



**ДОМАШНИЙ МАСТЕР**

**ПАСПОРТ  
СТАНОК ПЛИТКОРЕЗНЫЙ  
ELITECH  
ПЭ 050 (E2008.004.XX)**



**ПАШПАРТ  
СТАНОК ПЛІТКАРЭЗНЫ ELITECH**

**ТӨЛҚҰЖАТ  
ТАҚТАЙКЕСКІШ БІЛДЕГІ ELITECH**

**ԱՆՁՆԱԳԻՐ  
ՍԱԼԻԿԱԿՏՐՈՂ ՉԱՍՏՈՑ ELITECH**



RU

Паспорт изделия .....3 - 15 Стр.

BY

Пашпарт вырабы .....17 - 29 Старонка

KZ

Өнім паспорты.....31 - 43 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր .....45 - 57 Էջեր

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение .....	4
2. Правила техники безопасности .....	4
3. Технические характеристики .....	6
4. Комплектация .....	6
5. Описание конструкции .....	7
6. Подготовка к работе .....	7
7. Эксплуатация .....	9
8. Техническое обслуживание .....	10
9. Возможные неисправности и методы их устранения .....	10
10. Транспортировка и хранение.....	11
11. Утилизация.....	11
12. Срок службы .....	11
13. Данные о производителе, импортере и сертификате.....	11
14. Гарантийные обязательства .....	11

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок плиткорезный (далее станок), предназначен для резки отрезным кругом в размер (всех видов натуральной и искусственной керамической облицовочной, напольной плиток) под прямым углом и углом 45°, наклонными углами до 45°, а также для комбинированной резки.

Станок работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

## 2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Станок представляет собой источник опасности, способный нанести тяжелые травмы в случае несоблюдения правил техники безопасности при обращении с ним.

При эксплуатации станка следует соблюдать приведенные ниже указания по технике безопасности, направленные на предотвращение угрозы нанесения вреда здоровью людей или имущественного ущерба.

- Запрещается работать без защитного кожуха диска.
- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Сетевая вилка станка должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение станка соответствует напряжению в розетке.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания. Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- Не подвергайте станок воздействию дождя или влаги. Влажный станок повышает риск поражения электрическим током.
- При работе на станке занимайте устойчивое положение. Не отвлекайтесь во время работы на станке.
- Не работайте на станке в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Не работайте на станке в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель станка при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Ввод данного станка в эксплуатацию и выполнение работ на нем должны осуществляться только лицами, знающими принципы управления станком и правила техники безопасности. Несовершеннолетние могут допускаться к проведению работ на станке только в рамках производственного обучения под надзором наставника.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения станка. Перед подключением станка к электросети убедитесь, что выключатель находится в исправном состоянии.
- Перед включением станка снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на станке регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении станка могут привести к травмам.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей станка.
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от пильного полотна.
- Сразу после окончания реза не прикасайтесь к заготовке, она может быть очень горячей
- Используйте диски по назначению
- Не перегружайте станок – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).
- Станок относится к бытовому классу и не предназначен для использования в коммерческих целях.
- Выключайте станок на время перерывов в его использовании.

### **Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе станка, повреждений изоляции электрокабеля, запаха горелой изоляции, механических повреждений защитного кожуха диска необходимо немедленно выключить станок и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	ПЭ 050
Код	E2008.004.XX
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	2990
Диаметр диска, мм	180
Диаметр посадочный диска, мм	22,2
Толщина диска, мм	2,2
Угол реза, град.	0°-45°
Максимальная глубина реза (90°), мм	34
Максимальная глубина реза (45°), мм	17
Размер стола, мм	330x360
Степень защиты	IP54
Режим работы станка	S2/30
Напряжение сети, В	230
Габаритные размеры, мм	360x330x230
Масса, кг	7,5

### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- |                           |              |
|---------------------------|--------------|
| 1. Станок                 | - 1 шт.      |
| 2. Диск (установлен)      | - 1 шт.      |
| 3. Параллельный упор      | - 1 шт.      |
| 4. Поддон                 | - 1 шт.      |
| 5. Верхний защитный кожух | - 1 шт.      |
| 6. Угловой упор           | - 1 шт.      |
| 7. Ключ                   | - 2 шт.      |
| 8. Крепежные элементы     | - 1 комплект |
| 9. Паспорт изделия        | - 1 шт.      |

## 5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

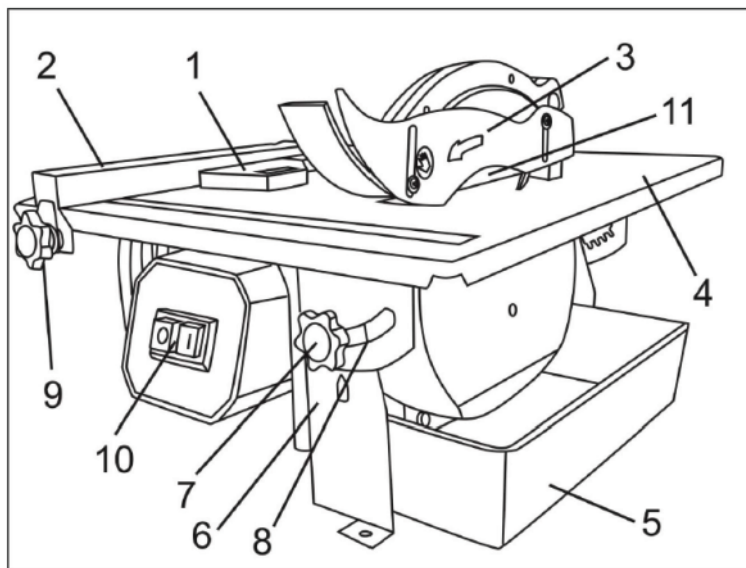


Рис. 1

- |                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| 1 – угловой упор      | 7 – винт фиксации угла наклона        |
| 2 – параллельный упор | 8 – шкала угла наклона                |
| 3 – кожух защитный    | 9 – винт фиксации параллельного упора |
| 4 – стол рабочий      | 10 – выключатель                      |
| 5 – поддон для воды   | 11 – диск отрезной                    |
| 6 – корпус            |                                       |

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

**Внимание!** Перед регулировкой всегда отключайте инструмент от электросети.

Распакуйте упаковку и достаньте станок. Проверьте комплектацию. Проверьте станок на наличие повреждений корпуса, пильного диска, защитного кожуха пильного диска, изоляции проводов. При наличии повреждений не включайте станок до устранения всех повреждений.

### Установка/замена пильного диска

1. Удалите вставку стола 12 (рис. 2).
2. Снимите нижний защитный кожух диска 13 (рис. 3) открутив два винта его крепления.
3. Удерживая ключом (входит в комплект) шпindelь 16 (рис. 4), другим ключом (входит в комплект) открутите гайку 15 (рис. 4) и снимите или установите диск 11 (рис. 4).

4. Установите наружный фланец 14 (рис. 4) и, с помощью ключей, крепко затяните гайку 15 (рис. 4).
5. Установите на место вставку 12 (рис. 2) и нижний защитный кожух 13 (рис. 3).
6. Установите поддон 5 (рис. 1).

**Внимание!** Направление вращения диска (указано стрелкой на диске) должно соответствовать с направлением вращения шпинделя (указано на верхнем защитном кожухе диска стрелкой).

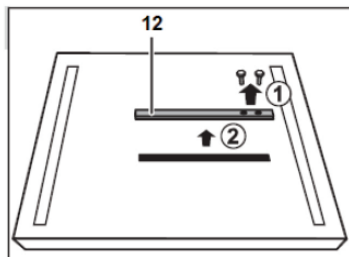


Рис. 2

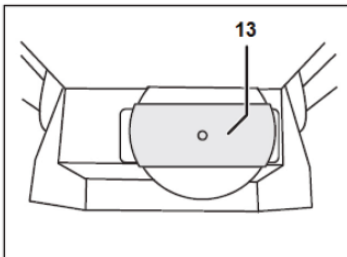


Рис. 3

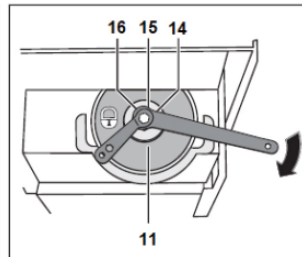


Рис. 4

**Внимание!** Убедитесь в правильности установки диска. Он должен свободно проворачиваться от руки, не издавая посторонних звуков и не касаясь неподвижных частей станка.

