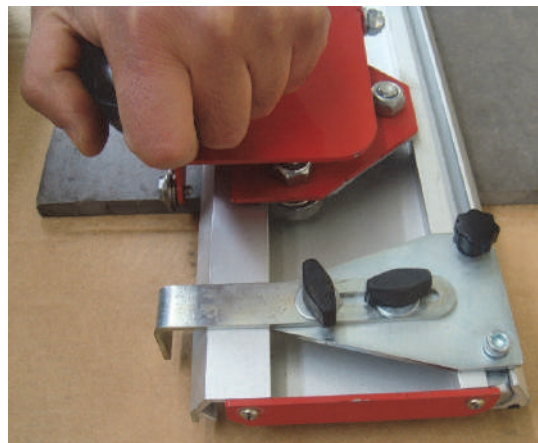
рис. 5

Примечание:

1. Резку необходимо производить на прочном и жестком основании, не создающим вибраций.
2. Не допускайте попадание частиц плитки в режущую каретку, чтобы она скользила плавно.

**Резка плитки.**

Вы можете использовать систему как на столе, так и на полу. Положите направляющую на керамическую плитку, с которой вы будете работать, отрегулируйте положение, закрепите присоски на керамической плитке. Одна присоска располагается в начале, где начинается резка, вторая - с другой стороны, где резка завершается. Две другие следует равномерно распределить по оставшейся длине.



Для использования присоски поверхность керамической плитки должна быть гладкая (рис.6). Рез плитки необходимо осуществлять от начальной точки плитки до конечной с одинаковой скоростью. При разломе плитки необходимо мягко нажать на щипцы для разлома (рис.7). Разлом нужно производить в начале и конце плитки.



рис.6



рис.7

Установка крепежных деталей для резки керамики с рельефной поверхностью.

Для резки керамики с рельефной поверхностью необходимо установить электрический двигатель с режущим диском и крепежные детали.

Установите крепежные детали в алюминиевую направляющую (рис. 8) и затяните регулировочный винт, для фиксации направляющей на плитке (рис. 9-10).



рис.8



рис.9

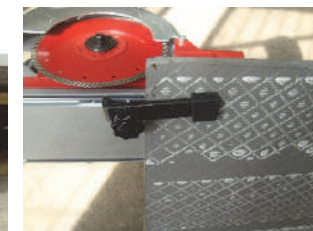


рис.10

Установка электрического двигателя с режущим диском.

Установите двигатель с режущим диском в алюминиевую направляющую, как показано на рисунке (рис.11). Каретка с эл. двигателем передвигается посредством шарикоподшипникового механизма. При необходимости отрегулируйте подшипники, чтобы исключить люфт (рис.12).

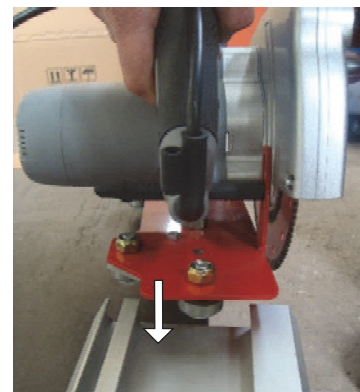


рис.11

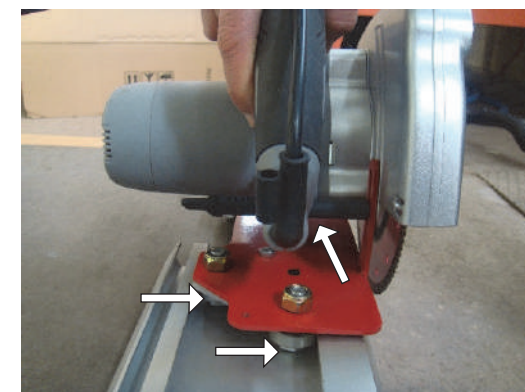


рис.12