

МОДЕЛЬ: H18S

РОТОРНЫЙ ТРУБОРЕЗ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы с инструментом внимательно прочитайте данное руководство.

Описание

Роторные труборезы H18S подходят для промышленного строительства и обслуживания трубопроводов химической и нефтяной промышленности. Это высокоэффективный инструмент для резки чугунных и стальных труб размером от 16 до 18 дюймов. Роторный труборез предназначен для управления одним человеком, тем не менее, лучше работать двум операторам.

Габаритные размеры: 1010 x 530 x200 (мм),

Масса нетто : 28 ±1кг,

Масса брутто 41±1 кг

Для достижения наилучших результатов и эффективной работы необходимо внимательно следовать приведённой ниже инструкции.

Инструкция по эксплуатации

Чтобы заменить режущие ролики, положите труборез на бок так, чтобы головка штифта диска была направлена вниз. Затем слегка постучите по всем обращенным вверх концам штифтов ролика, чтобы они выпали, и можно было снять ролики. Совместите режущий ролик и внешний ролик и вставьте штифты обратно в отверстие. Затем легким постукиванием установите штифты ролика на место. Повторите эту процедуру для всех режущих роликов.

1. Осмотрите ролики, чтобы убедиться, что они подходят для типа трубы, которую необходимо разрезать. Убедитесь, что концы прикрученной рукоятки находятся в правильном положении для размера разрезаемой трубы.

Чтобы подготовиться к резке, ослабьте гайки на основных винтах

настолько, чтобы корпус трубореза мог свободно двигаться по концу трубы. (Основные винты также можно вынуть из отверстий в корпусе, чтобы позволить труборезу раскрыться и разместить его вокруг трубы. Снова вставьте основные винты в отверстия, чтобы зафиксировать корпус трубореза).

2. Расположите труборез так, чтобы режущие ролики находились на линии отреза. Вращайте труборез до тех пор, пока он не расположится на подпружиненных направляющих пальцах, а две направляющие не будут находиться сверху трубы. В это время режущие ролики не должны касаться трубы. Стрелка на корпусе указывает направление желаемого вращения.

3. Слегка покачивайте труборез, пока все четыре направляющих пальца не коснутся трубы. Этот процесс обеспечивает правильную установку трубореза на трубе.

4. Поместите подпружиненную направляющую часть трубореза на верхней части трубы. С помощью зубчатого ключа на рабочей рукоятке равномерно затяните обе регулировочные гайки, пока все 4 ролика не коснутся трубы. С помощью зубчатого ключа на рабочей рукоятке затяните одну доступную гайку как можно туже, сохраняя при этом возможность вращения трубореза.



5. Наденьте рукоятку на ближайший доступный выступ. Вращайте труборез. Через каждые 1/2 оборота трубореза с помощью рукоятки затягивайте

ближайшую регулировочную гайку. После одного полного оборота проверьте, правильно ли движется труборез.

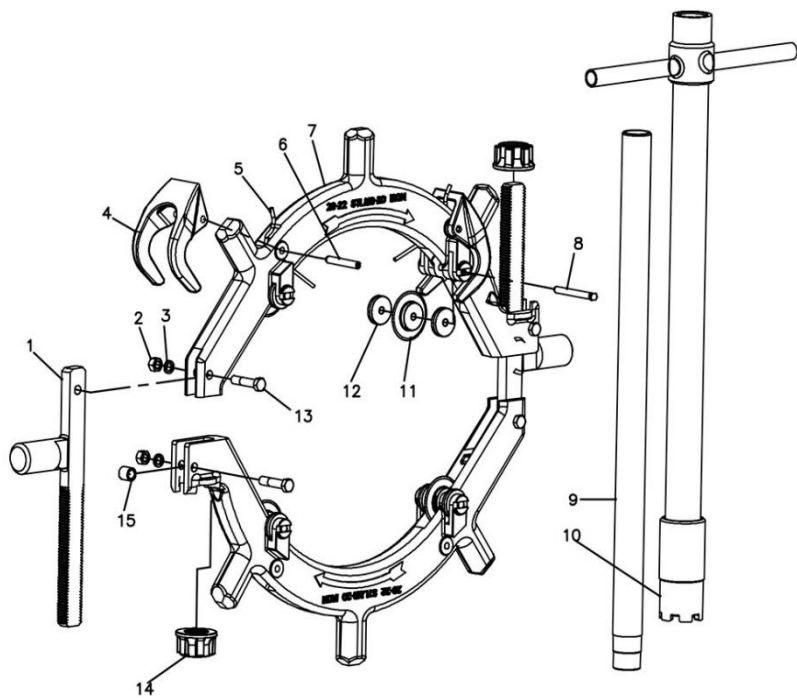
ВНИМАНИЕ: Затяните регулировочные гайки как можно сильнее, сохраняя при этом возможность вращения трубореза. (Рычаг рукоятки позволяет облегчить процесс затягивания - 1/2 оборота регулировочной гайки должно обеспечивать достаточную затяжку).

ИСПОЛЬЗУЙТЕ СМАЗОЧНОЕ МАСЛО: Это способствует уменьшению прикладываемого усилия и продлевает срок службы роликов и штифтов.

ТРУБА, ПОКРЫТАЯ НАКИПЬЮ И РЖАВЧИНОЙ: Удалите ржавчину и накипь с участка, подлежащего резке. Это поможет сохранить режущие ролики и сократить время резки; а также способствует установке трубореза перпендикулярно к трубе для обеспечения ровной линии отреза.

ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ: Так как цельнолитая чугунная труба ломается вдоль линии разреза после частичного проникновения ролика, продолжайте подавать давление на ролики, чтобы убедиться, что разрез завершен. Высокопрочный чугун имеет тенденцию к затвердеванию. В данном случае помогают непрерывная подача и максимальное давление. В случае, если отсутствуют ролики для чугуна, их можно заменить роликами для стали при работе с трубами из высокопрочного чугуна. Имейте в виду, что ролики для стали могут изнашиваться быстрее.

ВНИМАНИЕ: Всегда надевайте специальные защитные очки при использовании этого или любого другого ручного инструмента.



Перечень запасных частей

№	Артикул	Наименование
1	30104029	Стяжная скоба
2	50102029	Шестигранная гайка UNC1/2-13
3	50107045	Шайба UNC1/2
4	40905068	Направляющие пальцы
5	50703009	Пружина (2)
6	50105083	Штифт направляющей 10*70
7	40304066	Хомут (2)
8	30108043	Штифт режущего ролика (4)
9	41705138	Удлинительная насадка на рукоятку
10	30202057	Регулировочная рукоятка в сборе
11	40601024	Режущий ролик (4)
12	40601023	Направляющий ролик (8)
13	50101046	Крепёжный винт (4)
14	30202057	Регулировочная гайка (2)
15	41902087	Стопорная муфта (2)