#### Установка защитного кожуха диска

Установите кронштейн защитного кожуха 17 (рис. 5), предварительно ослабив винты его крепления на вставке стола 12 (рис. 5), а затем закрепите верхний защитный кожух 3 (рис. 5).

#### Установка параллельного упора

Установите параллельный упор 2 (рис. 6) на рабочем столе и затяните винты-барашки 9 (рис. 6) с обеих сторон упора.

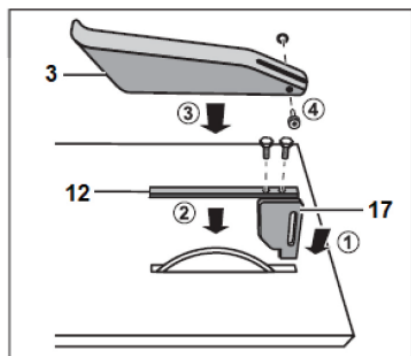


Рис. 5

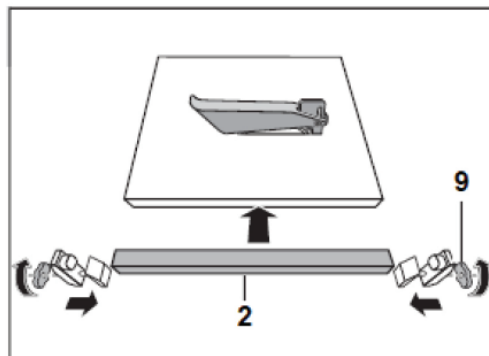


Рис. 6



## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**Внимание!** На станке используется алмазный отрезной диск для керамической плитки. Запрещается установка на станок дисков другого типа и назначения.

**Внимание!** Перед началом работы наденьте средства индивидуальной защиты (очки, наушники).

**Внимание!** Станок предназначен только для влажной резки. Всегда заполняйте поддон водой перед началом работы и периодически контролируйте ее уровень во время работы.

### Регулировка ширины реза

1. Ослабьте винты-барашки фиксации параллельного упора 9 (рис. 1).
2. Отрегулируйте ширину реза по шкале на рабочем столе.
3. Затяните винты-барашки 9 (рис. 1).

**Примечание!** Параллельный упор можно устанавливать как с левой, так и с правой стороны от диска.

### Регулировка угла наклона

1. Ослабьте винты фиксации угла наклона стола 7 (рис. 1).
2. Отрегулируйте необходимый угол наклона стола по шкале 8 (рис. 1).
3. Затяните винты 7 (рис. 1).

### Установка углового упора

1. При необходимости косого реза под углом 45° установите на параллельный упор 2 (рис. 1) угловой упор 1 (рис. 1).

### Включение/выключение станка

1. Подключите станок к электросети.

**Внимание!** Станок соответствует I классу электробезопасности. Электрическая вилка станка имеет контакты заземления и должна подключаться к розетке с контактами заземления. Сеть питания станка должна быть оснащена УЗО (устройство защитного отключения).

2. Для включения станка нажмите на кнопку «I» магнитного выключателя 10 (рис. 1).
3. Перед подачей заготовки дайте диску набрать максимальные обороты.
4. Для выключения станка нажмите на кнопку «0» выключателя 10 (рис. 1).

**Внимание!** Выключатель станка электромагнитного типа. При пропадании напряжения в сети питания и последующем его появлении станок не включиться самостоятельно. Для включения станка в этом случае необходимо повторно нажать на кнопку «I» выключателя 10 (рис. 1).

Для реза заготовки положите заготовку на рабочий стол. Уприте ее в параллельный или угловой упор. Затем медленно, не прилагая большого усилия, подавайте заготовку вперед к режущему диску.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Внимание!** Перед техническим обслуживанием проверяйте, что станок отключен от электросети.

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус станка и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой щеткой. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Станок не требует дополнительной смазки.

Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Повышенная вибрация	Отрезной диск разбалансирован или поврежден	Замените отрезной диск.
Электродвигатель перегружается (перегревается), теряет обороты при работе.	1. Слишком большая скорость подачи диска 2. Продолжительная работа в непрерывном режиме	1. Уменьшите скорость подачи диска 2. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель работает на полной скорости, но отрезной диск останавливается во время реза	Отрезной диск слабо закреплен	Закрепите отрезной диск
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр Elitech 3. Проверьте напряжение в электросети
Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте напряжение в сети 2. Укоротите длину или увеличьте сечение шнура удлинителя

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Станок в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Станок должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

**Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.**

**Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).**

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

**Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:**

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных при-

способлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термодары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

**Гарантия не распространяется:**

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.





## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

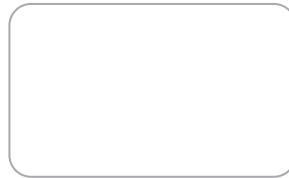
Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра





## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

## ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі.....	18
3. Тэхнічныя характарыстыкі .....	20
4. Камплектацыя.....	20
5. Апісанне канструкцыі .....	21
6. Падрыхтоўка да працы .....	21
7. Эксплуатацыя .....	23
8. Тэхнічнае абслугоўванне .....	24
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....	24
10. Транспарціроўка і захоўванне .....	25
11. Утылізацыя.....	25
12. Тэрмін службы .....	25
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікаце.....	25
14. Гарантыйныя абавязацельствы .....	25

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Станок пліткарэзны (далей станок), прызначаны для рэзання адразным кругам у памер (усіх выглядаў натуральнай і штучнай керамічнай абліцавальнай, падлогавай плітак) пад прамым вуглом і вуглом 45°, нахільнымі вугламі да 45°, а таксама для камбінаванага рэзання.

Станок працуе ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В частатой 50 Гц.

## 2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Станок уяўляе сабой крыніцу небяспекі, здольны нанесці цяжкія траўмы ў выпадку невыканання правілаў тэхнікі бяспекі пры абыходжанні з ім.

Пры эксплуатацыі станка варта выконваць прыведзеныя ніжэй указанні па тэхніцы бяспекі, накіраваныя на прадухіленне пагрозы нанясення шкоды здароўю людзей ці маёмаснай шкоды.

- Забараняецца працаваць без ахоўнага кажуха дыска.

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.

- Сеткавая вілка станка павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга станка адпавядае напрузе ў разетцы.

- Не выцягвайце вілку інструмента з разеткі, тузаючы за шнур сілкавання. Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Не падвяргайце станок уздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны станок павялічвае рызыку паразы электрычным токам.

- Пры працы на станку займайце ўстойлівае становішча. Не адцягвайцеся падчас працы на станку.

- Не працуйце на станку ў стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Не працуйце на станку ў памяшканні з падвышанай выбуханебяспекай, побач з лёгкаўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электрарухавік станка пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.

- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.

- Увод дадзенага станка ў эксплуатацыю і выкананне работ на ім павінны ажыццяўляцца толькі асобамі, якія ведаюць прынцыпы кіравання станком і правілы тэхнікі бяспекі. Непаўналетнія могуць дапускацца да правядзення работ на станку толькі ў рамках вытворчага навучання пад наглядом настаўніка.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння станка. Перад падлучэннем стан-

ка да электрасеткі пераканайцеся, што выключальнік знаходзіцца ў спраўным стане.

- Перад уключэннем станка зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на станку рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні станка могуць прывесці да траўмаў.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак станка.

- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад пільнага палатна.

- Адразу пасля заканчэння рэзу не дакранайцеся да нарыхтоўкі, яна можа быць вельмі гарачай

- Выкарыстоўвайце дыскі па прызначэнні.

- Не перагружайце станок - выкарыстоўвайце яго толькі для выканання прац, якія адпавядаюць параметрам яго прадукцыйнасці (гл. «Тэхнічныя характарыстыкі»).

