

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПОГРУЖНАЯ ПОМПА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (ДЛЯ ЧИСТОЙ ВОДЫ)

МОДЕЛЬ S2C (сливной рукав – 51 мм)



В комплекте с мини-гидравлической станцией HT3G, на сегодняшний день, является самым мобильным насосным комплексом, на базе погружной помпы, на мировом рынке, сочетающим в себе малый вес, габариты и достаточную производительность.



- Малый вес, удобна в обращении
- Компактный размер, позволяющий откачивать жидкость из 260 мм отверстий
- Регулируемая производительность, за счет регулировки привода ДВС на станции HT3G
- Надежный шестеренный гидромотор
- Встроенный клапан, исключающий возможность вращения лопасти помпы в обратном направлении
- Электробезопасность
- Источником питания могут служить гидравлические станции с бензиновым, дизельным или электрическим двигателем или другие гидравлические источники питания с открытым центром с рабочим потоком гидравлической жидкости до 5 л/мин.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вес5,4 кг
Высота25 см
Макс. диаметр корпуса24 см
Горловина для сбросового
рукаваКамлок 2" C&F / 2" NPT(F)
Макс. размер твердых частиц6 мм
Гидравлические порты3/8"(-6) SAE
или JIC / РВД 6м, с БРС, тип Flat Face
Корпус 365T6 Aluminum
Лопастьпористый чугун
Пластина компенсирующая
износполипропилен
Вал каленая легированная сталь
Уплотнение валаграфит/керамика
ЭластомерВuna N (стд.)
Гидравлическое масло214-320 s.u.s. @ 100 °F (64 °C)
Гидравлическое масло214-320 s.u.s.
Гидравлическое масло214-320 s.u.s. @ 100 °F (64 °C)
Гидравлическое масло214-320 s.u.s. @ 100 °F (64 °C) Поток масламакс. 6 л/мин
Гидравлическое масло214-320 s.u.s. @ 100 °F (64 °C) Поток масламакс. 6 л/мин Рабочее давление136 Bar
Гидравлическое масло214-320 s.u.s.  @ 100 °F (64 °C) Поток масламакс. 6 л/мин Рабочее давление136 Ваг Максимальное давление172 Ваг

Технические характеристики могут быть изменены Изготовителем без предварительного уведомления



## S2C ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ 3/8" SAE или JIC порт под 2" NPT (внутр.) БРС 25 cm 17 cm 24 см S2C ГРАФИК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 20 ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 5 л/мин при 130-150 bar ВЫСОТА ПОДЪЕМА ЖИДКСОТИ 15 10 5 $M^3/4$ 4 8 12 20 21.5 **16**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ** 