- Станок адносіцца да бытавога класа і не прызначаны для выкарыстання ў камерцыйных мэтах.

- Выключайце станок на час перапынкаў у яго выкарыстанні.

### **Крытэры гранічнага стану**

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы станка, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, паху гарэлай ізаляцыі, механічных пашкоджанняў ахоўнага кажуха дыска неабходна неадкладна выключыць станок і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

### 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

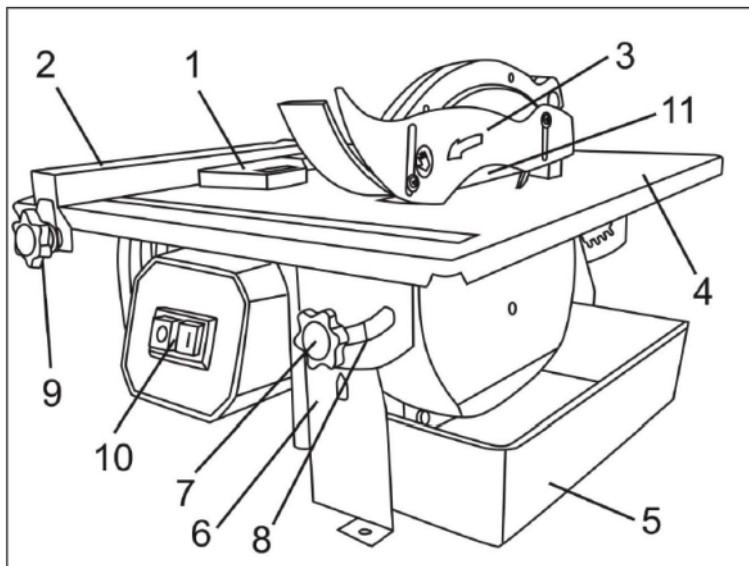
Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ	ПЭ 050
Код	E2008.004.XX
Хуткасць кручэння на халастым ходзе, аб/мін	2990
Дыяметр дыска, мм	180
Дыяметр пасадачнага дыска, мм	22,2
Таўшчыня дыска, мм	2,2
Вугал рэзу, град.	0°-45°
Максімальная глыбіня рэзу (90°), мм	34
Максімальная глыбіня рэзу (45°), мм	17
Памер стала, мм	330x360
Ступень абароны	IP54
Рэжым працы станка	S2/30
Напружанне сеткі, В	230
Габарытныя памеры, мм	360x330x230
Маса, кг	7,5

### 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- |                        |              |
|------------------------|--------------|
| 1. Станок              | - 1 шт.      |
| 2. Дыск (устаноўлены)  | - 1 шт.      |
| 3. Паралельны ўпор     | - 1 шт.      |
| 4. Паддон              | - 1 шт.      |
| 5. Верхні ахоўны кажух | - 1 шт.      |
| 6. Вуглавы ўпор        | - 1 шт.      |
| 7. Ключ                | - 2 шт.      |
| 8. Крапежныя элементы  | - 1 камплект |
| 9. Пашпарт выраба      | - 1 шт.      |

## 5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- |                     |                                      |
|---------------------|--------------------------------------|
| 1 – вуглавы ўпор    | 7 – вiнты фiксацыi вугла нахiлу      |
| 2 – раўналежны ўпор | 8 – шкала вугла нахiлу               |
| 3 – кажух ахоўны    | 9 – вiнт фiксацыi паралельнага ўпора |
| 4 – стол працоўны   | 10 – выключальнiк                    |
| 5 – паддон для вады | 11 – дыск адразны                    |
| 6 – корпус          |                                      |

## 6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

**Увага!** Перад рэгуляваннем заўсёды адключаўце iнструмент ад электрасеткi.

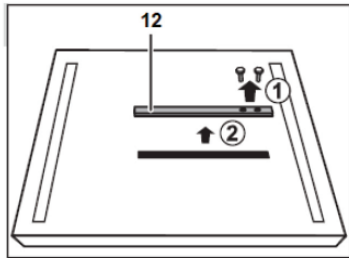
Распакуйце пакаванне i дастаньце станок. Праверце камплектацыю. Праверце станок на наяўнасць пашкоджанняў корпуса, пільнага дыска, ахоўнага кажуха пільнага дыска, iзаляцыi правадоў. Пры наяўнасцi пашкоджанняў не ўключаўце станок да ўхiлення ўсiх пашкоджанняў.

### Устаноўка/замена пільнага дыска

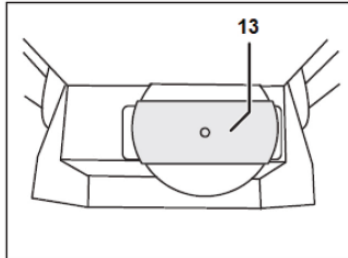
1. Выдалiце ўстаўку стала 12 (рыс. 2).
2. Знiмiце нiжнi ахоўны кажух дыска 13 (рыс. 3), адкруцiўшы два вiнты яго мацавання.
3. Утрымліваючы ключом (уваходзiць у камплект) шпiндзель 16 (рыс. 4), iншым ключом (уваходзiць у камплект) адкруцiце гайку 15 (рыс. 4) i знiмiце цi ўсталюецца дыск 11 (рыс. 4).

4. Устанавіце знешні фланец 14 (рыс. 4) і, з дапамогай ключоў, моцна зацягніце гайку 15 (рыс. 4).
5. Устанавіце на месца ўстаўку 12 (рыс. 2) і ніжні ахоўны кажух 13 (рыс. 3).
6. Усталюйце паддон 5 (рыс. 1).

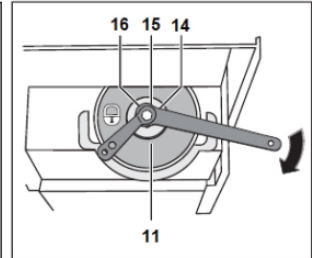
**Увага!** Кірунак кручэння дыска (пазначана стрэлкай на кружэлцы) павінна адпавядаць з кірункам кручэння шпіндзеля (пазначана на верхнім ахоўным кажусе дыска стрэлкай).



Рыс. 2



Рыс. 3



Рыс. 4

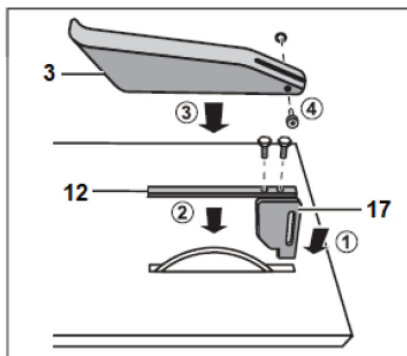
**Увага!** Пераканайцеся ў правільнасці ўстаноўкі дыска. Ён павінен вольна пракручвацца ад рукі, не выдаючы старонніх гукаў і не дакранаючыся нерухомых частак станка.

### Устаноўка ахоўнага кажуха дыска

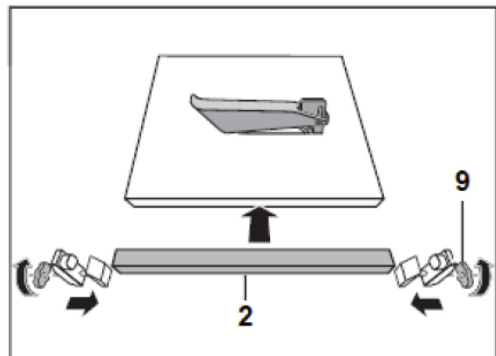
Усталюйце кранштэйн ахоўнага кажуха 17 (рыс. 5), папярэдне прыслабіўшы вінты яго мацавання на ўстаўцы стала 12 (рыс. 5), а затым замацуеце верхні ахоўны кажух 3 (рыс. 5).

Устаноўка паралельнага ўпора

Усталюеце паралельны ўпор 2 (рыс. 6) на працоўным стале і зацягніце вінты-барашкі 9 (рыс. 6) з абодзвух старон упора.



Рыс. 5



Рыс. 5

## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

**Увага!** На станку выкарыстоўваецца алмазны адрэзны дыск для керамічнай пліткі. Забараняецца ўстаноўка на станок дыскаў іншага тыпу і прызначэнні.

**Увага!** Перад пачаткам працы надзеньце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі).

**Увага!** Станок прызначаны толькі для вільготнага рэзання. Заўсёды запаўняйце паддон вадой перад пачаткам працы і перыядычна кантралюйце яе ўзровень падчас працы.

### Рэгулёўка шырыні рэзу

1. Прыслабце вінты-барашкі фіксацыі паралельнага ўпора 9 (рыс. 1).
2. Адрэгулюйце шырыню рэзу па шкале на працоўным сталі.
3. Зацягніце вінты-барашкі 9 (рыс. 1).

**Заўвага!** Паралельны ўпор можна ўсталёўваць як з левага, так і з правага боку ад дыска.

### Рэгуляванне вугла нахілу

1. Прыслабце вінты фіксацыі вугла нахілу стала 7 (рыс. 1).
2. Адрэгулюйце неабходны вугал нахілу стала па шкале 8 (рыс. 1).
3. Зацягніце вінты 7 (рыс. 1).

### Устаноўка вуглавога ўпора

Пры неабходнасці касога рэзу пад вуглом  $45^\circ$  усталюецца на раўналежны ўпор 2 (рыс. 1) вуглавы ўпор 1 (рыс. 1).

### Уключэнне/выключэнне станка

1. Падлучыце станок да электрасеткі.

**Увага!** Станок адпавядае I класу электрабяспекі. Электрычная вілка станка мае кантакты заземлення і павінна падлучацца да разетки з кантактамі заземлення. Сетка харчавання станка павінна быць абсталявана ПАА (прылада ахоўнага адключэння).

2. Для ўключэння станка націсніце на кнопку «I» магнітнага выключальніка 10 (рыс. 1).
3. Перад падачай нарыхтоўкі дайце дыску набраць максімальныя абароты.
4. Для выключэння станка націсніце на кнопку «0» выключальніка 10 (рыс. 1).

**Увага!** Выключальнік станка электрамагнітнага тыпу. Пры знікненні напружкі ў сетцы сілкавання і наступным яго з'яўленні станок не ўлучыцца самастойна. Для ўключэння станка ў гэтым выпадку неабходна паўторна націснуць на кнопку «I» выключальніка 10 (рыс. 1).

Для рэзу загатоўкі пакладзіце загатоўку на працоўны стол. Прыцісніце яе ў раўналежны або вуглавы ўпор. Затым павольна, не прыкладаючы вялікага намагаання, падавайце нарыхтоўку наперад да рэжучага дыска.

## 8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

**Увага!** Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што станок адключаны ад электрасеткі.

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус станка і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай шчоткай. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

Станок не патрабуе дадатковай змазкі.

Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Падвышаная вібрацыя	Адразны дыск разбалансаваны або пашкоджаны	Заменіце адразны дыск.
Электрарухавік перагружаецца (пераграваецца), губляе абарачэнні пры працы.	1. Занадта вялікая хуткасць падачы дыска 2. Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	1. Зменшыце хуткасць падачы дыска 2. Эксплуатуйце прыладу ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік працуе на поўнай хуткасці, але адразны дыск спыняецца падчас рэзу	Адразны дыск слаба замацаваны	Замацуеце адразны дыск
Электрарухавік не запускаецца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік разамкнуты 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech 3. Праверце напружанне ў электрасетцы
Электрарухавік не развівае поўную хуткасць і не працуе на поўную магчымасць	1. Нізкая напруга 2. Занадта доўгі падаўжальны шнур	1. Праверце напружанне ў сетцы 2. Скароціце даўжыню або павялічце сячэнне шнура падаўжальніка



## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Станок ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

### Захоўванне

Станок павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40 ° C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце станок і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце станок згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

## 13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарта вырабы.

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заган, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваець са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

## **Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:**

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем аграеіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванні вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталей, тых, якія труцца, дэталей перадатковых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае выяўдзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статора, выяўдзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажаў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мяек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула выяўдзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыста-

саванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.

#### **Гарантыя не распаўсюджваецца:**

- на выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.





# ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_

Мадэль: \_\_\_\_\_

Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_

Дата выпуску: \_\_\_\_\_

Серыйны нумар: \_\_\_\_\_

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра





## ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	32
2. Қауіпсіздік ережелері.....	32
3. Техникалық сипаттамалары.....	34
4. Жинақталуы.....	34
5. Құрылым сипаттамасы.....	35
6. Жұмысқа дайындау.....	35
7. Пайдалану.....	37
8. Техникалық қызмет көрсету.....	38
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	38
10. Тасымалдау мен сақтау.....	39
11. Кәдеге жарату.....	39
12. Қызмет мерзімі.....	39
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер ...	39
14. Кепілдік міндеттемелері.....	39

## 1. МАҚСАТЫ

Тақтайкескіш білдек (бұдан әрі білдек), кесу дөңгелегімен (табиғи және жасанды керамикалық қаптама, еден тақтайшаларының барлық түрлерінде) тік бұрышпен және 45° бұрышпен, 45°-ге дейін көлбеу бұрыштап, сондай-ақ аралас кесуге арналған.

Білдек кернеуі 230 В, жиілігі 50 Гц бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істейді.

## 2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Білдекті өңдеу кезінде қауіпсіздік техникасы ережелерін сақтамаған жағдайда ауыр жарақат алуға қабілетті қауіп көзі болып табылады.

Білдекті пайдалану кезінде адамдардың денсаулығына зиян келтіру немесе мүлтік залал келтіру қаупін болдырмауға бағытталған қауіпсіздік техникасы бойынша төменде келтірілген нұсқауларды сақтау қажет.

- Дискінің қорғаныш қаптамасынсыз жұмыс істеуге тыйым салынады.
- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Білдектің желілік ашасы электр розеткасына сәйкес келуі керек. Білдектің кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз. Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал білдек электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Білдекпен жұмыс істегенде тұрақты күйге ие болыңыз. Білдекпен жұмыс істеген кезде алаңдамаңыз.
- Білдекте шаршаған, мас күйінде немесе зейінді төмендететін дәрілік заттарды қабылдағаннан кейін жұмыс істемеңіз.
- Білдекте жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, тез тұтанатын сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында жұмыс істемеңіз. Білдектің электр қозғалтқышы жұмыс істеген кезде жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелуі мүмкін ұшқындар пайда болады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жолатпаңыз.
- Осы білдекті пайдалануға беруді және ондағы жұмыстарды орындауды білдекті басқару қағидаттары мен техника қауіпсіздігі ережелерін білетін адамдар ғана жүзеге асыруы тиіс. Кәмететке толмағандар тек тәлімгердің қадағалауымен өндірістік оқыту аясында білдекте жұмыс жүргізуге жіберілуі мүмкін.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш киімі мен аяқ киімі).
- Білдектің кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Білдекті электр желісіне



қоспас бұрын, қосқыштың/ ажыратқыштың жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз.

- Білдекті қоспас бұрын, одан барлық реттеу құралдары мен кілттерді алыңыз. Білдекте қалған реттеу құралдары мен кілттер білдекті қосқанда жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киюге болмайды. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз машинаның айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Қолдар аралау таспасынан қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Кесу аяқталғаннан кейін бірден дайындамаға қол тигізбеңіз, ол өте ыстық болуы мүмкін

- Дискілерді мақсатына сай пайдаланыңыз

- Білдекті шамадан тыс жүктемеңіз-оны тек оның өнімділік параметрлеріне сәйкес келетін жұмыстарды орындау үшін пайдаланыңыз («Техникалық сипаттамаларды» қараңыз).

- Білдек тұрмыстық сыныпқа жатады және коммерциялық мақсатта пайдалануға арналмаған.

- Оны пайдалану барысында үзіліс кезінде білдекті өшіріп отырыңыз.

### **Шекті күй өлшемдері**

**Назар аударыңыз!** Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусстың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет..

### 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

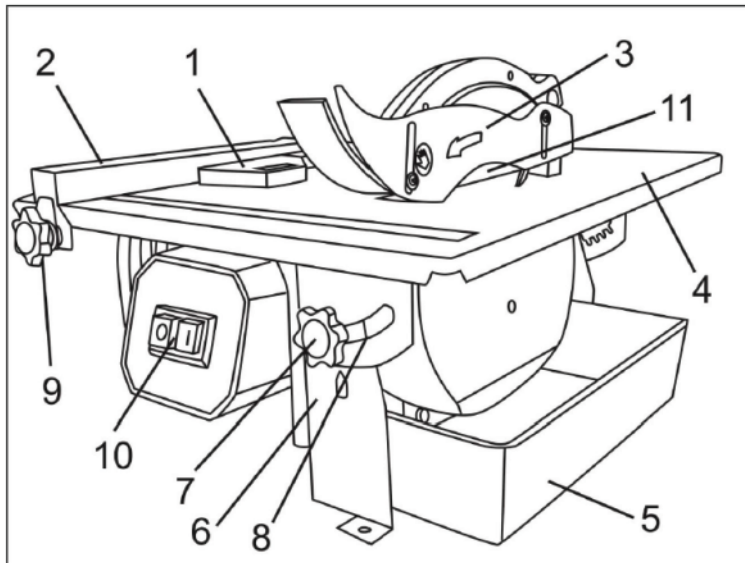
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	ПЭ 050
Коды	E2008.004.XX
Бос айналу жылдамдығы, айн / мин	2990
Диск диаметрі, мм	180
Дискінің орнатылу диаметрі, мм	22,2
Дискінің қалыңдығы, мм	2,2
Кесу бұрышы, град.	0°-45°
Максималды кесу тереңдігі (90°), мм	34
Максималды кесу тереңдігі (45°), мм	17
Үстел өлшемі, мм	330x360
Қорғаныс дәрежесі	IP54
Білдектің жұмыс режимі	S2/30
Желінің кернеуі, В	230
Сыртқы өлшемдері, мм	360x330x230
Массасы, кг	7,5

### 4. ЖИНАҚТАЛУЫ

- |                               |             |
|-------------------------------|-------------|
| 1. Білдек                     | - 1 дана    |
| 2. Диск (орнатылған)          | - 1 дана    |
| 3. Параллель тірек            | - 1 дана    |
| 4. Теген                      | - 1 дана    |
| 5. Жоғарғы қорғаныс қаптамасы | - 1 дана    |
| 6. Бұрыштық тірек             | - 1 дана    |
| 7. Кілт                       | - 2 дана    |
| 8. Бекіту элементтері         | - 1 жиынтық |
| 9. Өнім төлқұжаты             | - 1 дана    |

## 5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- |                        |  |
|------------------------|--|
| 1 - бұрыштық тірек     | 7 - келбеу бұрышын бекіту бұрандасы    |
| 2 - параллель тірек    | 8 - келбеу бұрышының шкаласы           |
| 3 - қорғаныс қаптамасы | 9 - параллель тіректі бекіту бұрандасы |
| 4 - жұмыс үстелі       | 10 - қосқыш/ажыратқыш                  |
| 5 - су арналған теген  | 11 - кесу дискі                        |
| 6 - тұрқы              |  |

## 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

**Назар аударыңыз!** Құрастыру және реттеу алдында әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Қаптаманы ашып, білдек пен керек-жарақтарды алыңыз. Жинақты тексеріңіз. Білдектің тұрқының, қорғаныш құрылғыларының, аралау таспасының, сым оқшаулауының зақымдалуын тексеріңіз. Егер зақым болса, барлық зақымдар жойылғанға дейін білдекті қоспаңыз.

### Аралау дискісін орнату/ауыстыру

Үстел салғысын 12 (2-сурет) алып тастаңыз.

Дискінің төменгі қорғаныс қаптамасын 13 (3-сурет) оны бекітетін екі бұранданы бұрап алыңыз.

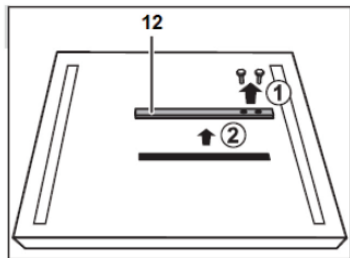
Айналдырықты 16 (4-сурет) кілтпен (жинаққа кіреді) ұстап тұрып, басқа кілтпен (жинаққа кіреді) сомынды 15 (4-сурет) бұрап алыңыз да, дискіні 11 (4-сурет) алып тастаңыз немесе орнатыңыз.

Сыртқы ернемекті 14 (4-сурет) орнатыңыз және кілттерді пайдаланып сомынды 15 (4-сурет) мықтап қатайтыңыз.

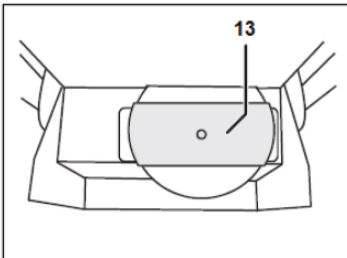
Салғы 12 (2-сурет) мен төменгі қорғаныс қаптамасын 13 (3-сурет) орнына қойыңыз.

Тегенді 5 (1-сурет) орнатыңыз.

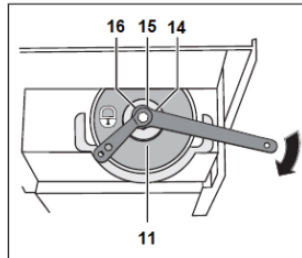
**Назар аударыңыз!** Дискінің айналу бағыты (дискідегі көрсеткімен көрсетілген) айналдырықтың айналу бағытына сәйкес келуі керек (дискінің жоғарғы қорғаныс қаптамасында көрсеткімен көрсетілген).



2-сурет



3-сурет



4-сурет

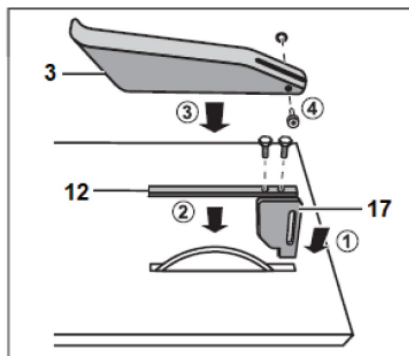
**Назар аударыңыз!** Дискіні дұрыс орнатқаныңызға көз жеткізіңіз. Ол бөгде дыбыстар шығармай немесе білдектің қозғалмайтын бөліктеріне тимей, қолмен еркін бұралуы керек.

### Диск қорғағыс қаптамасын орнату

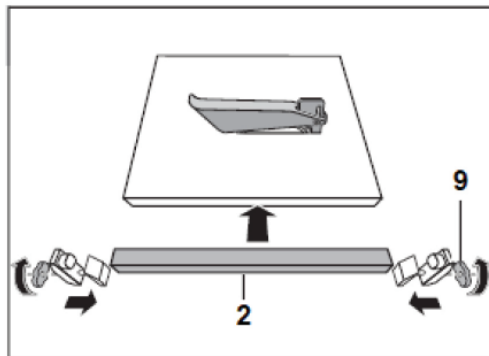
Үстел салғысындағы 12 (5-сурет) бекіту бұрандаларын алдын ала босатып, қорғаныс қаптамасының кронштейнін 17 (5-сурет) орнатыңыз, содан кейін жоғарғы қорғаныс қаптамасын 3 (5-сурет) бекітіңіз.

### Параллель тіректі орнату

Жұмыс үстеліне параллель тіректі 2 (6-сурет) орнатыңыз және тіректің екі жағындағы құлақты бұрандаларды 9 (6-сурет) қатайтыңыз.



5-сурет



6-сурет

## 7. ПАЙДАЛАНУ

**Назар аударыңыз!** Білдек керамикалық тақтайшаларға арналған алмаз кескіш дискіні пайдаланады. Білдекке басқа типтегі және мақсаттағы дискілерді орнатуға тыйым салынады.

**Назар аударыңыз!** Жұмысты бастамас бұрын жеке қорғаныс құралдарын (көзілдірік, құлаққап) киіңіз.

**Назар аударыңыз!** Білдек тек дымқыл кесуге арналған. Жұмысты бастамас бұрын әрқашан науаны сумен толтырыңыз және жұмыс кезінде оның деңгейін мезгіл-мезгіл бақылаңыз.

### Кесу енінің реттелуі

Параллель тіректің бекіту құлақты бұрандаларын 9 (1-сурет) босатыңыз.

Жұмыс үстеліндегі шкала бойынша кесу енін реттеңіз.

Құлақтың бұрандаларды 9 (1-сурет) қатайтыңыз.

**Ескерту!** Параллель тіректі дискінің сол жағында да, оң жағында да орнатуға болады.

### Көлбеу бұрышын реттеу

Көлбеу бұрышты бекіту бұрандаларын 7 (1-сурет) босатыңыз.

Көлбеудің қажетті бұрышын шкала 8 (1-сурет) бойынша реттеңіз.

Бұрандаларды 7 (1-сурет) қатайтыңыз.

### Бұрыштық тіректі орнату

45° бұрышта қиғаш кесу қажет болса, параллель тірекке 2 (1-сурет) бұрыштық тіректі 1 (1-сурет) орнатыңыз.

### Білдекті қосу / өшіру

Білдекті электр желісіне қосыңыз.

**Назар аударыңыз!** Білдек электр қауіпсіздігінің I класына сәйкес келеді. Білдектің электр ашасында жерге тұйықталу түйреуіштері бар және жерге тұйықталу түйреуіштері бар розеткаға қосылуы керек. Білдектің қуаттандыру желісі Қорғаныстық ажырату құрылғысымен жабдықталуы тиіс.

Білдекті қосу үшін магниттік ажыратқыштың 10 (1-сурет) «I» батырмасын басыңыз.

Дайындаманы берер алдында дискіні максималды жылдамдыққа жеткізіңіз.

Білдекті өшіру үшін ажыратқыштың 10 (1-сурет) «0» батырмасын басыңыз.

**Назар аударыңыз!** Білдек қосқышы/ажыратқышы электромагниттік типті. Қуат желісіндегі кернеу жоғалған және одан кейін пайда болған кезде білдек өздігінен қосылмайды. Бұл жағдайда машинаны қосу үшін ажыратқыштың 10 (1-сурет) «I» батырмасын қайта басу керек.

Дайындаманы кесу үшін дайындаманы жұмыс үстеліне қойыңыз. Оны параллель немесе бұрыштық аялдамаға тіреңіз. Содан кейін баяу, көп күш жұмсамай, дайындаманы кесу дискісіне алға қарай беріңіз.

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

**Назар аударыңыз!** Техникалық қызмет көрсетуден бұрын араның электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

Әр жұмыс аяқталғаннан кейін білдектің тұрқы мен желдеткіш саңылауларын кірден және шаңнан жұмсақ щеткамен тазалау ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. еріткіштерді қолдану құралдың тұрқына зақым келтіруі мүмкін.

Білдек қосымша майлауды қажет етпейді.

Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеуді мамандандырылған қызмет көрсету орталықтарында жүргізу қажет.

## 9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Дірілдің жоғары болуы	Кесу дискісі тепе-теңдікте емес немесе бүлінген	Кесу дискісін ауыстырыңыз.
Электр қозғалтқышы шамадан тыс жүктеледі (қызып кетеді), жұмыс кезінде айналымын жоғалтады.	1. Дискіні беру жылдамдығы тым жоғары 2. Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	1. Дискіні беру жылдамдығын төмендетіңіз 2. Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдықпен жұмыс істейді, бірақ кесу кезінде кесу дискісі тоқтайды	Кесу дискісі әлсіз бекітілген	Кесу дискісін бекітіңіз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Желі қосқышы ажыратулы болғандықтан қуат келмейді. 2. Ақаулы қосқыш 3. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Желі қосқышын қосыңыз 2. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдыққа жетпейді және толық қуатта жұмыс істемейді	1. Төмен кернеу 2. Тым ұзын ұзартқыш сым	1. Желідегі кернеуді тексеріңіз 2. Ұзартқыш сымның ұындығын қысқартыңыз немесе көлденең қимасын ұлғайтыңыз

## 10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

### Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы білдекті жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

### Сақтау

Білдек плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Білдекті және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Білдекті қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

## 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

## 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды са rapтау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шөнтөмірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);



- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

**Кепілдік қолданылмайды:**

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.





## КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_  
Моделі: \_\_\_\_\_  
Модель артикулі: \_\_\_\_\_  
Шығарылған күні: \_\_\_\_\_  
Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_  
Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі





## ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

## ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը.....	46
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ .....	46
3. Տեխնիկական բնութագրեր .....	48
4. Կոմպլեկտավորում.....	48
5. Կառուցվածքի նկարագրություն .....	49
6. Աշխատանքի նախապատրաստում.....	49
7. Շահագործում .....	51
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	52
9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ.....	52
10. Փոխադրում եվ պահպանում.....	53
11. Օտարում .....	53
12. Ծառայության ժամկետը .....	53
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայագրի մասին.....	53
14. Երաշխիքային պարտավորություններ .....	54

## 1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Սալիկ կտրող հաստոցը (այսուհետ՝ հաստոց), նախատեսված է կտրող անիվով չափով կտրելու համար (բոլոր տեսակի բնական և արհեստական կերամիկական երեսպատման, հատակի սալիկներ) ճիշտ անկյան տակ և 45 ° անկյան տակ, թեք անկյուններով մինչև 450 , ինչպես նաև համակցված կտրման համար:

Հաստոցը աշխատում է միաֆազ փոփոխական հոսանքի ցանցից՝ 230 Վ լարման 50 Հց հաճախականությամբ:

## 2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Հաստոցը վտանգի աղբյուր է ներկայացնում, որը կարող է ծանր վնասվածքներ պատճառել այն դեպքում, երբ դրա հետ վարվելիս անվտանգության կանոնները չեն պահպանվում:

Հաստոցը շահագործման ընթացքում պետք է պահպանվեն ստորև ներկայացված անվտանգության ցուցումները, որոնք ուղղված են մարդկանց առողջությանը կամ գույքային վնաս պատճառելու սպառնալիքին:

- Արգելվում է աշխատել առանց սկավառակի պաշտպանիչ ծածկույթի:

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Աղտոտված աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքի պատճառ դառնալ:

- Հաստոցը ցանցային խրոցը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակից: Համոզվեք, որ մեքենայի լարումը համապատասխանում է վարդակից լարման:

- Մի՛ հանեք հաստոցի խրոցը վարդակից էլեկտրական լարը քաշելով: Համոզվեք, որ էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի՛ տեղադրեք էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Մի՛ ենթարկեք մեքենան անձրևի կամ խոնավության: Թաց մեքենան մեծացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Հաստոցի վրա աշխատելիս կայուն դիրք զբաղեցրեք: Մի՛ շեղվեք հաստոցի վրա աշխատելիս:

- Մի՛ աշխատեք հաստոցի վրա հոգնածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Մի՛ աշխատեք հաստոցի վրա բարձր պայթյունապտանագ սենյակում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Հաստոցի էլեկտրական շարժիչը շահագործման ընթացքում ստեղծում է կայծեր, որոնք կարող են հանգեցնել պայթյունի կամ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատանքի վայրից:

- Տվյալ հաստոցի շահագործման հանձնումը և դրա վրա աշխատանքների կատարումը պետք է իրականացվեն միայն հաստոցի կառավարման սկզբունքներին և անվտանգության տեխնիկայի կանոններին տիրապետող անձանց կողմից: Անչափահասներին կարող է թույլատրվել աշխատել հաստոցի վրա միայն որպես

արդյունաբերական ուսուցման մաս՝ մենթորի հսկողության ներքո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Թույլ մի՛ տվեք, որ հաստոցը պատահաբար միանա: Նախքան հաստոցը էլեկտրական ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ անջատիչը գտնվում է լավ վիճակում:

- Հաստոցը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Հաստոցի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և բանալիները, երբ հաստոցը միացված է, կարող են հանգեցնել վնասվածքների:

- Համապատասխան հազվեք: Մի՛ կրեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն հաստոցի պտտվող մասերից:

- Ձեռքերը պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն սղոցի սայրից:

- Կտրվածքի ավարտից անմիջապես հետո մի՛ դիպչեք աշխատանքային կտորին, այն կարող է շատ տաք լինել

- Օգտագործեք սկավառակները, ինչպես նախատեսված է

- Մի՛ ծանրաբեռնեք հաստոցը. օգտագործեք այն միայն դրա կատարման պարամետրերին համապատասխան աշխատանքներ կատարելու համար (տես «տեխնիկական բնութագրեր»):

- Հաստոցը պատկանում է կենցաղային դասին և նախատեսված չէ կոմերցիոն օգտագործման համար:

- Անջատեք մեքենան դրա օգտագործման ընդմիջումների համար:

## **Սահմանային վիճակի չափանիշներ**

Ուշադրություն էթե հաստոցի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, այրված մեկուսացման հոտ, սկավառակի պաշտպանիչ պատյանի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել հաստոցը և կապվեք լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

### 3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

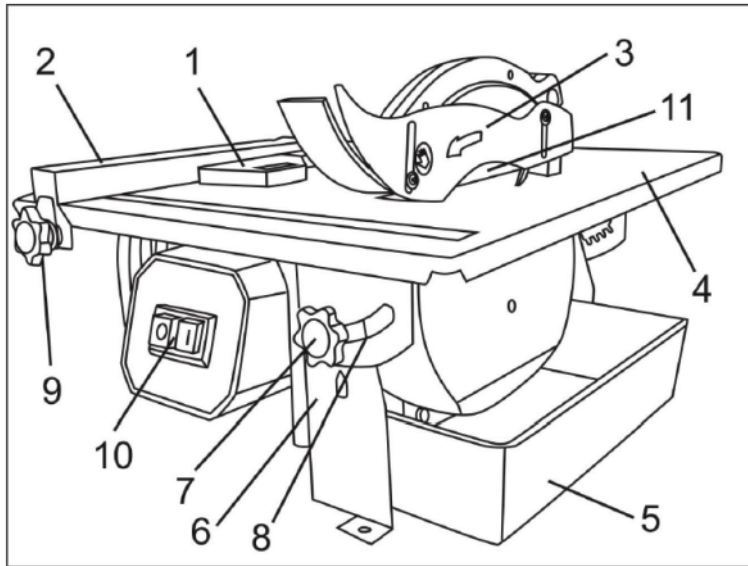
ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՍՈՂԵԼՆԵՐ	ՈՅ 050
Կոդ	E2008.004.XX
Պարապ պտտման արագություն, պտտ/ր	2990
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	180
Նստեցման սկավառակի տրամագիծը, մմ	22,2
Սկավառակի հաստությունը, մմ	2,2
Կտրման անկյուն, աստիճ.	0°-45°
Կտրման առավելագույն խորությունը (90°), մմ	34
Կտրման առավելագույն խորությունը (45°), մմ	17
Սեղանի չափը, մմ	330x360
Պաշտպանության աստիճանը	IP54
Հաստոցի շահագործման ռեժիմ	S2/30
Ցանցի լարումը, Վ	230
Ընդհանուր չափերը, մմ	360x330x230
Քաշը, կգ	7,5

### 4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

- |                           |               |
|---------------------------|---------------|
| 1. Հաստոց                 | - 1 հատ       |
| 2. Սկավառակ (տեղադրված)   | - 1 հատ:      |
| 3. Չուզահեռ հեռակետ       | - 1 հատ:      |
| 4. Կրկնատակ               | - 1 հատ:      |
| 5. Վերին պաշտպանիչ պատյան | - 1 հատ       |
| 6. Անկյունային հեռակետ    | - 1 հատ:      |
| 7. Բանալի                 | - 2 հատ:      |
| 8. Ամրակներ               | - 1 հավաքածու |
| 9. Ապրանքի անձնագիր       | - 1 հատ:      |



## 5. ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



Նկ. 1

- |                         |  |
|-------------------------|--|
| 1 - անկյունային հենակետ | 7 - թեքության անկյան ամրացման պտուտակ  |
| 2 - զուգահեռ հենակետ    | 8 – թեքության անկյան սանդղակ           |
| 3 - պաշտպանիչ պատյան    | 9 - զուգահեռ հենակետի ամրացման պտուտակ |
| 4 - աշխատանքային սեղան  | 10 - անջատիչ                           |
| 5 - ջրի կրկնատակ        | 11 - կտրող սկավառակ                    |
| 6 - կորպուս             |  |

## 6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

**Ուշադրություն!** Կարգավորելուց առաջ միշտ անջատեք գործիքը ցանցից:

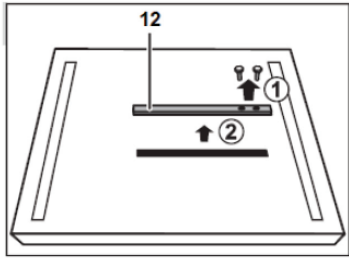
Բացեք փաթեթավորումը և հանեք հաստոցը: Ստուգեք սարքավորումները: Ստուգեք հաստոցը կորպուսի, սղոցի սայրի, սղոցի սայրի պաշտպանիչ ծածկույթի, մետաղալարերի մեկուսացման վնասների համար: Եթե վնասներ կան, մի՛ միացրեք հաստոցը մինչև բոլոր վնասները վերացվեն:

### Սղոցի սայրի տեղադրում / փոխարինում

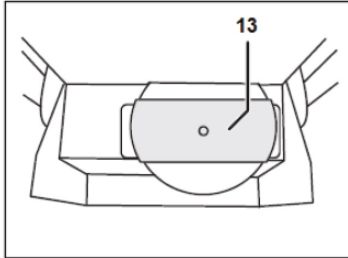
1. Հեռացրեք սեղանի ներդիրը 12 (Նկ. 2).
2. Հեռացրեք սկավառակի ստորին պաշտպանիչ ծածկը 13 (Նկ. 3) հեռացնելով դրա ամրացման երկու պտուտակները:
3. Բանալիոր (ներառված է) սռնակը 16 պահելով (Նկ. 4), մեկ այլ բանալիով (ներառված է կոմպլեկտի մեջ) պտուտակեք պնդողակը 15 (Նկ. 4) և հեռացրեք կամ տեղադրեք սկավառակ 11 (Նկ. 4).

4. Տեղադրեք արտաքին կցեզր 14 (Նկ. 4) և բանալիների օգնությամբ ամուր ամրացրեք պնդօղակը 15 (Նկ. 4).
5. Տեղադրեք ներդիրը 12 (Նկ. 2) և ստորին պաշտպանիչ պատյան 13 (Նկ. 3).
6. Տեղադրեք ծղոտե կրկնատալ 5 (Նկ. 1).

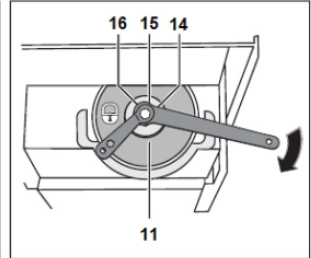
**Ուշադրություն!** Սկավառակի պտտման ուղղությունը (նշված է սկավառակի սլաքով) պետք է համապատասխանի տռակի պտտման ուղղությանը (նշված է սկավառակի վերին պաշտպանիչ պատյանի վրա սլաքով):



Նկ. 2



Նկ. 3



Նկ. 4

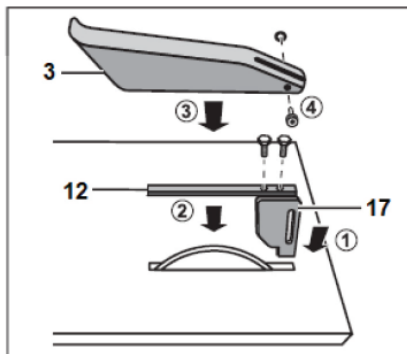
**Ուշադրություն!** Համոզվեք, որ սկավառակի տեղադրումը ճիշտ է: Այն պետք է ազատորեն պտտվի ձեռքից՝ առանց արտառոց ծայներ արձակելու և առանց հաստոցի ֆիքսված մասերին դիպչելու:

### Սկավառակի պաշտպանիչ ծածկույթի տեղադրում

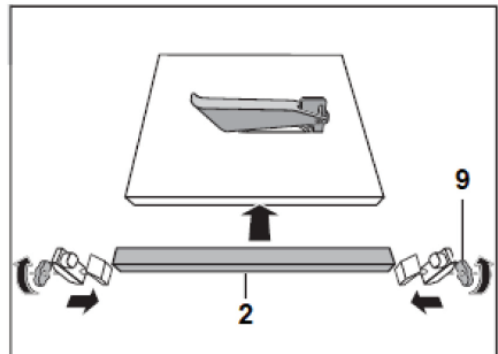
Տեղադրեք պաշտպանիչ ծածկույթի պատյանը 17 (Նկ. 5), նախապես թուլացնելով դրա ամրացման պտուտակները սեղանի ներդիրի վրա 12 (Նկ. 5), ապա ամրացրեք վերին պաշտպանիչ 3-ը (Նկ. 5).

### Չուգահեռ հենակետի տեղադրում

Սահմանեք զուգահեռ հենակետ 2 (Նկ. 6) աշխատանքային սեղանի վրա և ամրացրեք պտուտակներ-երկթև պտուտակամերներ 9-ը (Նկ. 6) հենակետի երկու կողմերում:



Նկ. 5



Նկ. 6

## 7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

**Ուշադրություն!** Հաստոցի վրա օգտագործում է կերամիկական սալիկների համար ադամանդե կտրող սկավառակ: Արգելվում է հաստոցի վրա տեղադրել այլ տեսակի և նշանակության սկավառակներ:

**Ուշադրություն!** Աշխատանքը սկսելուց առաջ հագեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ):

**Ուշադրություն!** Հաստոցը նախատեսված է միայն խոնավ կտրման համար: Աշխատանքը սկսելուց առաջ միշտ լցրեք կրկնատակը ջրով և պարբերաբար վերահսկեք դրա մակարդակը աշխատանքի ընթացքում:

### Կտրման լայնության ճշգրտում

1. Թուլացրեք երկթև պտուտակները, որոնք ամրացնում են զուգահեռ հենակետը 9 (նկ. 1).

2. Կարգավորեք կտրվածքի լայնությունը աշխատասեղանի սանդղակի վրա:

3. Ձգեք երկթև պտուտակները 9 (նկ. 1).

Նշում! Չուգահեռ հենակետը կարող է տեղադրվել ինչպես սկավառակի ձախ, այնպես էլ աջ կողմերում:

### Թեքության անկյան կարգավորում

1. Թուլացրեք պտուտակները, որոնք ամրացնում են սեղանի անկյունը 7 (նկ. 1).

2. Կարգավորեք սեղանի պահանջվող անկյունը 8 մասշտաբով (նկ. 1).

3. Խստացրեք 7 պտուտակները (նկ. 1).

### Անկյունային հենակետի տեղադրում

1. Անհրաժեշտության դեպքում  $45^\circ$  անկյան տակ թեք կտրվածքը դրեք զուգահեռ հենակետ 2-ի վրա (նկ. 1) անկյունային հենակետ 1 (նկ. 1).

### Մեքենայի միացում / անջատում

1. Հաստոցը միացրեք էլեկտրական ցանցին:

**Ուշադրություն!** Հաստոցը համապատասխանում է էլեկտրական անվտանգության «I» դասին: Հաստոցի էլեկտրական խրոցն ունի հողային կոնտակտներ և պետք է միանա վարդակից՝ հողային կոնտակտներով: Հաստոցի էլեկտրամատակարարումը պետք է հագեցած լինի ՊԱՍ-ով (պաշտպանիչ անջատման սարք):

2. Մեքենան միացնելու համար սեղմեք մագնիսական անջատիչի «I» կոճակը 10 (նկ. 1).

3. Թող սկավառակը հասնի առավելագույն արագության, նախքան աշխատանքային մասը մատուցելը:

4. Մեքենան անջատելու համար սեղմեք անջատիչ 10-ի «0» կոճակը (նկ. 1).

**Ուշադրություն!** Էլեկտրամագնիսական տիպի մեքենայի անջատիչ: Եթե էլեկտրաէներգիայի ցանցում լարումը անհետանում է և ապա հետո հայտնվում, հաստոցը ինքնուրույն չի միանա: Այս դեպքում հաստոցը միացնելու համար անհրաժեշտ է կրկին սեղմել անջատիչի «I» կոճակը 10 (նկ. 1).

Աշխատանքային կտորը կտրելու համար աշխատանքային կտորը դրեք աշխատանքային սեղանի վրա: Ձգեք այն զուգահեռ կամ անկյունային հենակետին: Այնուհետև դանդաղ, առանց մեծ ջանք գործադրելու, աշխատանքային կտորը առաջ մատուցեք կտրող սկավառակին:

## 8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

**Ուշադրություն!** Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ հաստոցը անջատված է ցանցից:

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել հաստոցի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ խոզանակով: Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի մարմնի վնասմանը:

Հաստոցը չի պահանջում լրացուցիչ քսում:

Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն սպահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

## 9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ ԵՎ ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈՂՆԵՐ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Բարձր թրթռում	Կտրող սկավառակը անհավասարակշռված է կամ վնասված	Փոխարինեք կտրող սկավառակը
Էլեկտրական շարժիչը ծանրաբեռնված է (գերտաքացում), շահագործման ընթացքում կորցնում է արագությունը:	1. Սկավառակի հոսքի արագությունը չափազանց բարձր է 2. Շարունակական գործողություն անդադար ռեժիմով	1. Նվազեցրեք սկավառակի հոսքի արագությունը 2. Գործիչը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Էլեկտրական շարժիչն աշխատում է ամբողջ արագությամբ, բայց կտրող սկավառակը կանգ է առնում կտրելիս	Կտրող սկավառակը թույլ ամրացված է	Ապահովեք կտրող սկավառակը
Էլեկտրական շարժիչը չի գործրկվում	1. Սնուցումը չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անջատիչը բաց է 2. Անսարք անջատիչ 3. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը 2. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ 3. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը
Էլեկտրական շարժիչը չի զարգացնում ամբողջ արագությունը և չի աշխատում ամբողջ հզորությամբ	1. Ցածր լարում 2. Չափազանց երկար երկարացման լար	1. Ստուգեք ցանցի լարումը 2. Կարճացրեք երկարությունը կամ ավելացրեք երկարացման լարի հատված



## 10. ՓՈՒՆԱԴՐՈՒՄ ԵՎ ՊԱՅՊԱՆՈՒՄ

### Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող հաստոցը կարող է տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ մինուս 50-ից պլուս 50°C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլուս 25°C ջերմաստիճանում)՝ այս տեսակի տրանսպորտի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան: Բացի այդ, հաստոցը կարող է տեղադրվել ցանկացած տեսակի փակ տրանսպորտում՝ մինուս 50-ից պլուս 50°C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում:

### Պահպանում

Հաստոցը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ պլուս 5-ից պլուս 40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլուս 25°C ջերմաստիճանում):

## 11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Դեն մի նետեք հաստոցը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ միասին: Վերամշակեք մեքենան արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնների համաձայն:

## 12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

## 13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

## 14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Շահագործման ձեռնարկ):

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

**Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.**

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- Ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր,

վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնծիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոհիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոհիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

### **Երաշխիքը չի ներառում.**

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արքեստուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

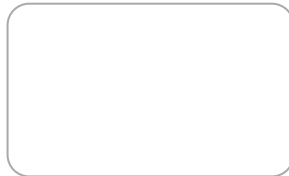




# ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը \_\_\_\_\_  
Մոդելը \_\_\_\_\_  
Մոդելի համարը \_\_\_\_\_  
Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_  
Սերիական համարը \_\_\_\_\_  
Վաճառքի ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք







**ДОМАШНИЙ МАСТЕР**



**8 800 100 51 57**

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-  
мет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:  
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ  
տեղեկությունները կայքում  
elitech.ru**